

## Заправка гидравлического масла через отверстие для масла

Нехватка гидравлического масла приводит к уменьшению хода, его можно восстановить, добавив масло, в специальное отверстие которое находится в верхней части масляного цилиндра (12).

### Открутите масляный винт

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

*Во время работы всегда надевайте защитные очки.*

- Отсоедините инструмент от системы подачи сжатого воздуха.
- Затяните масляный винт после заправки маслом.

1. Подключите инструмент к системе подачи сжатого воздуха, дважды нажмите спусковой курок (30), чтобы переместить внутренний масляный поршень и узел воздушного поршня.

2. Отсоедините инструмент от системы подачи сжатого воздуха.

3. Установите поршень шприца (59) в крайнее нижнее положение, а затем погрузите шприц (59) в новое гидравлическое масло и медленно потяните поршень назад, чтобы набрать новое гидравлическое масло около 25 мл в цилиндре шприца (59). Убедитесь, что шприц (59) не содержит воздушных пузырьков в набранном масле. (Рис.6)

4. Аккуратно открутите масляный винт (14) и снимите уплотнительную шайбу (13).

5. Аккуратно поверните, чтобы плотно зафиксировать шприц с гидравлическим маслом (59) в отверстии для заливки масла (12).

6. Надавите поршень шприца (59) вперед, чтобы нагнетать масло до тех пор, пока поршень не сможет двигаться. Вытрите пролитое масло, если оно есть.

8. Вставьте уплотнительную шайбу (13) и плотно затяните масляный винт (14).

9. Подсоедините инструмент к системе подачи сжатого воздуха, дважды нажмите на спусковой курок, нормальный ход будет восстановлен.

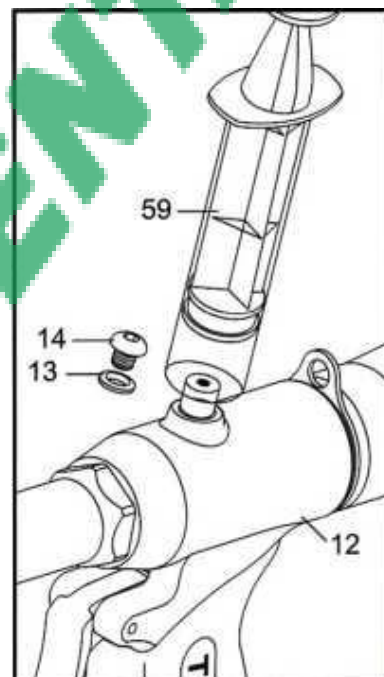


Рисунок 6

## Замена уплотнительных колец (o-ring), дополнительных колец, возвратных пружин и гидравлического масла

- После значительного времени использования необходимо заменить уплотнительные кольца, опорные кольца масляного цилиндра, воздушного цилиндра, возвратные пружина, также следует заменить гидравлическое масло.

- Предлагается использовать гидравлическое масло ISO VG-46 или VG-32.

1. Отсоедините инструмент от системы подачи сжатого воздуха.
2. Отвинтите торцевую крышку пневматического цилиндра (53) и уплотнительное кольцо (52) с помощью ключа 22 (57), используйте плоскогубцы, чтобы медленно вытащить воздушный поршень (50AY)

**ЗАМЕТКА:**

*Будьте осторожны, чтобы не поцарапать шток воздушный поршня (49) и внутреннюю стенку воздушного цилиндра (25). Слейте грязное гидравлическое масло из инструмента.*

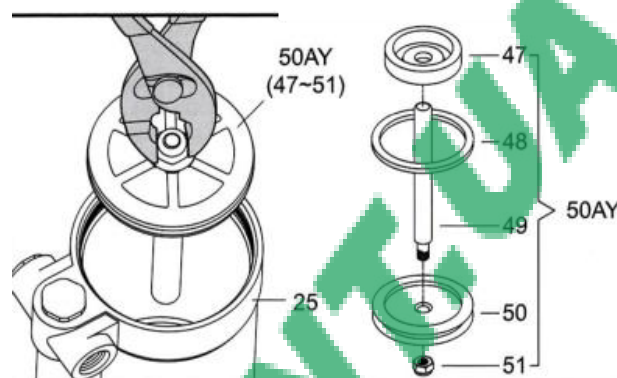


Рисунок 7

3. Проверьте и замените изношенное кольцо буфера (47), воздушное поршневое кольцо (48) и концевое кольцо воздушного цилиндра o-ring (52).

Также проверьте и замените изношенный воздушный шток (49) и поврежденный воздушный поршень (50). В заключение, проверьте фиксатор воздушного поршня (51) и зафиксируйте его.

4. С помощью гаечного ключа 27 (58), чтобы открутите (2), отсоедините только заднюю часть корпуса губок (7) от контргайки (9) и стопорной шайбы (8) с помощью ключа 22 (57) и (27 ключа 58).

5. Осторожно демонтируйте заглушку масляного цилиндра (22), снимите подвесной кронштейн (21) и уплотнительное кольцо подвесного кронштейна (20), а затем выньте большие и малые возвратные пружины (18 и 19), медленно нажмите на резьбовой конец поршня (15), чтобы вынуть масляный поршень (15AY).

Обращайте особое внимание на демонтаж заглушки масляного цилиндра (22), чтобы большая и малая возвратные пружины (18 и 19) не выскочили, и не нанесли вред людям. Будьте осторожны, чтобы не поцарапать стержень масляного поршня (15) и внутреннюю стенку масляного цилиндра (12). Проверьте и замените слабые или сломанные большие и малые возвратные пружины (18 и 19).

6. Сначала используйте длинную торцевой ключ 35 мм, чтобы открутить гайку блокировки масляного цилиндра (29), осторожно используйте штифт подходящего диаметра, чтобы вытащить рычажный штифт (35), а затем осторожно используйте шестигранный ключ 3 мм, чтобы отвинтить (26), окончательно отделите масляный цилиндр (12) от воздушного цилиндра (25).

7. Проверьте и замените изношенные уплотнительные кольца масляного цилиндра (10), опорные кольца масляного цилиндра (11), уплотнительное кольцо для поршней масла (16) и дополнительное кольцо масляного поршня (17). Также проверьте и замените изношенный масляный поршень (15).

8. Смажьте внутренние стенки масляного цилиндра (12) и пневматического цилиндра (25) (рис. 8), а также смажьте уплотнительное кольцо масляного поршня (16) и воздушное поршневое кольцо (48). Повторите в обратном порядке вышеуказанные шаги, чтобы собрать масляный цилиндр (12) и воздушный цилиндр (25) вместе, выровняв и используя шестигранный ключ 3 мм, чтобы закрепить замок-винт (26), а затем закрепите гайку-фиксатор масляного цилиндра (29) торцевым ключом 35 мм. Наконец, снова установите курок (32) обратно в воздушный цилиндр (25), зафиксировав штифтом (35).

9. Соберите узел масляного поршня (15AY), большие и малые возвратные пружины (18 и 19), (22) вместе с подвесным кронштейном (21) и уплотнительным кольцом подвесного кронштейна (20) и контейнером (24).

10. Поверните инструмент вверх дном, используйте маслёнку, чтобы залить новое гидравлическое масло в масляный цилиндр (12) через воздушный цилиндр (25), пока масло не выровняется с верхним уплотнительным кольцом масляного цилиндра (10). (Рис.9)

*Удостоверьтесь, что не переливаете масло, и подождите некоторое время, пока масло не прекратит выпускать пузырьки воздуха.*

11. Используйте плоскогубцы, чтобы закрепить запорную гайку пневматического поршня (51), а затем медленно вставьте воздушный поршень (50AY) в масляный цилиндр (12) через гайку блокировки масляного цилиндра (29). (Рис.7)

Наконец, соедините крышку воздушного цилиндра (53) и уплотнительное кольцо (52) с помощью ключа 22 (57).

12. С помощью ключа 22 (57) и гаечного ключа 27 (58) снова соедините стопорную гайку (9), запорную шайбу (8) и задняя часть корпуса губок (7) (рис. 5), затем используйте гаечный ключ 22 (57) и гаечный ключ 27 (58), чтобы отрегулировать и зафиксировать расстояние сборки корпуса губок до  $60 \pm 0,5$  мм (рис. 2), наконец, закрепите головку (2) на инструменте.

Убедитесь, что наконечник (22) и контейнер (24) масляного цилиндра закреплен надежно.

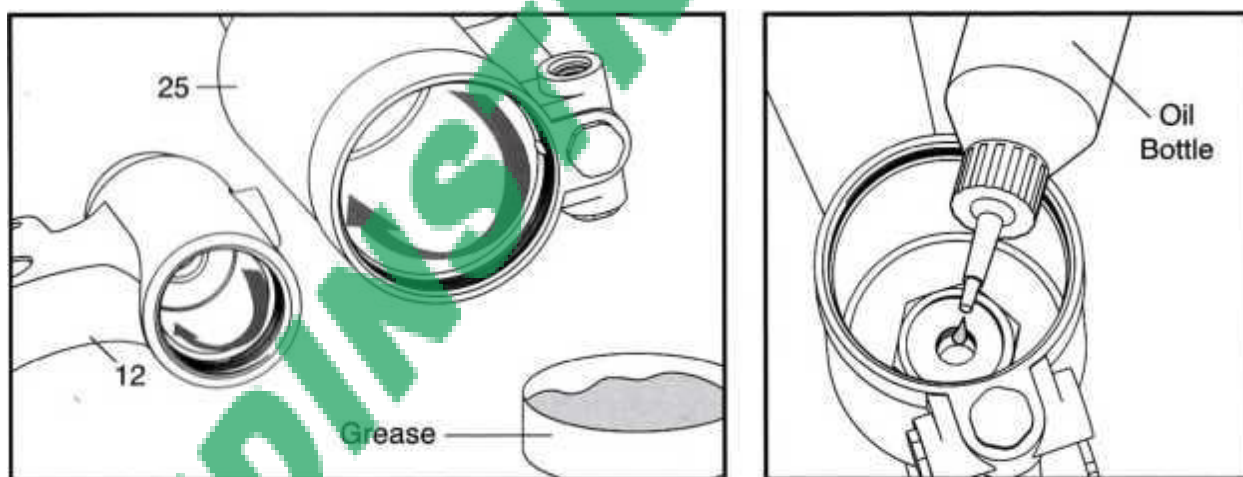


Рисунок 8

