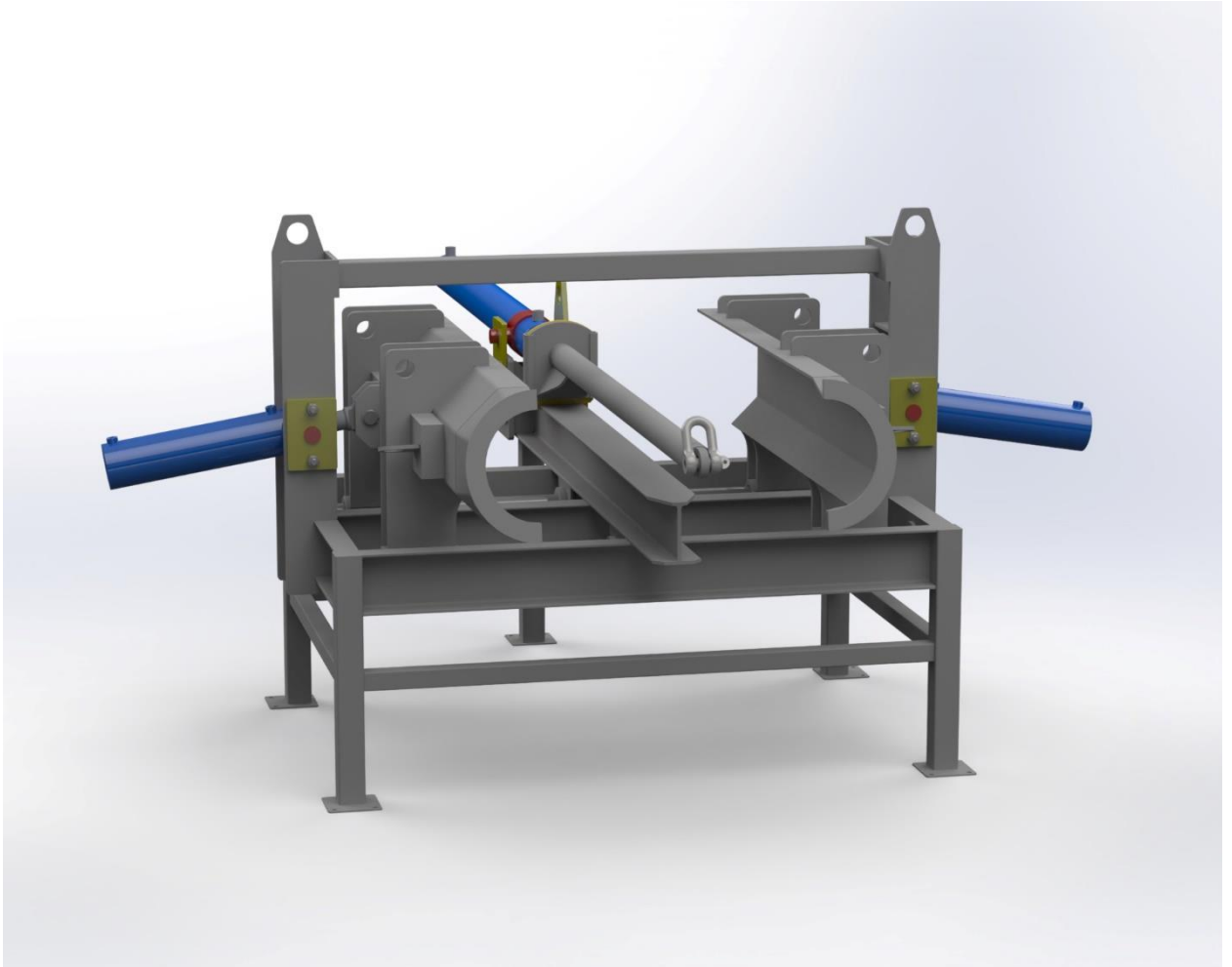


URF-PRESS



**УНІВЕРСАЛЬНИЙ
ГОРИЗОНТАЛЬНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ
ПРЕС ДЛЯ МОНТАЖУ/ДЕМОНТАЖУ
VFI RUN-FLAT ВСТАВОК (Ø до 1000мм)**

КИЇВ 2023

Універсальний гідравлічний прес «URF-PRESS» - ідеальне рішення для виймання та встановлення вставок у шини бронетехніки. Борткування армійських шин Run-Flat - складне завдання, яке легко вирішується завдяки використанню пресу.

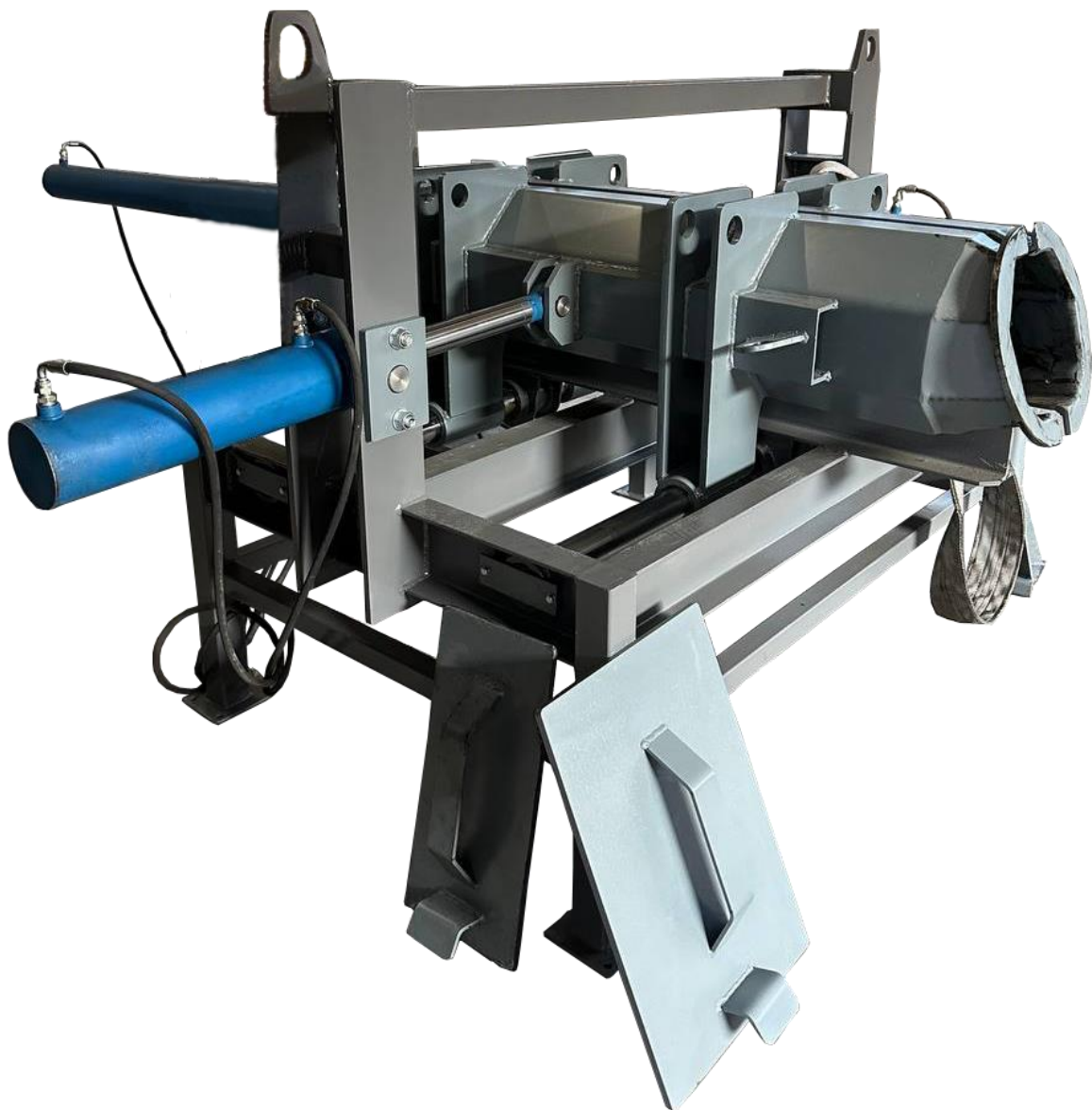


Рисунок 1 – Загальний вигляд універсального пресу «URF-PRESS» для монтажу/демонтажу VFI Run-Flat вставок

VFI Run-Flat вставка розташована у середині шини автомобільної техніки. Якщо шина проколота, вона продовжує підтримувати колесо, завдяки чому транспортний засіб може продовжувати виконувати завдання. Вставка поглинає удари, не пошкоджуючи шину, покращує рульове керування та гальмування, а також збільшує тягу та кліренс.



Рисунок 2 – Шини з VFI Run-Flat вставкою у розрізі

Колеса військової техніки з VFI Run-Flat є невід'ємною частиною бронемашин, що дозволяє їм продовжувати рух навіть у разі пошкодження. Ця можливість неоціненна у надзвичайних ситуаціях та зонах бойових дій, тому необхідно мати ефективне обладнання, яке пришвидшить їх заміну.



Рисунок 3 – Завдяки VFI Run-Flat вставкам у колесах, техніка залишається на ходу

Військові ремонтні бази та підприємства оборонної промисловості стикаються з унікальними проблемами заміни VFI Run-Flat вставок, коли йдеться про обслуговування та ремонт парку бронетехніки. Звичайні вантажні бортувальні стенди не в змозі цілком вирішити це питання.



Рисунок 4 – Пошкоджене колесо бронетехніки з VFI Run-Flat вставкою

Ефективний та безпечний монтаж/демонтаж системи Run-Flat із надпотужних безкамерних шин стає можливим завдяки використанню універсального пресу «URF-PRESS».



Рисунок 5 – Демонтаж VFI Run-Flat вставки з колеса за допомогою страхувальних тросів та гідравлічних циліндрів пресу

Переваги використання універсального горизонтального гідравлічного пресу для монтажу/демонтажу VFI Run-Flat вставок.

- Широкий діапазон: модель універсального стану «URF-PRESS» дозволяє працювати з колесами до 1000мм всіх наявних видів колісної бронетехніки у військах.
- Українське виробництво: виготовлення пресу локалізовано на території України, що дозволяє повністю задовільнити потреби у стандах подібного типу.
- Заощаджує гроші: завдяки стану, можна повторно використовувати неушкоджені системи VFI Run-Flat, розбираючи та збираючи їх за допомогою системи гідравлічних поршневих циліндрів.
- Заощаджує час: процес бортування шини за допомогою гідравлічного пресу скорочує у декілька разів час, який витрачається на ремонт пошкодженого колеса.
- Рятує життя: завдяки вчасно відремонтованій техніці, зберігається її працездатність та можливість вчасно виконати бойове, евакуаційне, чи інше завдання.



Рисунок 6 – Виготовлення гідравлічного пресу «URF-PRESS» на українському виробництві

Кожен прес, який виготовляється на заводі – проходить попередні випробування на міцність та якість зварних швів, перед тим, як буде відправлений до фарбувального цеху. Після цього проводиться тестове розбирання та складання шин Run-Flat за допомогою штовхаючого та тягнучого механізму гідравлічних поршневих циліндрів.



Рисунок 7, 8 – Етап випробувань гідравлічного пресу «URF-PRESS» на виробництві

Всі елементи конструкції постійно вдосконалюються під потреби замовника.



Рисунок 9, 10, 11 – Встановлено більш потужні гідроциліндри, посилено направляючу повзуна та вдосконалено пульт управління

Універсальні горизонтальні гідравлічні преси для монтажу/демонтажу VFI Run-Flat вставок «URF-PRESS» вже надходять до ремонтних батальйонів ЗСУ. Завдяки цьому, інженери заводу мають зворотній зв'язок щодо вдосконалення окремих деталей конструкції.



Рисунок 12 – Процес експлуатації гідравлічного пресу на одному із пунктів відновлення техніки

**ТАКТИКО-ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ
УНІВЕРСАЛЬНОГО
ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГІДРАВЛІЧНОГО ПРЕСУ
ДЛЯ МОНТАЖУ/ДЕМОНТАЖУ
VFI RUN-FLAT ВСТАВОК (∅ до 1000мм)**

Найменування	Значення
Вид виконуваних робіт:	Шиномонтажні
Час демонтажу/монтажу вставки:	15-20 хв.
Зусилля центрального гідроциліндра:	15 т
Зусилля бічних гідроциліндрів:	по 15 т
Діаметр Run-Flat:	до 1000 мм
Гідророзподільник Badestnost:	315 бар
Посилена стійка:	Шв. 16П (160 мм)
Посилені стискачі:	Шв. 14П та ребра 16 мм
Товщина стискачів:	8 мм
Габаритні розміри:	3740(Д)х2758(Ш)х1462(В) мм
Вага:	1000 кг
Напруга живлення:	220 В
Потужність живлення:	2200 Вт
Кріплення до підлоги	анкер ∅12
Призначення:	International Maxxpro, Hummer HMMWV (Humvee) та ін.
Особливості:	міцна та надійна конструкція, хромовані напрямні.

Технічне завдання може уточнюватись і змінюватись у процесі виготовлення гідравлічного пресу згідно чинного законодавства.