

LAUNCH

TLT245AT/TLT250AT(C)

ПОСІБНИК КОРИСТУВАЧА ДВОСТІЙКОВОГО ПІДІЙМАЧА ВЕРСІЯ №:1305

Усі права захищені! Без письмової згоди компанії Launch Shanghai Machinery Co., Ltd. (надалі — «Launch») жодна компанія чи фізична особа не має права копіювати та зберігати цю інструкцію в будь-якій формі (електронній, механічній, шляхом фотокопіювання, запису чи іншій). Цей посібник спеціально розроблений для використання продукції Launch, і наша компанія не несе жодної відповідальності за будь-які наслідки, спричинені застосуванням його як керівництва для експлуатації іншого обладнання.

У разі пошкодження обладнання або збитків, спричинених діями самого користувача чи третьої сторони, неналежним використанням або зловживанням цим обладнанням, несанкціонованими змінами чи ремонтом цього обладнання, а також недотриманням вимог Launch щодо експлуатації та технічного обслуговування, компанія Launch та її філії не несуть відповідальності за понесені витрати та збитки.

У разі пошкодження обладнання або виникнення проблем через використання додаткових аксесуарів чи витратних матеріалів замість оригінальної продукції Launch або продукції, визнаної компанією Launch, компанія Launch не несе жодної відповідальності.

Офіційна заява: назви інших продуктів, згадані в цьому посібнику, використовуються лише для опису способу використання цього обладнання. Їхні зареєстровані торгові марки залишаються власністю відповідних компаній.

Застраховано PICC

Це обладнання призначене для використання професійним технічним персоналом або персоналом з технічного обслуговування.

Зареєстрована торгова марка

Компанія Launch зареєструвала свою торгову марку в Китаї та кількох інших країнах під символом LAUNCH. Інші торгові марки, знаки обслуговування, доменні імена, іконки та назва компанії Launch, згадані в цьому посібнику, належать компанії Launch та її дочірнім підприємствам. У країнах, де торговельна марка Launch, знак обслуговування, доменне ім'я, іконка та назва компанії ще не зареєстровані, компанія Launch заявляє про своє право власності на такі незареєстровані торгові марки, знаки обслуговування, доменні імена, іконки та назву компанії. Торгові марки інших продуктів і назви компаній, згадані в цьому посібнику, залишаються власністю їхніх законних власників. Без попередньої письмової згоди власника ніхто не має права використовувати торгову марку, знак обслуговування, доменне ім'я, іконку та назву компанії Launch або інших компаній, згаданих у цьому посібнику. Якщо у вас виникли запитання, відвідайте вебсайт Launch: <http://www.cnlaunch.com>

або напишіть до відділу продажів Launch Shanghai Machinery Co., Ltd. за адресою: No. 661 Baian Road, International Automobile City Auxiliary Parts Park, Anting Town, Jiading District, Shanghai City, щоб зв'язатися з компанією Launch.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Ця інструкція є невід'ємною частиною даного виробу. Будь ласка, уважно ознайомтеся з інструкцією.
- Зберігайте цей посібник для подальшого використання під час технічного обслуговування.
- Це обладнання призначене виключно для визначених цілей і не повинно використовуватися для інших завдань.
- Виробник не несе відповідальності за будь-які пошкодження, спричинені неправильним використанням або застосуванням не за призначенням.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

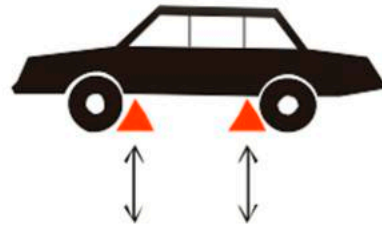
- Керувати цим обладнанням дозволяється лише кваліфікованому персоналу, який пройшов спеціальне навчання. Без дозволу виробника або з порушенням вимог цього посібника будь-які зміни в конструкції обладнання чи сфері його використання можуть спричинити прямі або непрямі пошкодження.
- Не використовуйте підйомач в умовах екстремальної температури чи вологості. Уникайте встановлення поруч із нагрівальними приладами, водопровідними кранами, зволожувачами повітря або печами.
- Захищайте підйомач від великої кількості пилу, аміаку, спирту, розчинників, аерозольного клею та дощу.
- Під час роботи обладнання сторонні особи повинні перебувати на безпечній відстані.
- Щоденно перевіряйте стан обладнання. Не використовуйте підйомач із пошкодженими деталями. Для заміни пошкоджених частин використовуйте лише оригінальні комплектуючі.
- Не перевантажуйте підйомач. Номінальне навантаження зазначене на табличці обладнання.
- Не підіймайте автомобіль, якщо в ньому знаходяться люди. Під час роботи клієнти та сторонні особи не повинні перебувати в зоні підйому.
- Підтримуйте зону роботи чистою: без перешкод, мастила, машинного масла, сміття та інших забруднень.
- Розташуйте підхоплювачі підйомача так, щоб вони контактували з точками підйому, рекомендованими виробником автомобіля. Підніміть каретки та переконайтеся, що лапи підйомача й автомобіль щільно контактують. Потім підніміть автомобіль на потрібну висоту.
- Для деяких автомобілів демонтаж або встановлення деталей може значно змістити центр ваги та зробити автомобіль нестійким. У такому випадку необхідно використовувати додаткові опори для збереження рівноваги.
- Перед переміщенням автомобіля із зони підйому відведіть лапи підйомача та підхоплювачі назад, щоб уникнути перешкод.
- Використовуйте відповідне обладнання, інструменти та засоби індивідуального захисту, наприклад робочий одяг і захисне взуття.
- Звертайте увагу на всі знаки безпеки, розміщені на корпусі обладнання.
- Тримайте волосся, вільний одяг, пальці та інші частини тіла подалі від рухомих частин.
- Не демонтуйте запобіжні пристрої обладнання та не виводьте їх з ладу.
- Для цього підйомача використовується гідравлічна олива N32 або N46. Дотримуйтеся рекомендацій щодо мастильних матеріалів, наведених у посібнику.
- Перед зберіганням дайте компонентам охолонути, а всі кабелі повністю послабте.
- Не встановлюйте підйомач просто неба та не піддавайте його впливу дощу. Якщо цього уникнути неможливо, зверніться до виробника щодо спеціальних вимог.
- Перед встановленням уважно перевірте комплектність обладнання. У разі запитань негайно зверніться до дистриб'ютора або компанії Launch.
- Компанія Launch Shanghai Machinery Co., Ltd. постійно вдосконалює якість продукції та технічні характеристики. Зміни можуть вноситися без попереднього повідомлення.

ПРИКЛАД ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНОГО МАРКУВАННЯ

(1) Перед використанням підіймача ознайомтеся з інструкцією з експлуатації та правилами безпеки!



(6) Використовуйте рекомендовані компанією LAUNCH точки підйому!



(2) Для безпечної роботи необхідні належне технічне обслуговування та регулярний огляд!



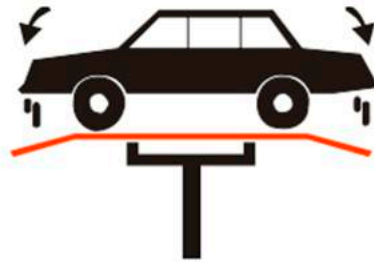
(7) Використовуйте підставку для допомоги під час демонтажу або встановлення!



(3) Не використовуйте пошкоджений підіймач!



(8) Допоміжні адаптери зменшують вантажопідйомність!



(4) Підіймачем дозволено користуватися ЛІШЕ навченому персоналу!



(9) Робоча зона повинна бути вільною на випадок перекидання автомобіля!



(5) У зоні роботи підіймача може перебувати лише уповноважений персонал!



(10) Центр ваги повинен знаходитися між двома лапами підіймача!



(11) Тримайте робочу зону вільною під час підйому та опускання підйомача! (14) Тримайте ноги подалі під час опускання підйомача!



(12) Не розхитуйте автомобіль, що знаходиться на підйомачі!



(13) Не підіймайте автомобіль лише з одного боку!



(15) Не стійте під несучими лапами або іншими вантажонесучими елементами, коли підйомач працює з навантаженням!



ЗМІСТ

1 Огляд

- 1.1 Опис моделі
- 1.2 Призначення
- 1.3 Функції та особливості
- 1.4 Технічні характеристики
- 1.5 Вимоги до навколишнього середовища

2 Конструкція підіймача

3 Опис роботи

- 3.1 Заходи безпеки під час ремонту автомобіля
- 3.2 Підготовка до роботи
- 3.3 Підіймання автомобіля
- 3.4 Опускання автомобіля

4 Відповіді на поширені запитання

5 Ремонт і технічне обслуговування

6 Зберігання та утилізація

- 6.1 Зберігання
- 6.2 Утилізація

Масило та гідравлічна олива для підіймача

Схема електричної системи

Схема гідравлічної системи

1. ОГЛЯД

1.1 ОПИС МОДЕЛІ

Модель	Опис
TLT245AT двостійковий підіймач з нижньою синхронізацією	Економічний двостійковий підіймач 4,5 т з нижньою синхронізацією
TLT250AT(C) двостійковий підіймач з нижньою синхронізацією	Економічний двостійковий підіймач 5 т з нижньою синхронізацією

1.2 ПРИЗНАЧЕННЯ

TLT245AT/TLT250AT(C) — безпечні та прості в експлуатації підіймачі, призначені для підйому різних легкових і середньотоннажних автомобілів загальною масою до 4,5 т / 5 т у гаражах і майстернях.

1.3 ФУНКЦІЇ ТА ОСОБЛИВОСТІ

- Кабелі та маслопроводи повністю приховані, що забезпечує акуратний і естетичний вигляд.
- Конструкція розроблена відповідно до міжнародних стандартів і відповідає потребам гаражів та майстерень.
- Верхній кінцевий вимикач ефективно захищає автомобіль від зіткнення з верхньою перекладиною.
- Подвійні гідравлічні циліндри забезпечують стабільне піднімання та опускання.
- Автоматичне блокування по всій висоті гарантує безпечну та просту експлуатацію.
- Використання двох сталевих тросів для синхронізації забезпечує одночасний рух кареток і ефективно запобігає перекосу автомобіля.
- Мінімальна висота підхоплювача становить 110 мм, що зручно для ремонту автомобілів із низьким кліренсом або низьким профілем.

1.4 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні параметри обладнання:

Модель	Номінальне навантаження	Висота підйому	Час підйому	Час опускання	Маса нетто	Ширина проїзду	Ширина обладнання	Висота обладнання
TLT245AT (симетричне встановлення)	4500 кг / 10000 lb	1850 мм / 72.8 in	≤50 с	≥20 с ≤40 с	720 кг / 1587 lb	2486 мм / 97.9 in	3420 мм / 134.6 in	3840 мм / 151.2 in
TLT245AT (асиметричне встановлення)						2415 мм / 95.1 in	3563 мм / 140.3 in	
TLT250AT(C) (симетричне встановлення)	5000 кг / 11000 lb	1850 мм / 72.8 in	≤50 с	≥20 с ≤40 с	960 кг / 2116 lb	3050 мм / 120 in	4110 мм / 161.8 in	4810 мм / 189.3 in
TLT250AT(C) (асиметричне встановлення)						2888 мм / 113.7 in	4130 мм / 162.6 in	

Рівень шуму:

Робочий шум: ≤ 75 dB (A)

Гідравлічний блок:

- Робочий тиск: 18 МПа — TLT245AT
- Робочий тиск: 20 МПа — TLT250AT(C)

Електричні параметри обладнання:

Двигун (опція)

- Напруга: відповідно до вимог клієнта
- Однофазний: 110V / 60Hz; 220V / 50Hz
- Однофазний: 200V / 60Hz
- Трифазний: 380V / 50Hz

Потужність:

- 2.2 kW — TLT245AT
- 3 kW — TLT250AT(C)

1.5 ВИМОГИ ДО НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

- Робоча температура: $-5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
- Температура транспортування / зберігання: $-5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
- Відносна вологість: при температурі $+30^{\circ}\text{C}$ — 80%
- Висота над рівнем моря: не більше 2000 м

2. КОНСТРУКЦІЯ ПІДЙИМАЧА

Конструкція TLT245AT показана на рис. 1, рис. 2а, рис. 3а.

Конструкція TLT250AT(C) показана на рис. 1, рис. 2b, рис. 3b.

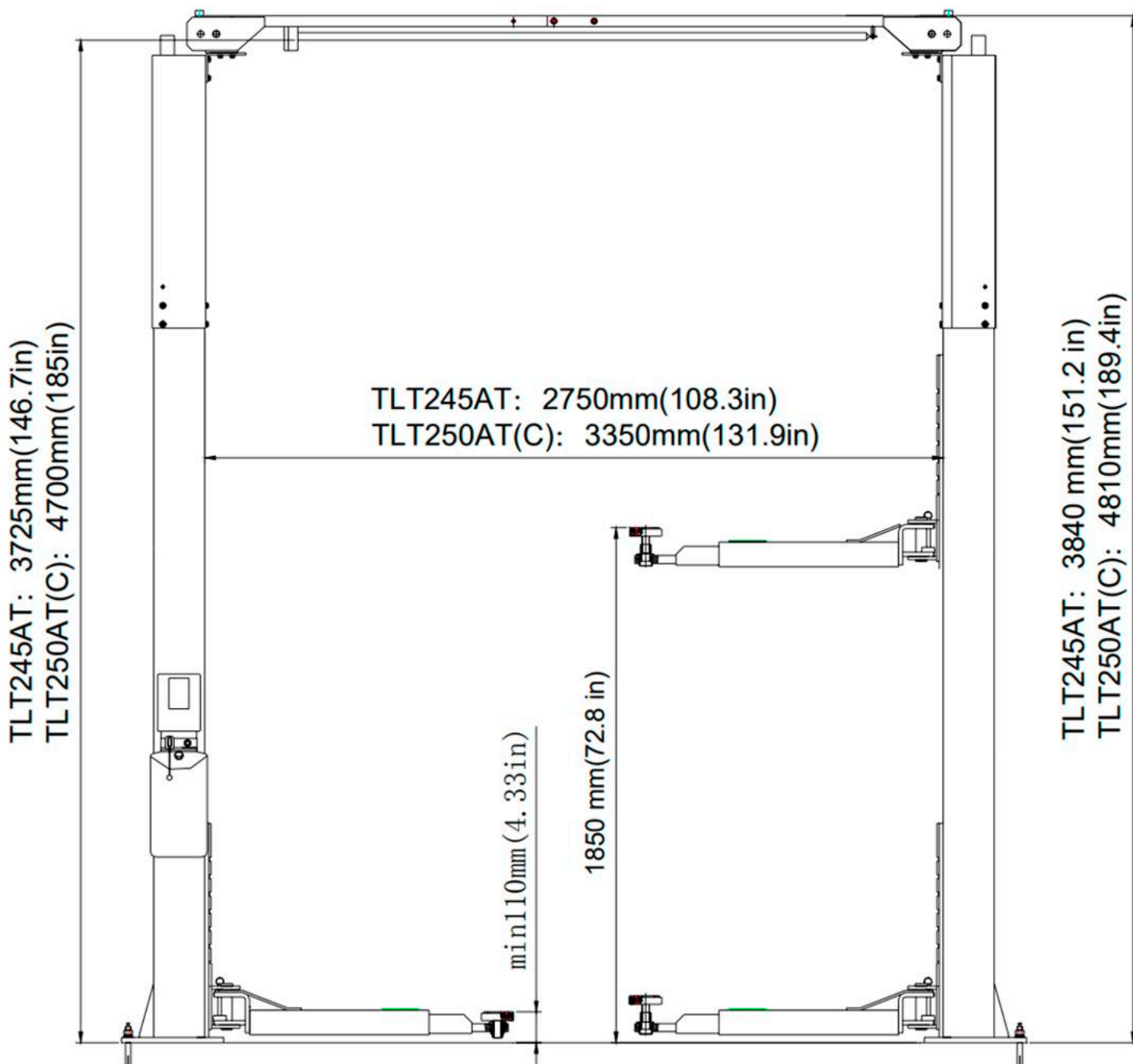


рис. 1

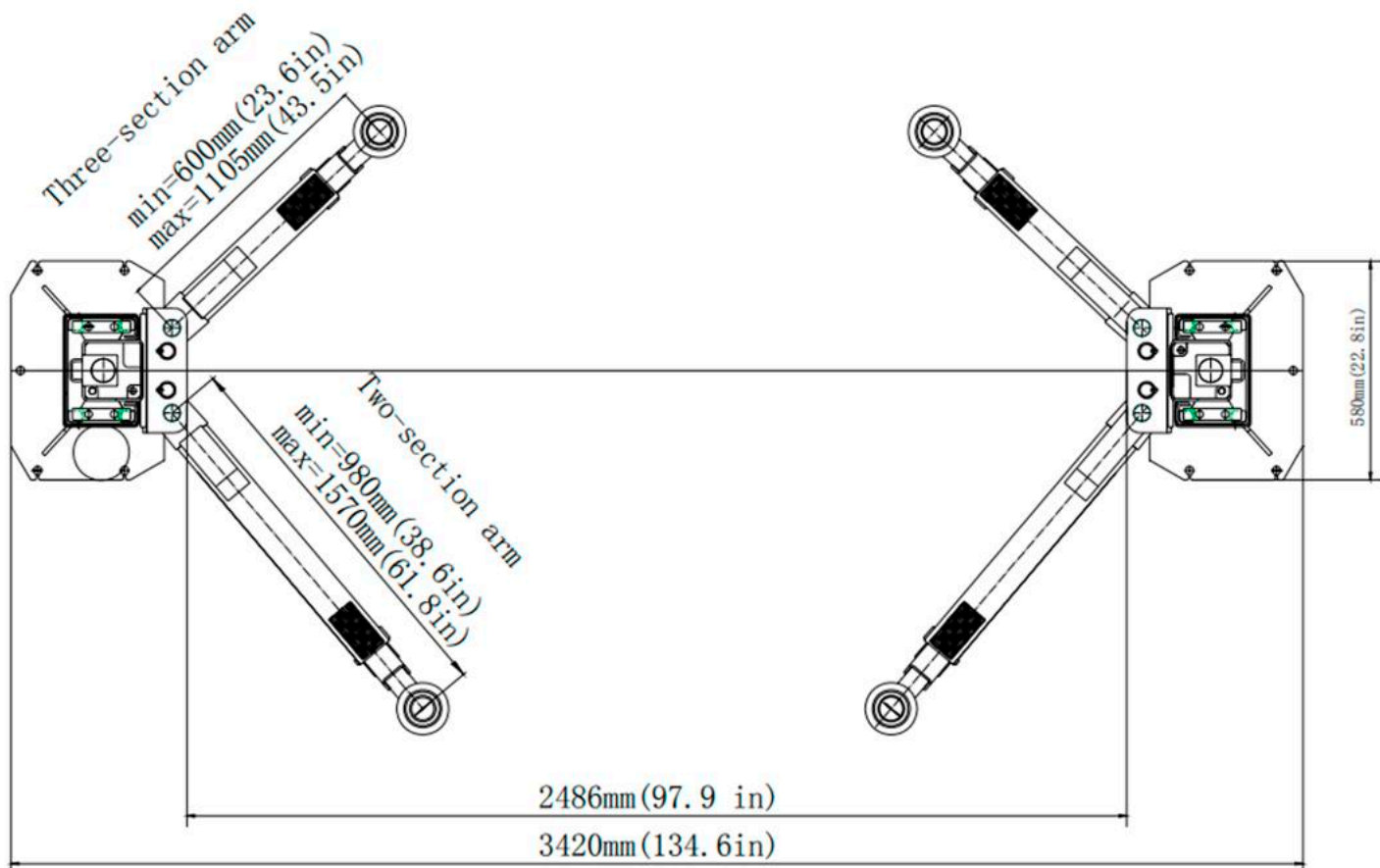


рис. 2

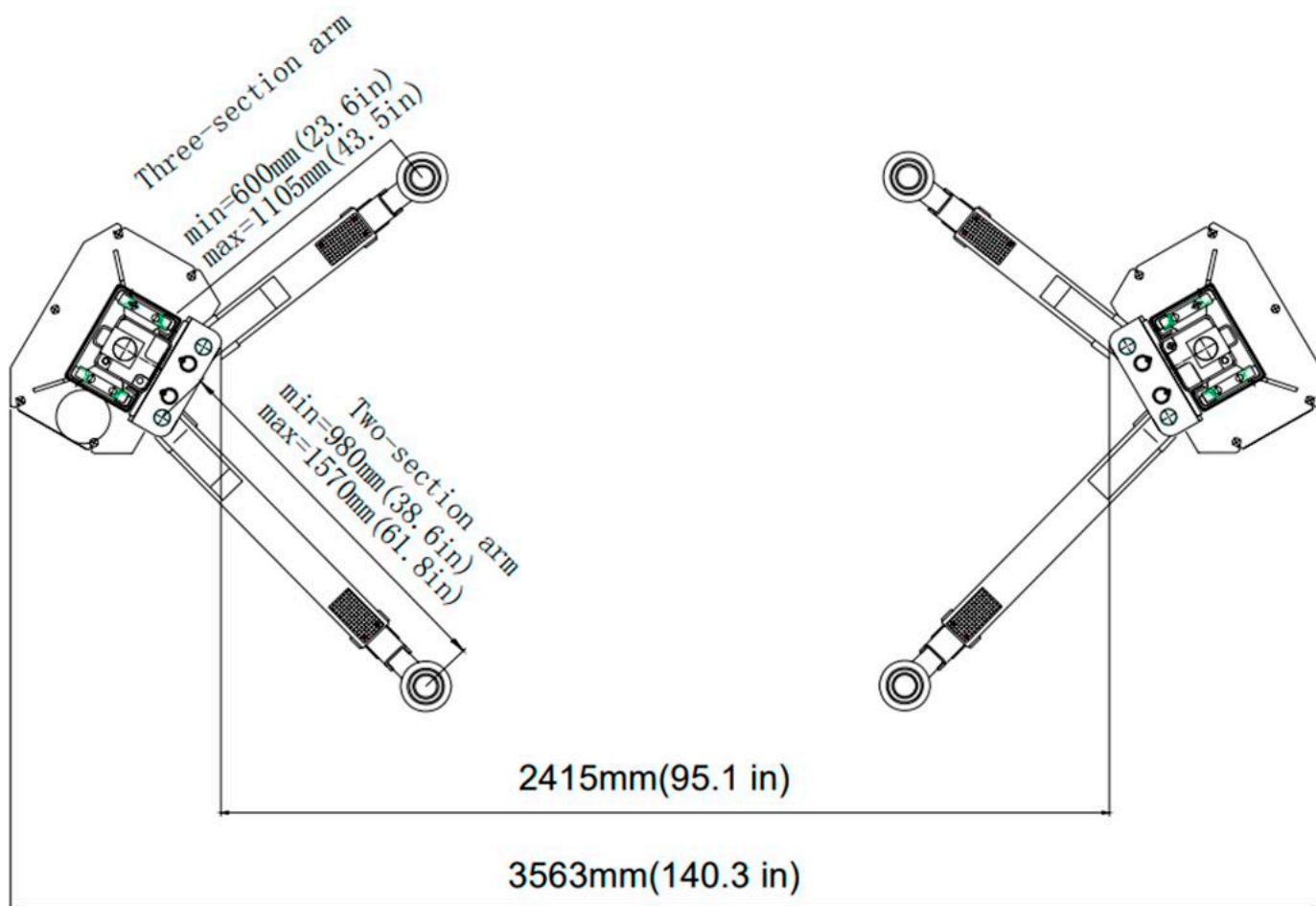


рис. 3

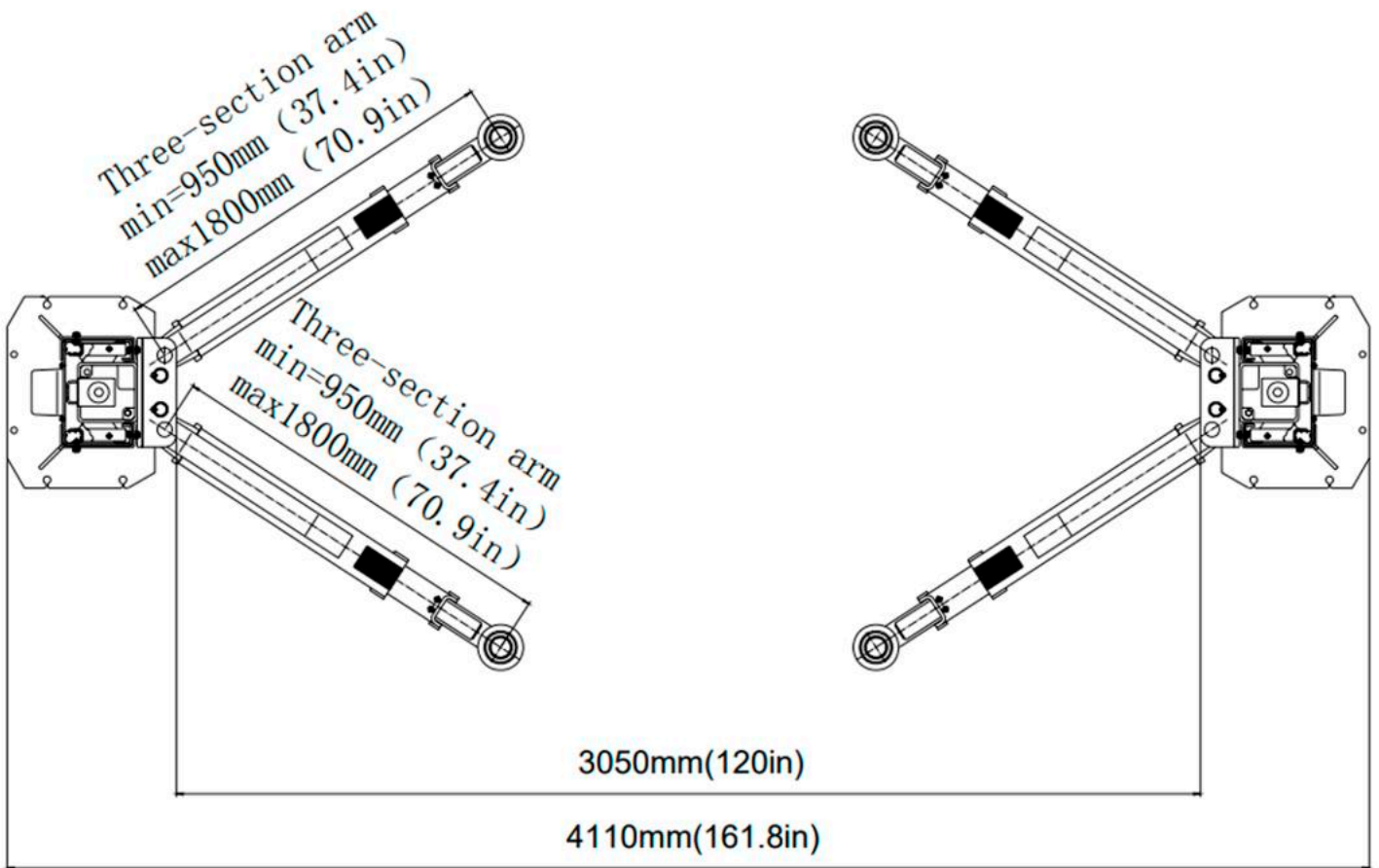


рис. 2b

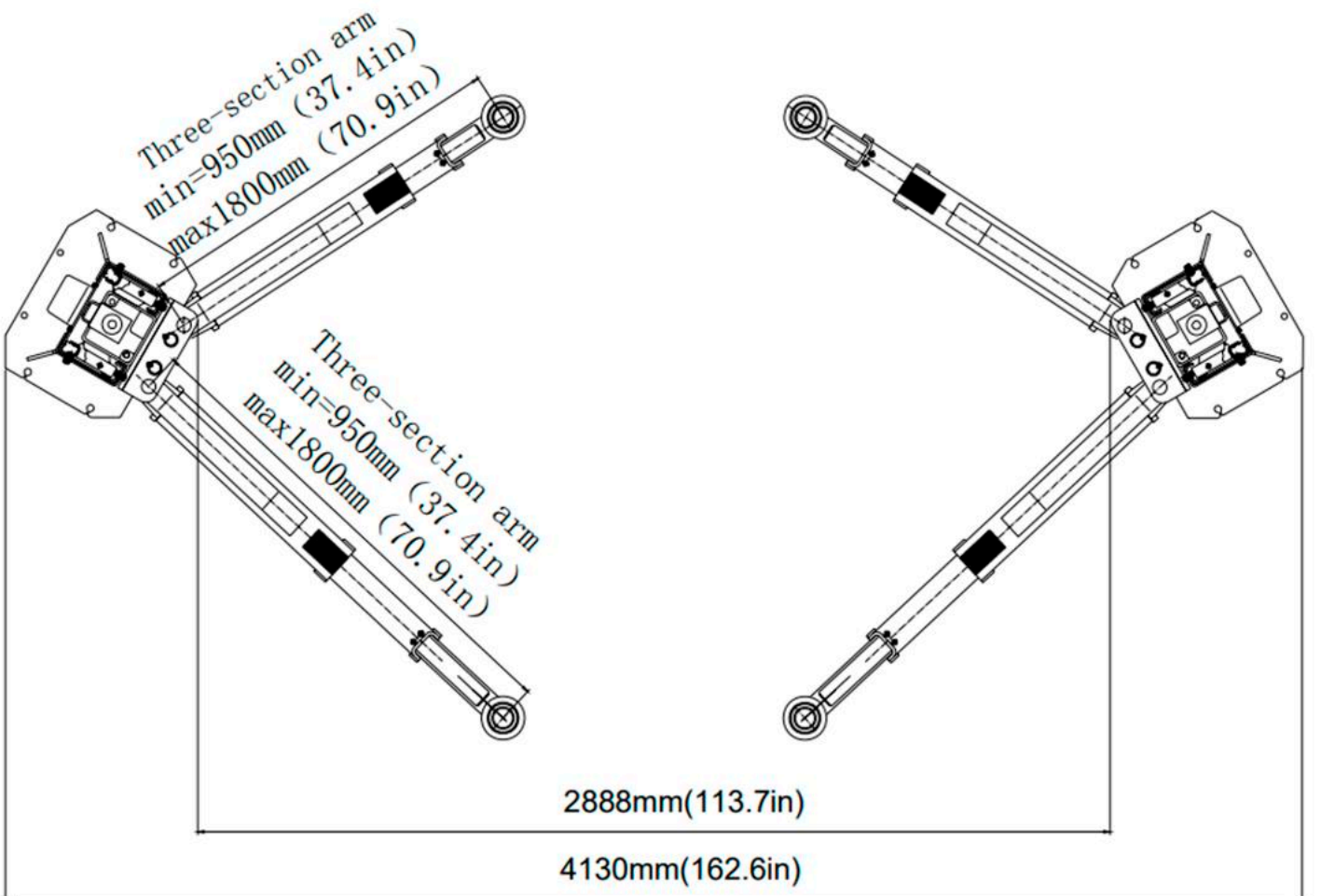


рис. 3b

3. ОПИС РОБОТИ

3.1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС РЕМОНТУ АВТОМОБІЛЯ

- Різні автомобілі мають різне розташування центру ваги. Спочатку визначте центр ваги автомобіля, а після заїзду на підйомач розташуйте його так, щоб центр ваги був максимально наближений до площини між двома стійками. Відрегулюйте лапи підйомача та встановіть підхоплювачі в точки підйому автомобіля. Для визначення рекомендованих точок підйому звертайтеся до стандарту ALI / LP Guide (PGP-25).
- Під час підйому уважно контролюйте положення даху автомобіля, щоб уникнути контакту з верхньою перекладиною та нещасного випадку.
- Уважно ознайомтеся з попереджувальними знаками.
- Гідравлічні клапани відрегульовані на заводі, тому користувач не повинен самостійно виконувати налаштування. В іншому випадку вся відповідальність за наслідки покладається на користувача.
- У зв'язку з виробничими потребами деякі характеристики, зазначені в посібнику, можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

3.2 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

- Змастіть контактні поверхні каретки універсальним літєвим мастилом (GB7324-87). Усі напрямні поверхні повинні бути рівномірно покриті зверху донизу.
- Заповніть бак гідравлічного агрегату оливою N32 або N46 (приблизно 12 л).

3.3 ПІДЙМАННЯ АВТОМОБІЛЯ

- Підтримуйте робочу зону в чистоті, не використовуйте підйомач у захищеному місці.
- Опустіть каретки в найнижче положення.
- Складіть лапи підйомача до мінімальної довжини.
- Поверніть лапи вздовж напрямку заїзду автомобіля.
- Заїдьте автомобілем у положення між двома стійками.
- Поверніть лапи та встановіть підхоплювачі під рекомендовані точки підйому, відрегулюйте висоту підхоплювачів до контакту з автомобілем.
- Натисніть кнопку UP на електричному блоці керування (рис. 4), повільно підніміть автомобіль, щоб переконатися у правильному балансуванні навантаження, після чого підніміть його на потрібну висоту.
- Відпустіть кнопку UP — каретки зупиняться.
- Натисніть кнопку DOWN, щоб зафіксувати каретки на запобіжному замку. Після цього можна виконувати ремонт автомобіля.



Примітка:

- *Перед початком роботи необхідно перевірити запобіжні блокувальні пристрої:*
 1. *зубчастий фіксатор на кінці лапи повинен входити в зачеплення із зубчастим фіксатором вала блокування;*
 2. *сталевий трос не повинен мати обривів дротів;*
 3. *підхоплювач лапи не повинен мати деформацій.*
- *Під час підйому автомобіля повинні використовуватися всі лапи підйомача.*
- *Перед підйомом автомобіля перевірте всі гідравлічні шланги та з'єднання на відсутність витоків оливи. У разі витоків не використовуйте підйомач. Усуньте несправність, повторно встановіть з'єднання та переконайтеся у відсутності витоків.*
- *Після підйому автомобіля, при встановленні або знятті важких деталей, використовуйте додаткові підставки для збереження рівноваги автомобіля.*

3.4 ОПУСКАННЯ АВТОМОБІЛЯ

- Очистіть робочу зону перед опусканням автомобіля.
- Підніміть автомобіль на 5–10 мм.
- Потягніть ручку запобіжного замка, потім натисніть ручку опускання (рис. 4) — каретки почнуть опускатися.
- Опускайте автомобіль, доки лапи не дійдуть до нижнього положення, а підхоплювачі не відійдуть від кузова автомобіля, після чого відпустіть ручку.
- Лапи під автомобілем повинні бути повністю складені.



Примітка: Не використовуйте підйомач, якщо запобіжна заціпка не працює. Це означає, що під

час підйому запобіжна заціпка повинна входити в паз безпеки. Не використовуйте підйомач, якщо навантаження нахилене.

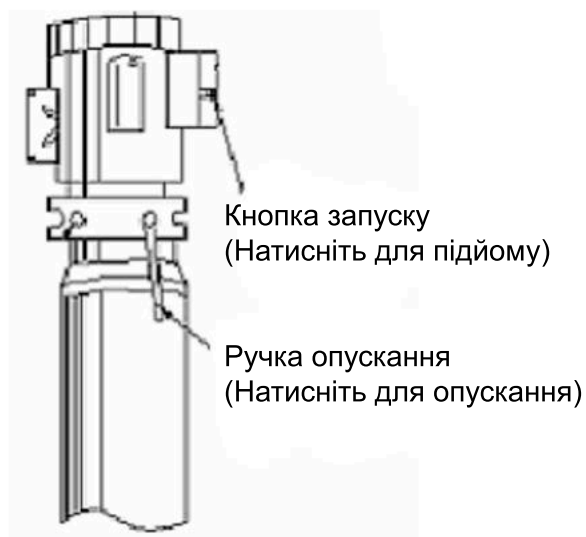


рис. 4

4. ВИРІШЕННЯ ПОШИРЕНИХ НЕСПРАВНОСТЕЙ

Симптом	Причина	Рішення
Двигун не працює	<ul style="list-style-type: none"> • Пошкоджена кнопка запуску • Згорів кінцевий вимикач • Згорів двигун 	<ul style="list-style-type: none"> • Замінити кнопку UP • Замінити вимикач • Замінити двигун
Двигун працює, але підйомач не піднімається	<ul style="list-style-type: none"> • Гідравлічний насос підсмоктує повітря • Всмоктувальна трубка від'єднана від насоса • Низький рівень оливи 	<ul style="list-style-type: none"> • Підтягнути всі з'єднання всмоктувальної магістралі • Замінити всмоктувальну трубку • Долити оливу в бак
Двигун працює, підйомач без навантаження піднімається, але автомобіль не піднімається	<ul style="list-style-type: none"> • Двигун працює при зниженій напрузі • Забруднення всередині корпусу електромагнітного клапана • Неправильно відрегульований тиск запобіжного клапана • Підйомач перевантажений 	<ul style="list-style-type: none"> • Подати правильну напругу на двигун • Очистити корпус електромагнітного клапана • Відрегулювати запобіжний клапан • Перевірити масу автомобіля
Підйомач опускається повільно	<ul style="list-style-type: none"> • Витік у корпусі електромагнітного клапана • Зовнішній витік оливи 	<ul style="list-style-type: none"> • Очистити корпус електромагнітного клапана • Усунути зовнішній витік
Швидкість підйому низька або олива виходить через заливну кришку	<ul style="list-style-type: none"> • Повітря змішалось з оливою • Ослаблена зворотна магістраль оливи 	<ul style="list-style-type: none"> • Замінити гідравлічну оливу або запустити систему після видалення повітря • Повторно встановити зворотну магістраль
Підйомач піднімається нерівномірно	<ul style="list-style-type: none"> • Балансувальний трос неправильно відрегульований • Підйомач встановлений на нерівній підлозі 	<ul style="list-style-type: none"> • Відрегулювати натяг балансувального троса • Вирівняти стійки прокладками (не більше 5 мм) • Якщо перепад більше 5 мм — залити нову бетонну основу
Анкерний болт не затягується	<ul style="list-style-type: none"> • Отвір просвердлено занадто великий • Недостатня товщина бетону або слабка міцність кріплення 	<ul style="list-style-type: none"> • Заповнити отвір швидкотверднучим бетоном і повторно встановити анкерний болт • Або просвердлити новий отвір • Видалити старий бетон і залити нову основу для підйомача

5. РЕМОНТ І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Підтримуйте чистоту

- Регулярно очищайте обладнання сухою тканиною. Перед очищенням обов'язково вимкніть живлення для безпеки.
- Робоча зона навколо обладнання повинна бути чистою. Пил у робочому середовищі прискорює зношування деталей і скорочує строк служби підіймача.

Щодня

- Перевіряйте правильність з'єднання між гідравлічним циліндром і кареткою.
- Перевіряйте стан сталевго троса, правильність з'єднання та оптимальний натяг.

Щомісяця

- Повторно затягуйте анкерні болти.
- Змащуйте ланцюги / троси літєвим мастилом (GB7324-87).
- Перевіряйте всі гідравлічні магістралі на зношування.
- Переконайтеся, що каретка та внутрішня сторона стійки належно змащені. Використовуйте якісне густе літєве мастило (GB7324-87).

! **Примітка:** Усі анкерні болти повинні бути повністю затягнуті. Якщо будь-який болт не виконує свою функцію з будь-якої причини, підіймач не можна використовувати, доки болт не буде замінений.

Кожні шість місяців

- Перевіряйте всі рухомі частини на можливе зношування, заїдання або пошкодження.
- Перевіряйте змащення всіх роликів. Якщо ролик заїдає під час підйому або опускання, нанесіть відповідне мастило на вісь ролика.
- За потреби перевіряйте та регулюйте натяг балансувального троса для забезпечення горизонтального підйому та опускання.
- Перевіряйте вертикальність стійок.

! **Примітка:** Внутрішній кут кожної стійки слід змащувати мастилом, щоб зменшити тертя роликів і забезпечити плавний та рівномірний підйом.

Обслуговування гідравлічної системи

- Очищення та заміна оливи:

Протягом перших шести місяців експлуатації очистіть бак гідравлічної оливи та замініть оливу. Надалі очищуйте гідравлічну систему один раз на рік і замініть оливу.

- Заміна ущільнень:

Після певного періоду експлуатації, якщо виявлено витік оливи, перевірте стан ущільнень. Якщо витік спричинений їх зношуванням, негайно замініть ущільнення на оригінальні відповідно до специфікації.

Див. рис. 7.

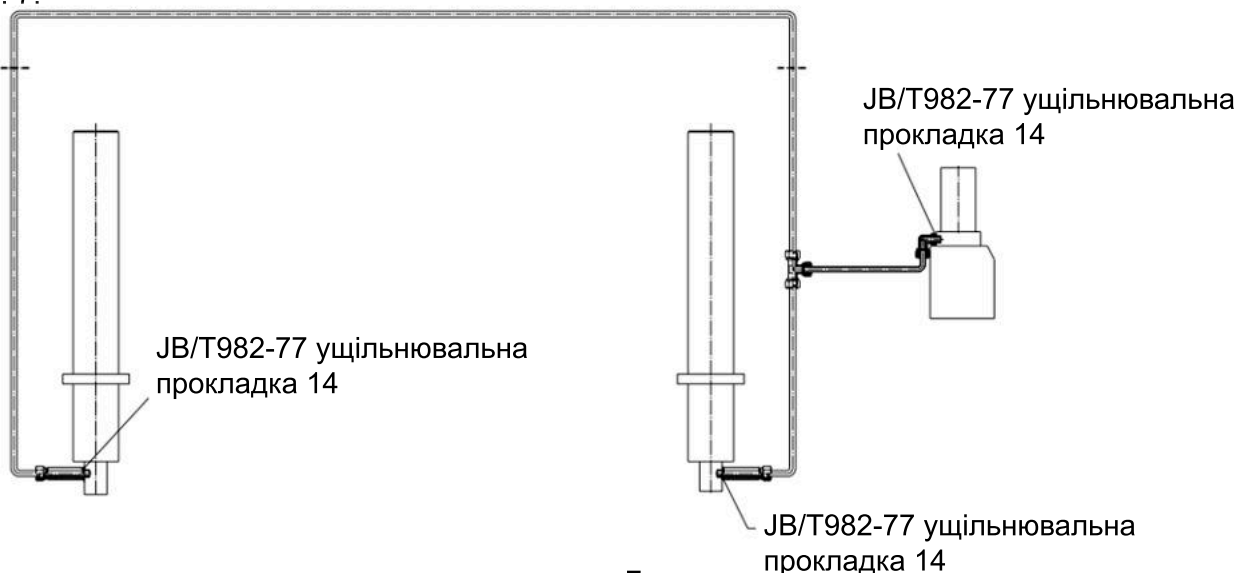


рис. 7

6. ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

6.1 ЗБЕРІГАННЯ

Якщо обладнання потребує тривалого зберігання:

- Відключіть живлення.
- Змастіть усі деталі, що потребують змащування: рухомі контактні поверхні каретки тощо.
- Злийте всі оливи / рідини з резервуарів.
- Накрийте обладнання пластиковим чохлам для захисту від пилу.

6.2 УТИЛІЗАЦІЯ

Після завершення строку служби обладнання, коли воно більше не може використовуватися, відключіть живлення та утилізуйте його відповідно до чинних місцевих норм і правил.

МАСТИЛО ТА ГІДРАВЛІЧНА ОЛИВА ДЛЯ ПІДЙМАЧА

ЛІТІЄВЕ МАСТИЛО №2

Показник	Індекс якості
Конусна пенетрація (1/10 мм)	278
Температура краплепадіння, °С	185
Корозія (мідна пластина Т2, 100°С, 24 год)	Без змін для мідної пластини
Виділення оливи на мідній сітці (100°С, 22 год), %	4
Випаровування (100°С, 22 год), %	2
Стабільність до окиснення (99°С, 100 год)	0.2
Антикорозійний захист (52°С, 48 год)	Клас 1
Домішки (мікроскоп), част./см ³ понад 10 μm	не більше 5000
Домішки (мікроскоп), част./см ³ понад 25 μm	не більше 3000
Домішки (мікроскоп), част./см ³ понад 75 μm	не більше 500
Домішки (мікроскоп), част./см ³ понад 125 μm	0
Умовна в'язкість (-15°С, 10 с ⁻¹), Па·с	не більше 800
Втрати при змиванні водою (38°С, 1 год), %	не більше 8

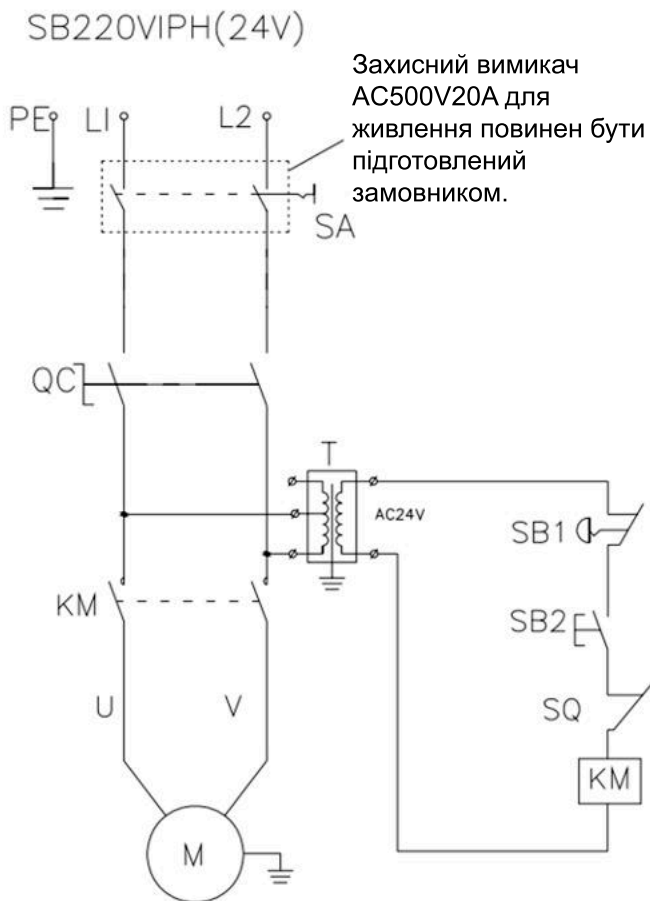
ГІДРАВЛІЧНА ОЛИВА N32 (ДЛЯ НИЗЬКОЇ ТЕМПЕРАТУРИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА)

Показник	Індекс якості
Кінематична в'язкість при 40°С	28.8 ~ 35
Температура застигання, °С	не вище -15
Температура спалаху, °С	не нижче 175

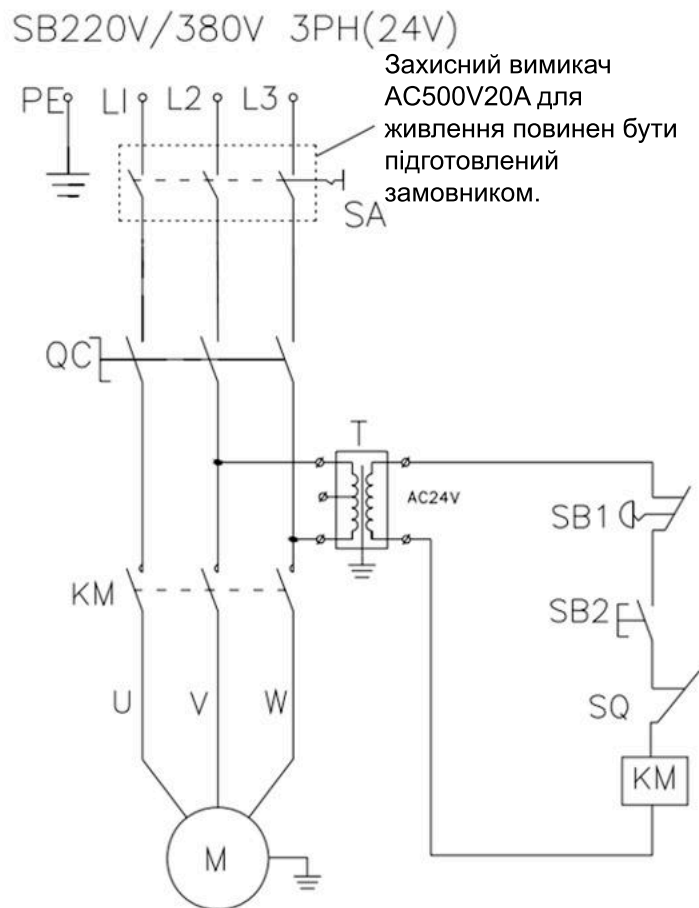
ГІДРАВЛІЧНА ОЛИВА N46 (ДЛЯ ВИСОКОЇ ТЕМПЕРАТУРИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА)

Показник	Індекс якості
Кінематична в'язкість при 40°С	41.4 ~ 50.6
Температура застигання, °С	не вище -9
Температура спалаху, °С	не нижче 185

СХЕМА ЕЛЕКТРИЧНОЇ СИСТЕМИ



М — Двигун
 КМ — Контактор
 SB1 — Аварійний вимикач зупинки
 SB2 — Кнопка
 SQ — Кінцевий вимикач
 Т — Трансформатор



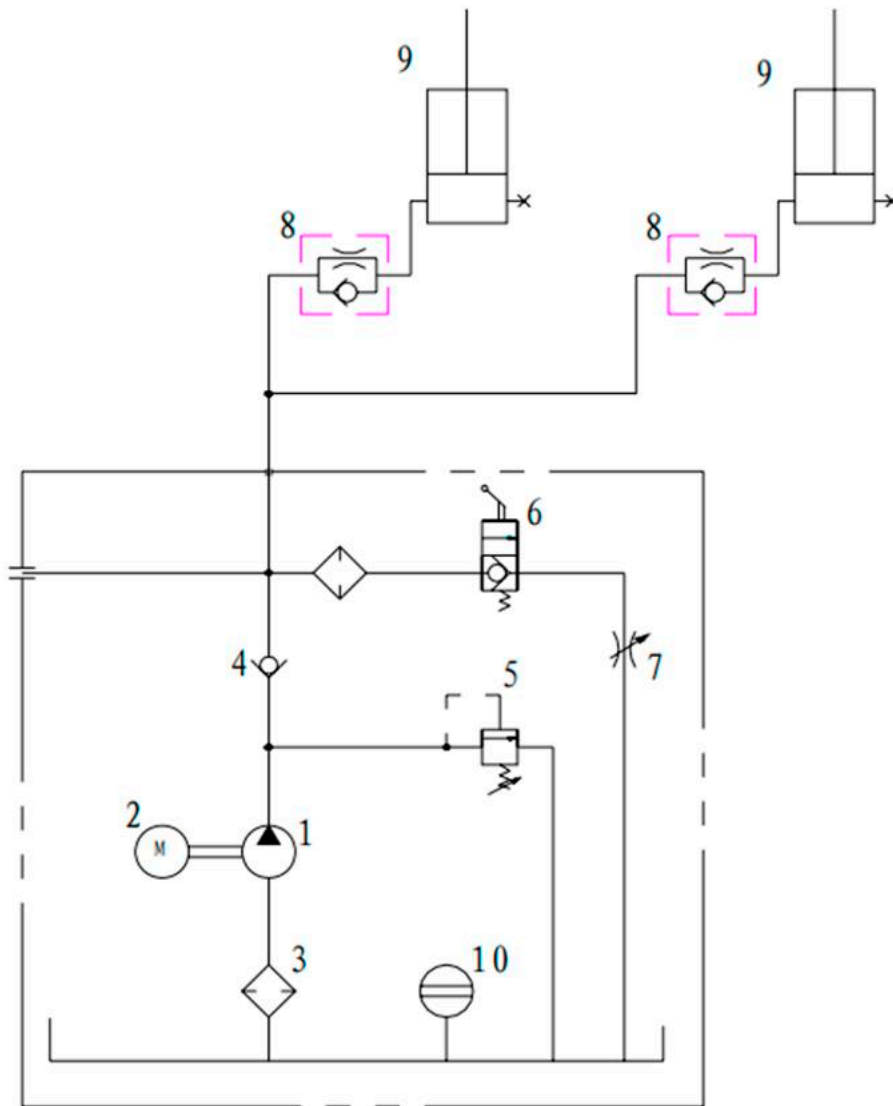
М — Двигун
 КМ — Контактор
 SB1 — Аварійний вимикач зупинки
 SB2 — Кнопка
 SQ — Кінцевий вимикач
 Т — Трансформатор

Схема однофазного двигуна

Принцип роботи електричної системи наступний:

Натиснути кнопку пуску (SB) — двигун (M) отримує живлення і приводить в дію шестеренний насос, який подає масло для підняття каретки вгору. Відпустити кнопку пуску (SB) — двигун (M) знеструмлюється і каретка припинить підйом. Якщо автомобіль піднятий до верхнього положення і торкається кінцевого вимикача (SQ) на верхній балці, двигун (M) знеструмлюється, каретка зупиняє підйом для захисту даху.

СХЕМА ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ



ПРИНЦИП РОБОТИ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ

Після натискання кнопки запуску двигуна на силовому агрегаті двигун 2 приводить у дію масляний насос 1. Олива всмоктується з бака та подається до циліндрів 9, змушуючи поршні рухатися вгору.

У цей момент запобіжний клапан 5 закритий. (Тиск відрегульований на заводі для забезпечення номінальної вантажопідйомності. Якщо тиск у системі перевищує допустиме значення, олива автоматично скидається в перелив.)

Після відпускання кнопки запуску подача оливи припиняється, і підйом зупиняється.

Для опускання каретки спочатку увімкніть двигун і трохи підніміть каретку, потім потягніть ручку запобіжного замка на стійці, щоб зняти блокування. Після цього натисніть ручний клапан опускання 6, щоб опустити каретку.

ГАРАНТІЯ

Ці гарантійні умови поширюються лише на користувачів і дистриб'юторів, які придбали продукцію LAUNCH через офіційну процедуру продажу.

Протягом 12 місяців з дати поставки компанія Launch надає гарантію на механічні та електричні компоненти у разі дефектів матеріалу або виробництва. Гарантія не поширюється на несправності чи пошкодження, спричинені природним зношуванням, неправильним використанням, несанкціонованими змінами, зловживанням, пошкодженням під час транспортування або відсутністю необхідного технічного обслуговування.

Компенсація за пошкодження автомобіля, спричинене дефектом обладнання, обмежується лише ремонтом. Компанія Launch не несе відповідальності за будь-які непрямі або випадкові збитки.

Компанія Launch визначає причину пошкодження обладнання відповідно до встановленої процедури перевірки. Жоден дистриб'ютор, працівник або комерційний представник компанії Launch не має права надавати будь-які підтвердження, обіцянки чи зобов'язання щодо продукції Launch.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Наведені вище гарантійні умови замінюють будь-які інші форми гарантійних зобов'язань.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗАМОВЛЕННЯ

Запасні частини та додаткові аксесуари, що підлягають заміні, можна замовити безпосередньо у постачальників, уповноважених компанією Launch. При оформленні замовлення необхідно вказати:

- Кількість
- Номер деталі
- Назву деталі

СЛУЖБА ПІДТРИМКИ КЛІЄНТІВ

У разі виникнення будь-яких проблем під час експлуатації обладнання телефонуйте: 86-21-69573179 або безкоштовний номер 8008206369

Будь ласка, надсилайте обладнання, що потребує ремонту, виробнику разом із гарантійним талоном, сертифікатом виробника, рахунком-фактурою та описом несправності.

Якщо обладнання перебуває на гарантії, ремонт буде безкоштовним, а вартість доставки буде повернена. Якщо гарантія не діє, ремонт буде платним, а транспортні витрати не компенсуються.

Адреса виробничої бази підймачів Launch у Шанхаї:

No. 661 Baian Road, International Automobile City Auxiliary Parts Park, Anting Town, Jiading District, Shanghai City

Launch Shanghai Machinery Co., Ltd.

Поштовий індекс: 201805

LAUNCH

**TLT245AT/TLT250AT(C)
ДВОСТІЙКОВИЙ ПІДІЙМАЧ
ПОСІБНИК З МОНТАЖУ ТА РЕГУЛЮВАННЯ
ВЕРСІЯ №:1305**

ЗМІСТ

1. Заходи безпеки

2. Конструкція підіймача

2.1 Схема конструкції підіймача

2.2 Принцип роботи обладнання

3. Інструменти для монтажу та регулювання

4. Розпакування

5. Монтаж

5.1 Важливі примітки

5.2 Порядок монтажу

5.2.1 Вибір місця встановлення

5.2.2 Розмітка основної плити

5.2.3 Встановлення основної стійки

5.2.4 Встановлення верхньої перекладини

5.2.5 Встановлення додаткової стійки

5.2.6 Монтаж і регулювання балансувальних сталевих тросів

5.2.7 Встановлення силового агрегату

5.2.8 Підключення живлення

5.2.9 Встановлення троса розблокування замка

5.2.10 Підключення гідравлічних магістралей

5.2.11 Встановлення лап підіймача та захисних елементів

6. Регулювання підіймача

6.1 Підготовка до регулювання

6.2 Порядок регулювання

7. Перелік компонентів підіймача

7.1 Перелік компонентів TLT245AT

7.2 Перелік компонентів TLT250AT(C)

Схема електричної системи

Схема гідравлічної системи

Додаток: Інструкція з транспортування

1. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Цей посібник є невід'ємною частиною даного виробу. Будь ласка, уважно ознайомтеся з усіма інструкціями.
- Зберігайте цей посібник для використання під час технічного обслуговування.
- Це обладнання призначене виключно для визначених цілей і не повинно використовуватися для інших завдань.
- Виробник не несе відповідальності за будь-які пошкодження, спричинені неправильним використанням або використанням не за призначенням.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Перед монтажем і регулюванням уважно прочитайте цей посібник та інструкцію користувача. Без дозволу виробника або у разі недотримання вимог інструкції будь-які зміни конструкції обладнання чи його використання можуть спричинити пряме або непряме пошкодження обладнання та травмування операторів.
- Для виконання монтажу та регулювання персонал повинен мати базові знання з електротехніки.
- Оператори повинні пройти спеціальне навчання та мати відповідну кваліфікацію.
- Підіймач необхідно встановлювати на міцній та рівній бетонній підлозі.
- Підіймач слід встановлювати у достатньо просторому місці, щоб робота не була обмежена.
- Не піддавайте підіймач впливу екстремальних температур і високої вологості. Уникайте встановлення поруч із нагрівальними приладами, водопровідними кранами, зволожувачами повітря або печами.
- Не встановлюйте підіймач навпроти вікна, куди потрапляє пряме сонячне світло. Якщо цього неможливо уникнути, використовуйте штори або інший захист від сонця.
- Виробник залишає за собою право вносити зміни в конструкцію або вдосконалення продукції без попереднього повідомлення.
- Перед монтажем уважно перевірте комплектність поставки. У разі виникнення запитань негайно зверніться до дистриб'ютора або компанії LAUNCH.
- Компанія Launch Shanghai Machinery Co., Ltd. постійно вдосконалює якість продукції та технічні характеристики. Зміни можуть вноситися без попереднього повідомлення.

2. КОНСТРУКЦІЯ ПІДЙМАЧА

2.1 СХЕМИ КОНСТРУКЦІЇ ПІДЙМАЧА

Конструкція TLT245AT показана на рис. 1, рис. 2а, рис. 3а.

Конструкція TLT250AT(C) показана на рис. 1, рис. 2b, рис. 3b.

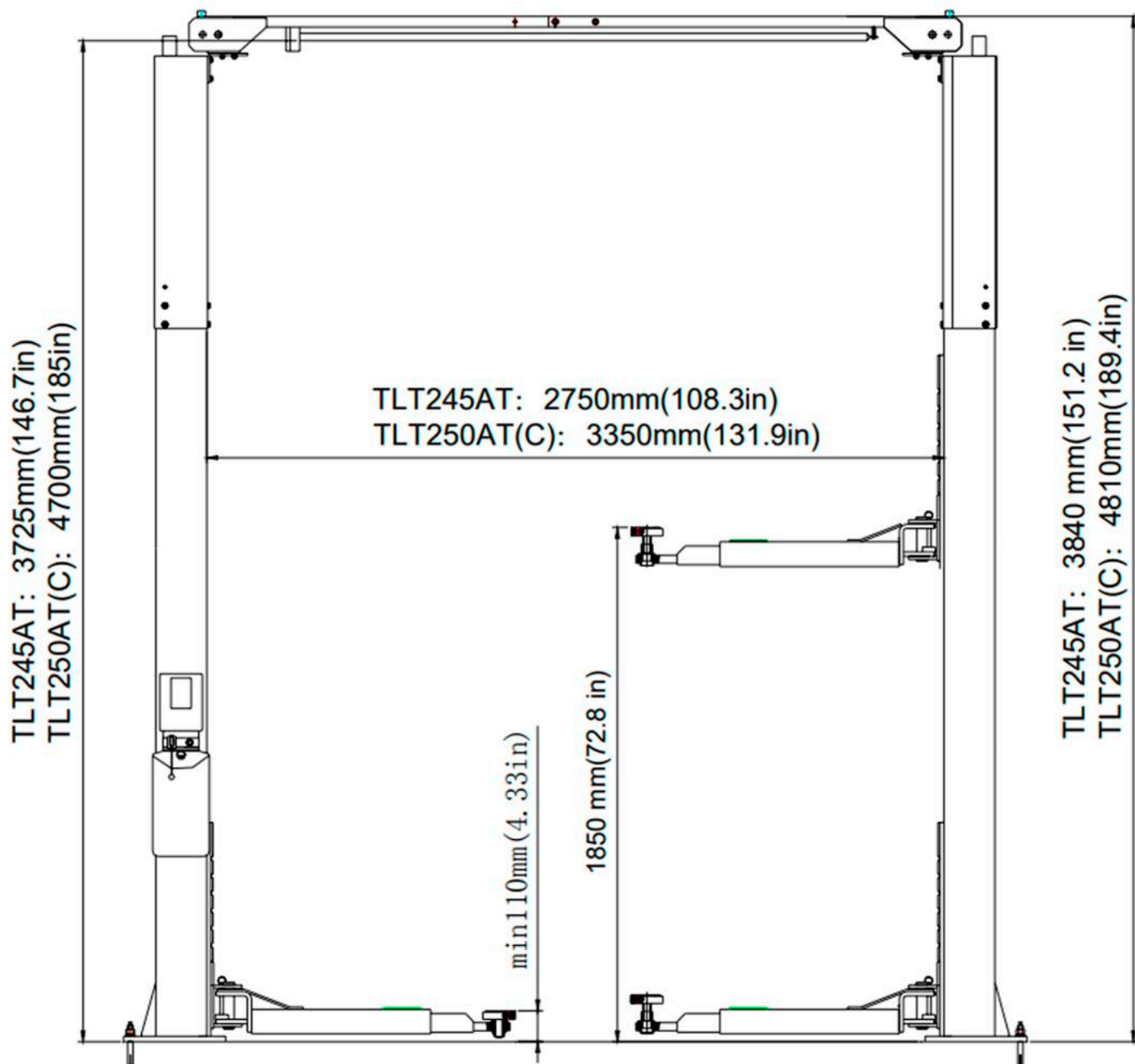


рис. 1

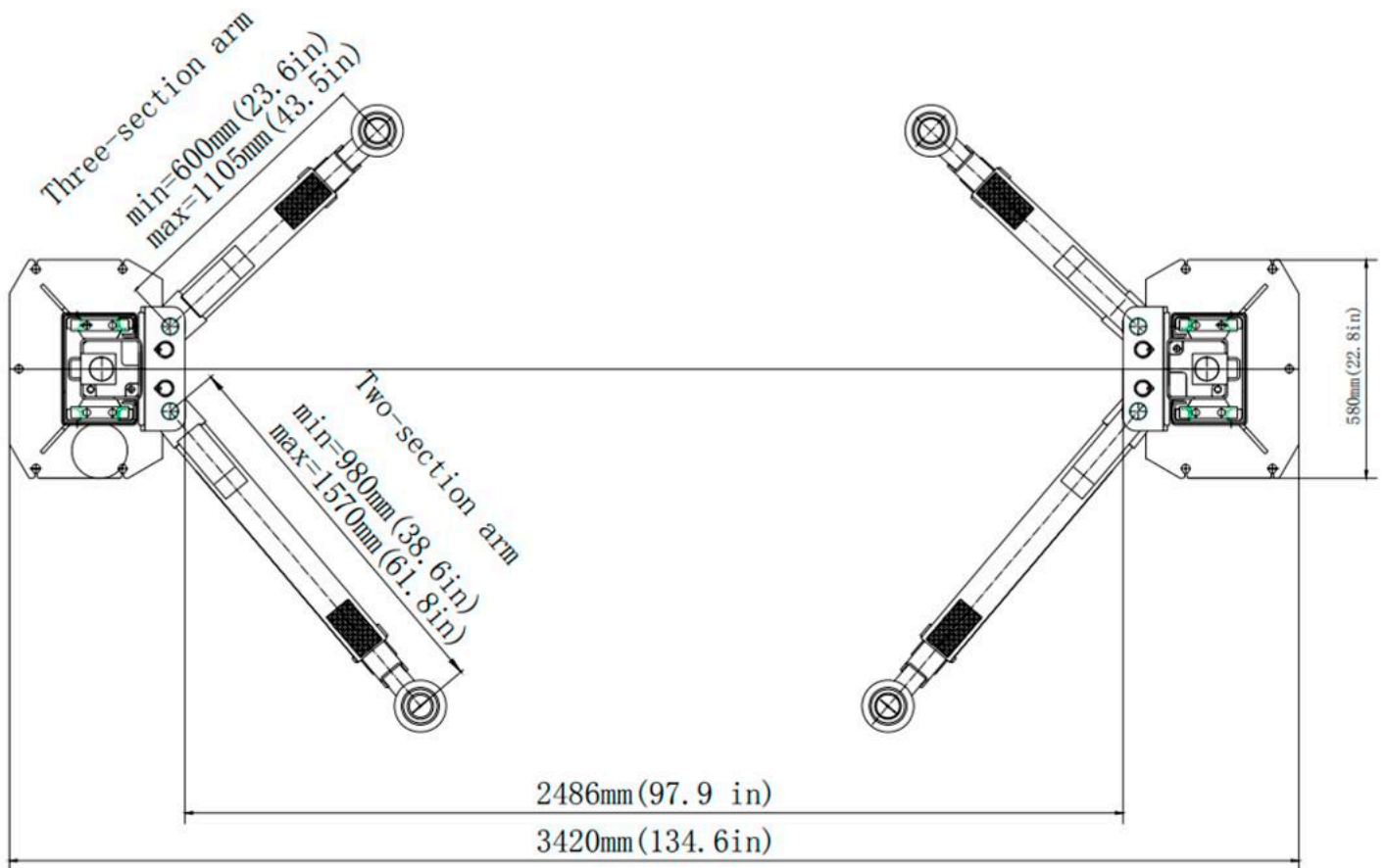


рис. 2а

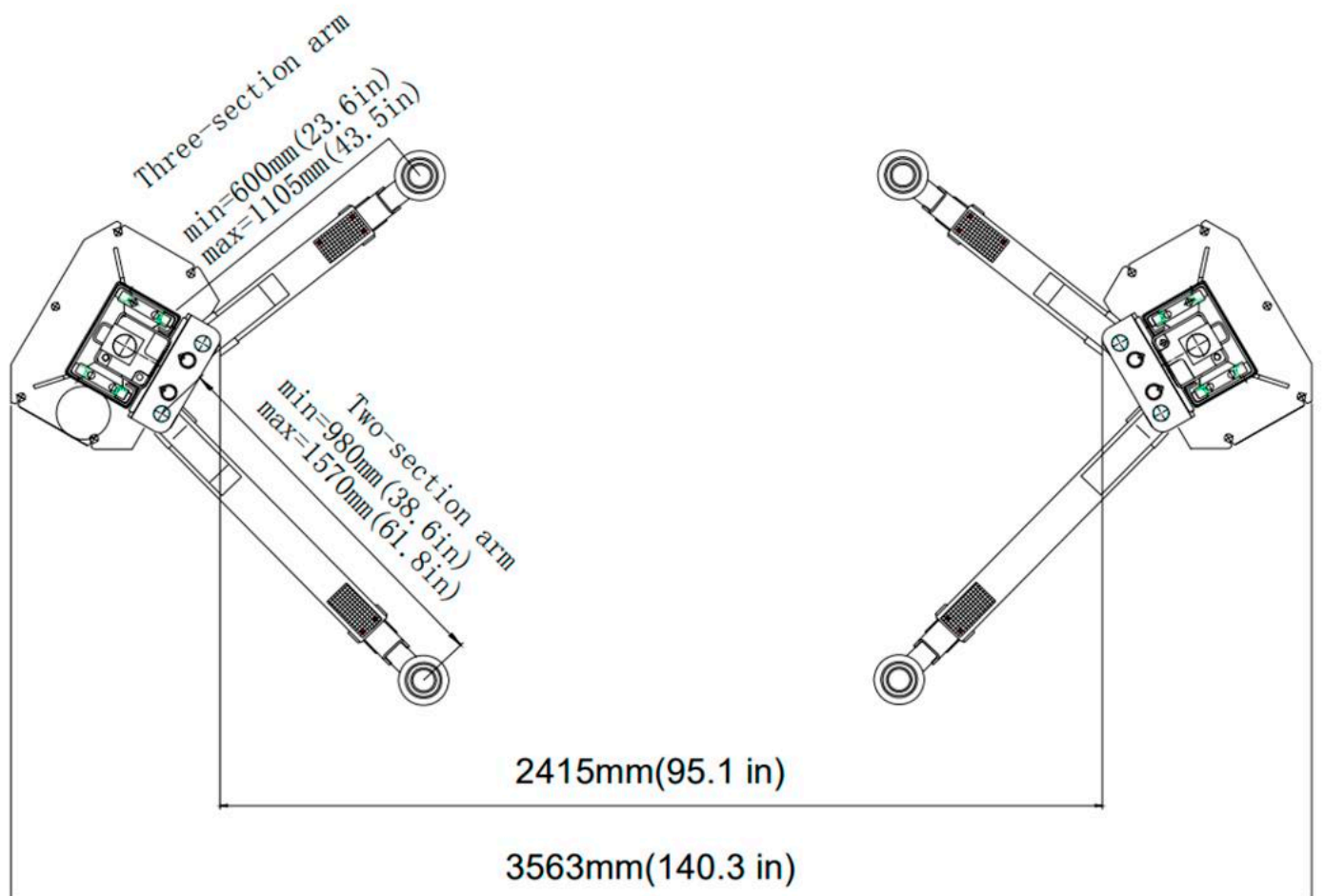


рис. 3а

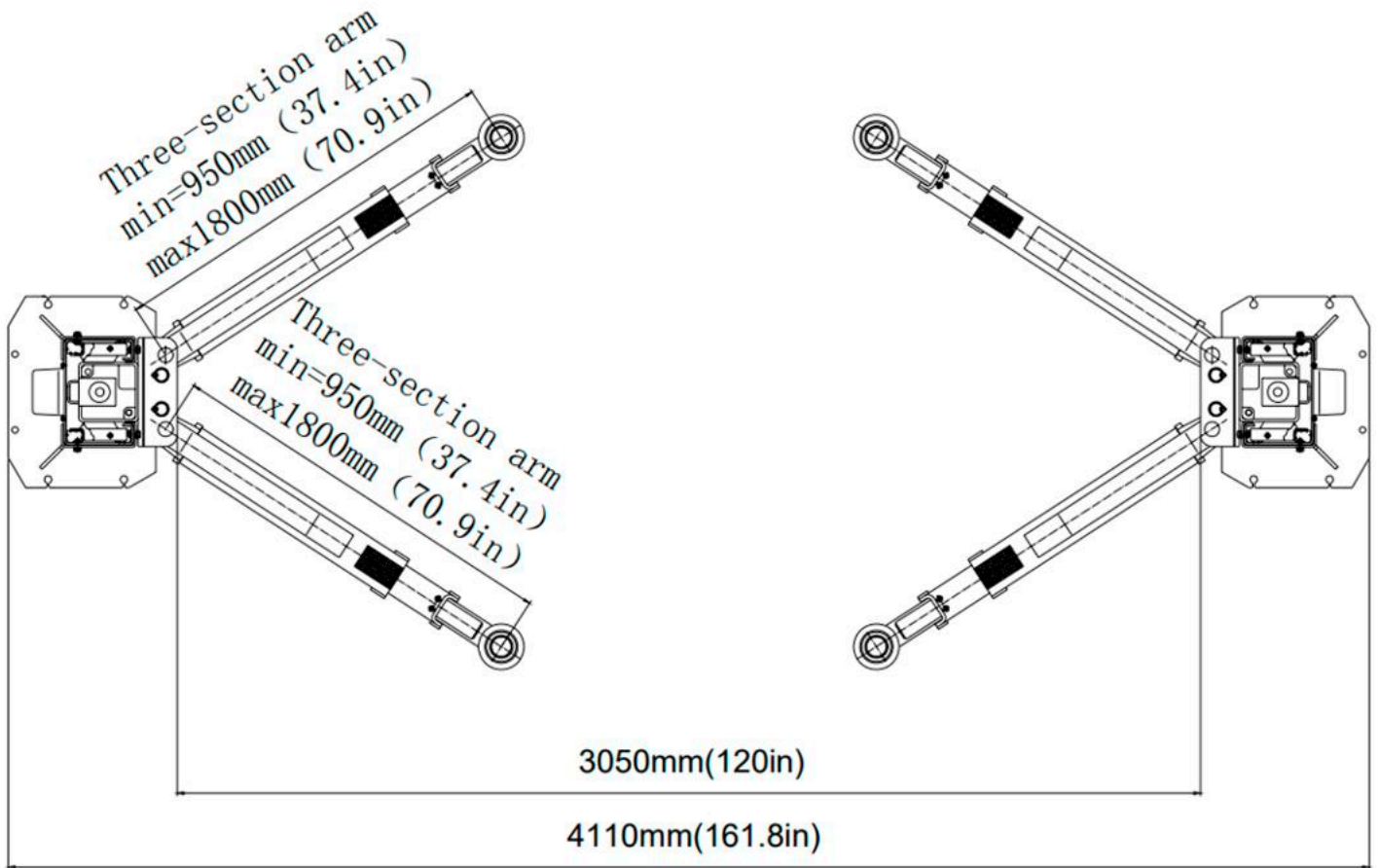


рис. 2b

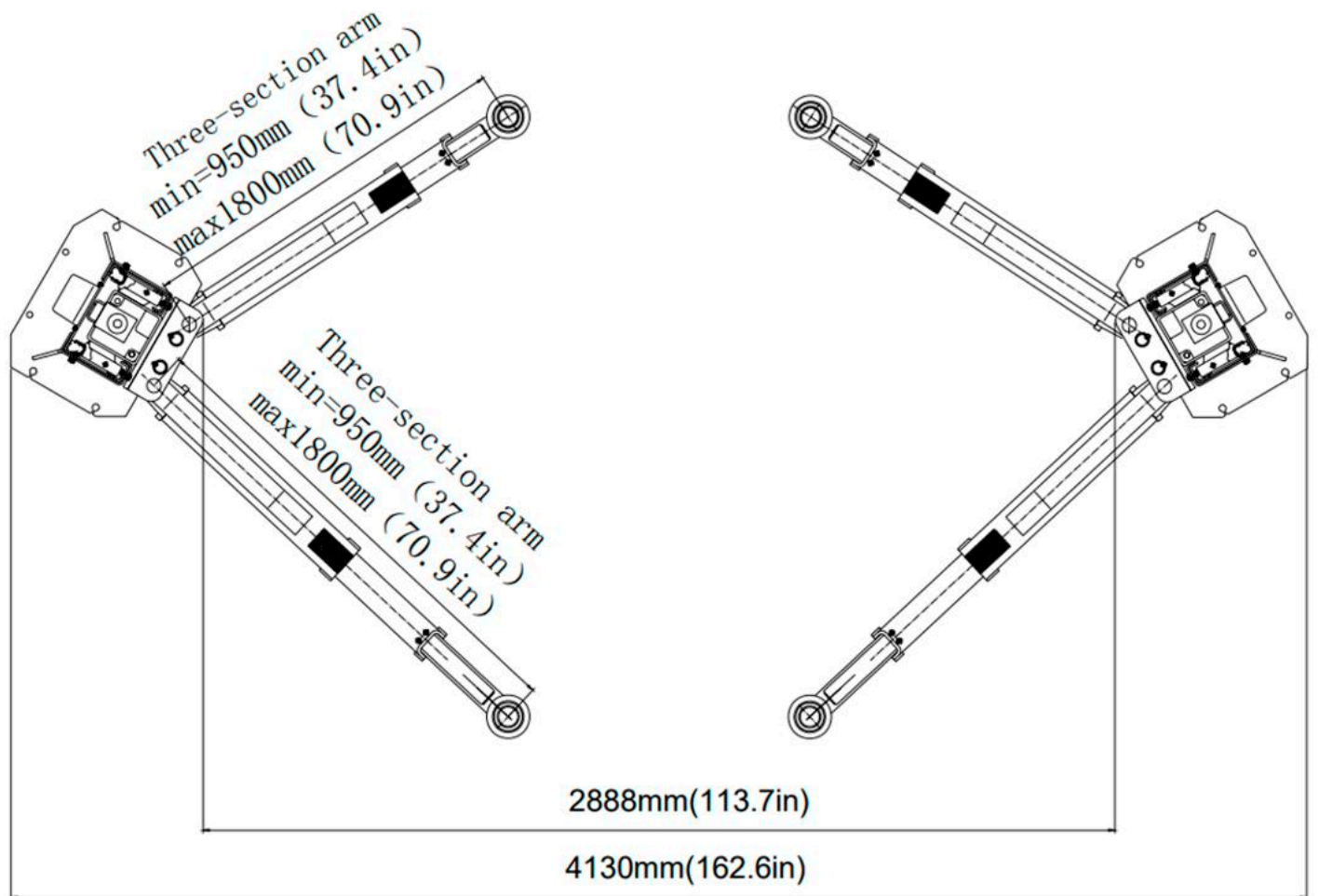


рис. 3b

2.2 ПРИНЦИП РОБОТИ ОБЛАДНАННЯ

- Підіймальний механізм: Кожна з двох стійок оснащена окремим гідравлічним циліндром. Під час роботи силового агрегату гідравлічна олива надходить у нижню камеру циліндра, змушуючи шток поршня рухатися вгору та підіймати каретку.
- Опорний механізм: Коли автомобіль заїжджає в робочу зону, відрегулюйте положення двосекційних телескопічних лап так, щоб підхоплювачі знаходилися біля правильних точок підйому автомобіля. Потім відрегулюйте гвинтову висоту підхоплювачів відповідно до висоти кузова.
- Балансувальний механізм: Для забезпечення рівноваги під час підйому та опускання використовуються два сталеві троси, що з'єднують обидві каретки та забезпечують їх синхронний рух. Якщо каретки або лапи знаходяться не на одному рівні, відрегулюйте гвинт на кінці троса, щоб вирівняти лапи (на однаковій висоті від підлоги). Троси повинні бути натягнуті рівномірно, інакше синхронізація не буде забезпечена.
- Ручна система запобіжного блокування: На кожній стійці встановлено по дві запобіжні пластини, а на задній частині кареток приварені фіксатори. Під час підйому каретки рухаються вгору, а фіксатори ковзають уздовж запобіжних пластин. Після зупинки каретки фіксатори входять у пази пластин і запобігають опусканню. Для опускання необхідно трохи підняти каретки, вивести фіксатори із зачеплення та натиснути ручку опускання на силовому агрегаті.
- Діапазон дії запобіжного замка: Ефективний робочий хід механізму блокування становить від 470 мм до 1900 мм (відстань між підхоплювачем і підлогою).
- Механізм фіксації лап: Для запобігання зісковзуванню автомобіля лапи оснащені позиційним механізмом, що забезпечує їх автоматичне блокування під час роботи.

3. ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ МОНТАЖУ ТА РЕГУЛЮВАННЯ

Для правильного монтажу та регулювання підготуйте наступні інструменти:

Інструмент	Модель / параметр
Вирівнювальний інструмент	Будівельний тип
Розмічальний шнур	Мін. 4,5 м
Кернер	—
Молоток	1,5 кг
Пінцет	Малий тип
Розвідний ключ	40 мм
Набір ріжкових ключів	11 мм – 23 мм
Набір торцевих головок з тріскачкою	—
Плоска викрутка	150 мм
Перфоратор	20 мм
Бур по бетону	—
Бульбашковий рівень 4 фути	—

4. РОЗПАКУВАННЯ

- Відкрийте упаковку, видаліть пакувальні матеріали та огляньте підйомач на наявність пошкоджень під час транспортування. Перевірте пакувальний лист, щоб переконатися у комплектності основних частин і аксесуарів.
- Зберігайте пакувальні матеріали подалі від дітей, щоб уникнути небезпеки. Якщо пакувальні матеріали спричиняють забруднення, утилізуйте їх належним чином.

5. МОНТАЖ

5.1 ВАЖЛИВІ ПРИМІТКИ

- Неправильний монтаж може спричинити пошкодження підйомача або травмування людей. Виробник не несе відповідальності за будь-які збитки, завдані внаслідок неправильного встановлення чи використання обладнання, прямо або опосередковано.
- Місце встановлення повинно мати рівну горизонтальну підлогу для забезпечення рівномірного підйому. Невеликі нерівності можна усунути підкладками. Значний ухил впливає на висоту підхоплювачів і горизонтальність підйому. Якщо підлога має сумнівний стан, проведіть огляд або залийте нову бетонну основу. Не намагайтеся компенсувати значний ухил регулюванням підйомача.

- Не встановлюйте підймач на асфальті або будь-якій поверхні, окрім бетону. Основа повинна відповідати мінімальним вимогам, зазначеним у посібнику. Не встановлюйте підймач на бетоні зі швами, тріщинами чи дефектами. За потреби проконсультуйтеся з архітектором або будівельним спеціалістом.
- Без письмового погодження архітектора не встановлюйте цей підймач на другому поверсі з підвальним приміщенням.
- Відсутність перешкод зверху: у зоні встановлення не повинно бути верхніх перешкод, таких як обігрівачі, будівельні опори, електричні труби тощо.
- Перевірка свердлінням бетону: монтажний персонал може перевірити товщину бетону в кожній точці встановлення шляхом тестового свердління. Якщо встановлюється кілька підймачів, бажано виконати перевірку в кожній точці.
- Електроживлення: підготуйте живлення до початку монтажу. Усі електромонтажні роботи та підключення повинен виконувати сертифікований електрик.

5.2 ПОРЯДОК МОНТАЖУ

5.2.1 ВИБІР МІСЦЯ ВСТАНОВЛЕННЯ

Вибирайте місце встановлення відповідно до таких умов:

- Підймач можна встановлювати лише на бетонній плиті товщиною не менше 250 мм, яка витримана щонайменше 7 днів.
- Бетонна плита повинна бути армована сталеву арматурою.
- Поверхня бетонної плити повинна бути вирівняна.
- Якщо товщина бетонної основи перевищує 250 мм, підймач можна встановлювати безпосередньо.
- Перевірте можливі перешкоди: низьку стелю, верхні труби, робочу зону, проходи, виходи тощо.
- Передня та задня частини підймача повинні мати достатньо вільного простору для розміщення всіх типів автомобілів (рис. 4).

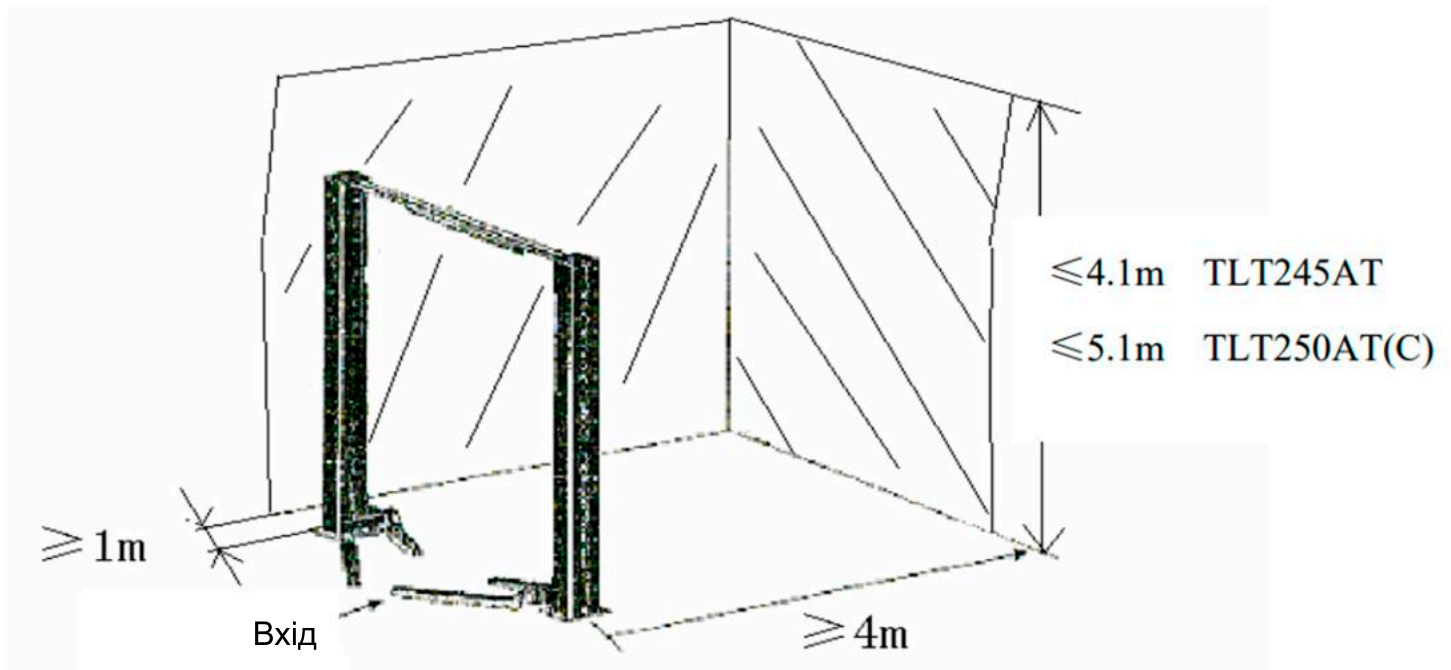


рис. 4

5.2.2 РОЗМІТКА ОСНОВНОЇ ПЛИТИ

Монтаж основної плити TLT245AT показаний на рис. 5а.

Монтаж основної плити TLT250AT(C) показаний на рис. 5b.

- Використовуючи загальну ширину (А) як базу, накресліть на бетонній плиті дві паралельні лінії (#1 і #2) з похибкою не більше 3 мм.
- Визначте місце розташування силової стійки на будь-якій розмічальній лінії та позначте загальну ширину (В) основної плити. Позначте точки 3 і 4.
- Починаючи з точки 3, накресліть одну діагональну лінію (С), утворюючи трикутник. Таким чином вертикальні лінії дозволять визначити місце встановлення двох стійок.

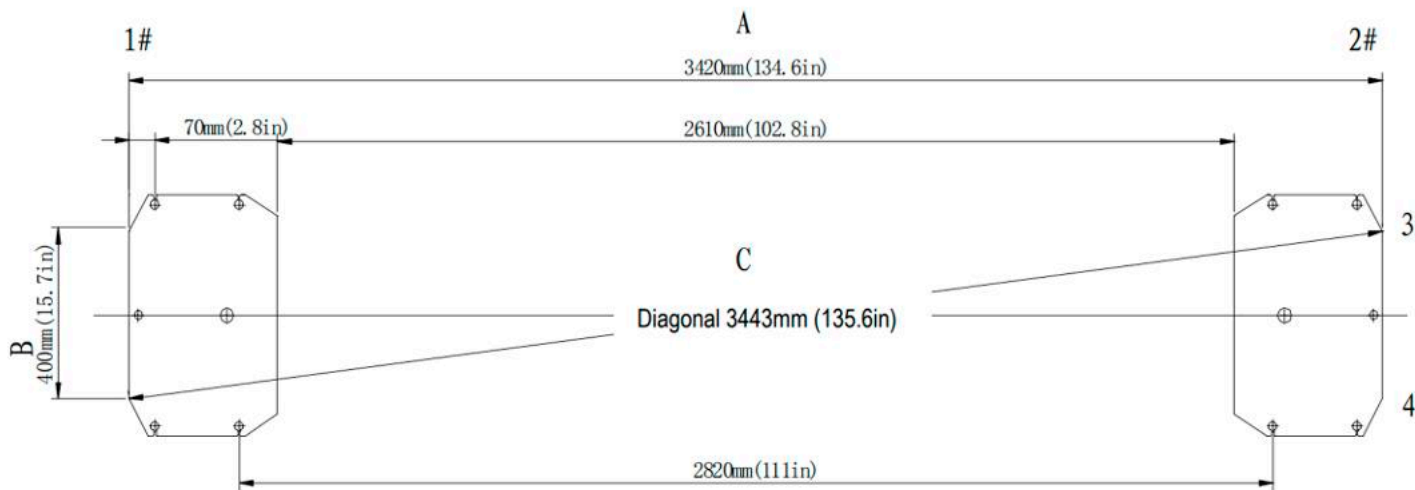


рис. 5а

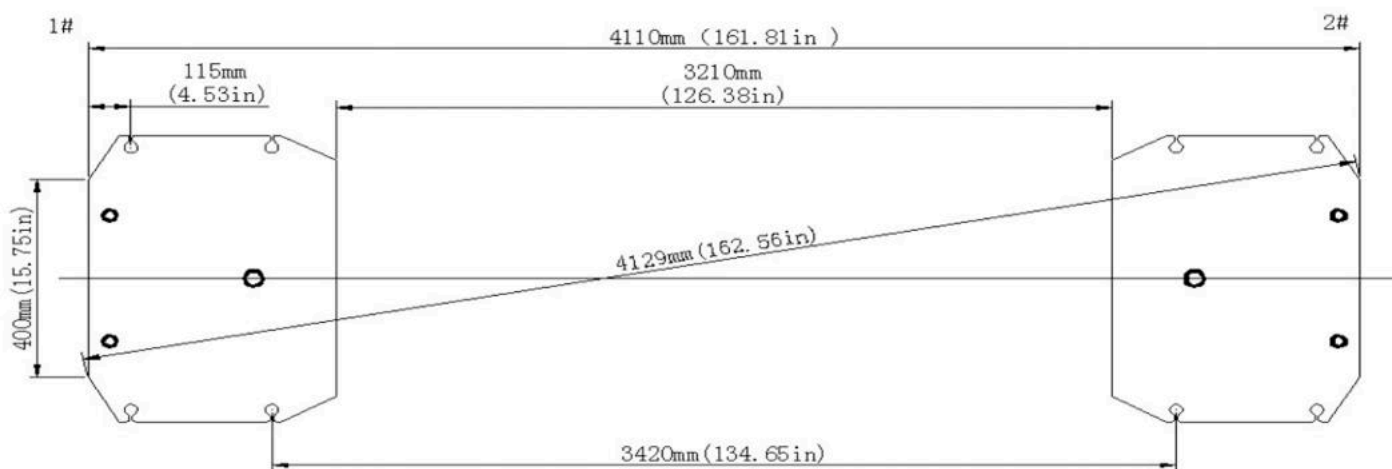


рис. 5b

Монтаж основної плити TLT245AT при асиметричному встановленні показаний на рис. 6а.

Монтаж основної плити TLT250AT(C) при асиметричному встановленні показаний на рис. 6b.

- Використовуючи загальну ширину (A) як базу, накресліть на бетонній плиті дві паралельні лінії (#1 і #2) з похибкою не більше 3 мм.
- Визначте точку В у будь-якому місці на розмічальній лінії #1. Від точки В відкладіть вниз 131 мм, потім вправо 228 мм, щоб отримати точку С. Від точки С проведіть вертикальну лінію М довжиною А до точки D. Від точки D проведіть паралельну лінію N довжиною L до точки E. За чотирма точками В, С, D, E можна визначити положення кожної стійки.

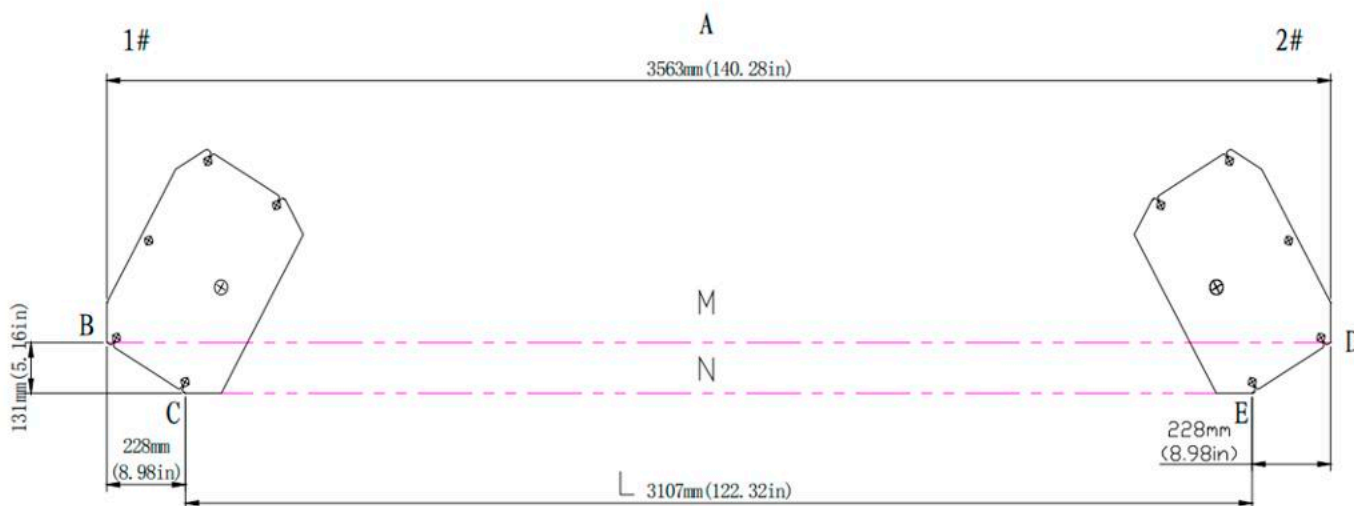


рис. 6а

F

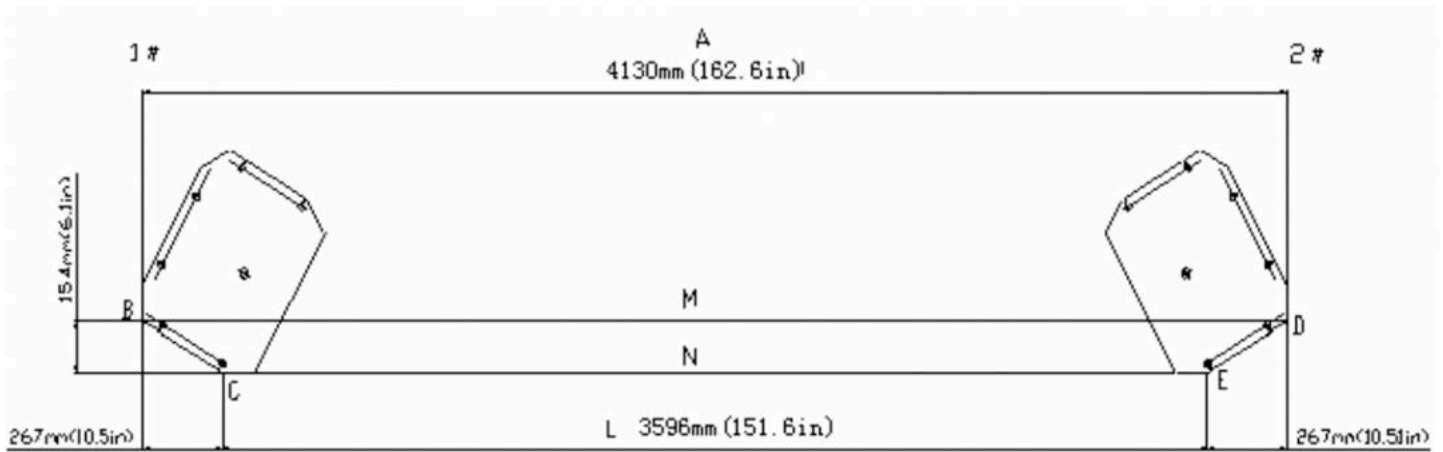


рис. 6b

! Примітка:

- Усі розміри задаються від зовнішнього краю основної плити.
- Переконайтеся, що загальна похибка не перевищує 6 мм. Це дозволить уникнути труднощів під час остаточного складання.
- Розмітка та схема встановлення мають дуже важливе значення. Якщо вони виконані неточно, це спричинить проблеми під час остаточного складання та експлуатації.

5.2.3 ВСТАНОВЛЕННЯ СИЛОВОЇ СТІЙКИ

Спочатку встановіть подовжувальну секцію на стійку, потім за допомогою підйомального обладнання перемістіть силову стійку у положення, як показано на рис. 7.

Вирівняйте основу стійки відповідно до розмічальних ліній. Використовуючи отвори в основній плиті стійки як напрямні, закріпіть її до підлоги за допомогою 5 бетонних анкерних болтів.

Свердління отворів і встановлення анкерних болтів виконуйте одночасно. Під час свердління переконайтеся, що стійка не зміщується (рис. 7).

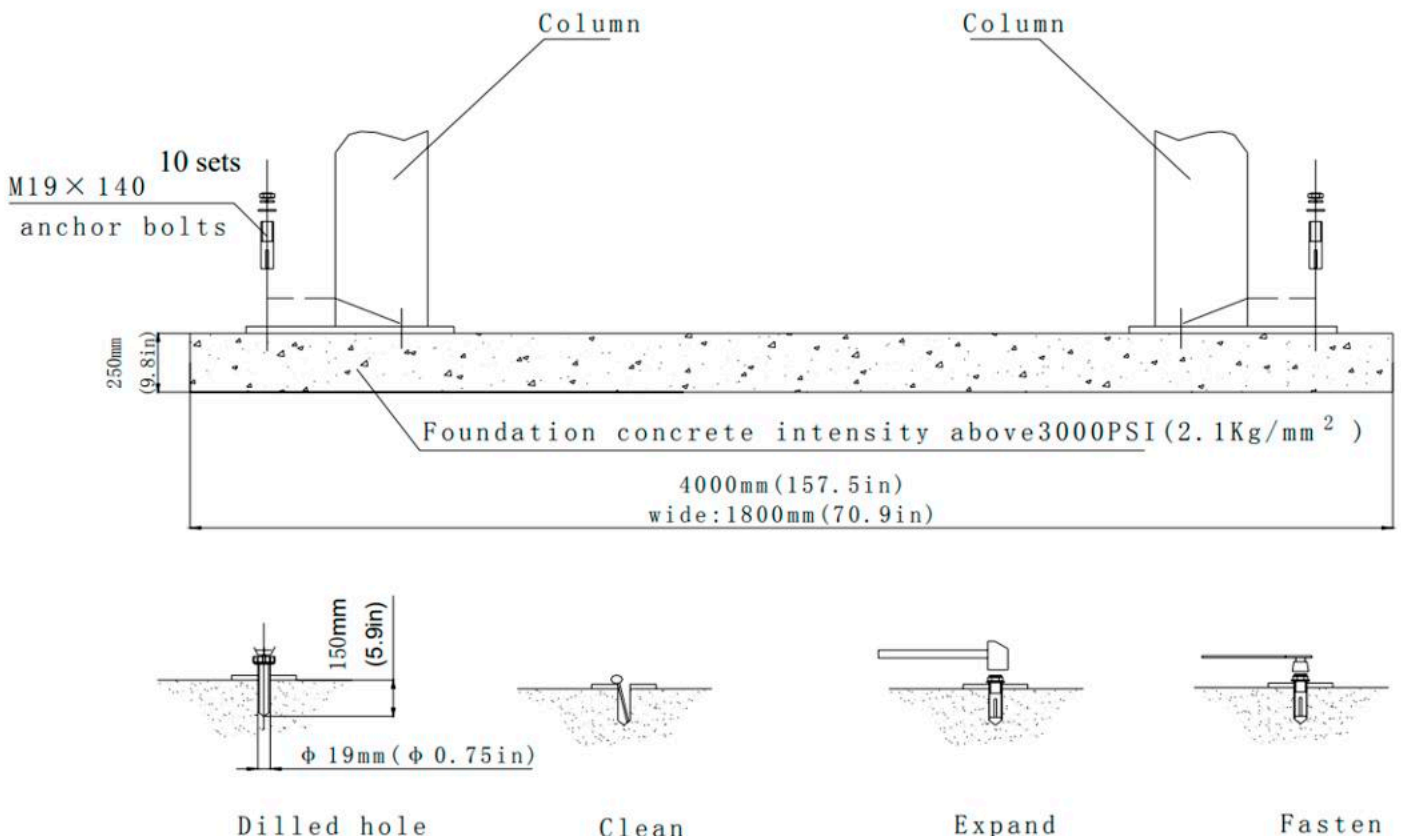


рис. 7

Примітки:

♦ Використовуйте гострий бур по бетону Ø19 мм, щоб не зробити отвір занадто великим. Використовуйте відповідний пневматичний інструмент для видалення пилу з отвору. Глибина отвору повинна відповідати довжині анкерного болта. Вставте анкерний болт так, щоб шайба прилягала до основи стійки.

♦ Під час затягування анкерного болта використовуйте лише динамометричний ключ. Не використовуйте ударний інструмент для затягування.

Встановіть відповідні сталеві підкладки під основу стійки, щоб вирівняти її по вертикалі.

Примітка: Товщина підкладок не повинна перевищувати 5 мм.

Для правильного та безпечного монтажу виконуйте такі кроки:

- Використовуйте захисні окуляри.
- Використовуйте твердосплавний бур.
- Не використовуйте бур зі зношенням, що перевищує допустимі межі.
- Бур і поверхню бетону слід тримати перпендикулярно.
- Дайте свердлу працювати самостійно. Не прикладайте надмірну силу, не розширюйте отвір і не допускайте биття свердла.
- Глибина отвору залежить від довжини анкерного болта. Відстань від головки болта до бетонної підлоги повинна бути більшою ніж подвійний діаметр болта.
- Видаліть пил з отвору.
- Легко підбийте болт у отвір, доки шайба не притиснеться до основної плити стійки.
- Затягніть болти.

5.2.4 ВСТАНОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОЇ ПЕРЕКЛАДИНИ

Встановіть додаткову стійку у визначене місце згідно з розміткою.

Підніміть верхню перекладину на потрібну висоту та за допомогою кронштейнів і кріплень закріпіть її до стійок (як показано на рис. 8).

Під час встановлення верхньої перекладини переконайтеся, що кронштейн мікророзподільника зверху знаходиться з боку силової стійки.

На рис. 8:

- симетричні верхні ролики встановлюються в позиціях 1, 1'
- асиметричні верхні ролики встановлюються в позиціях 1, 1', 2, 2'


 **Примітка:** Оскільки додаткова стійка ще не закріплена до підлоги, працюйте обережно, щоб уникнути її падіння.

СХЕМА СТІЙКИ, ПОДОВЖУВАЛЬНОЇ СЕКЦІЇ ТА ВЕРХНЬОЇ ПЕРЕКЛАДИНИ

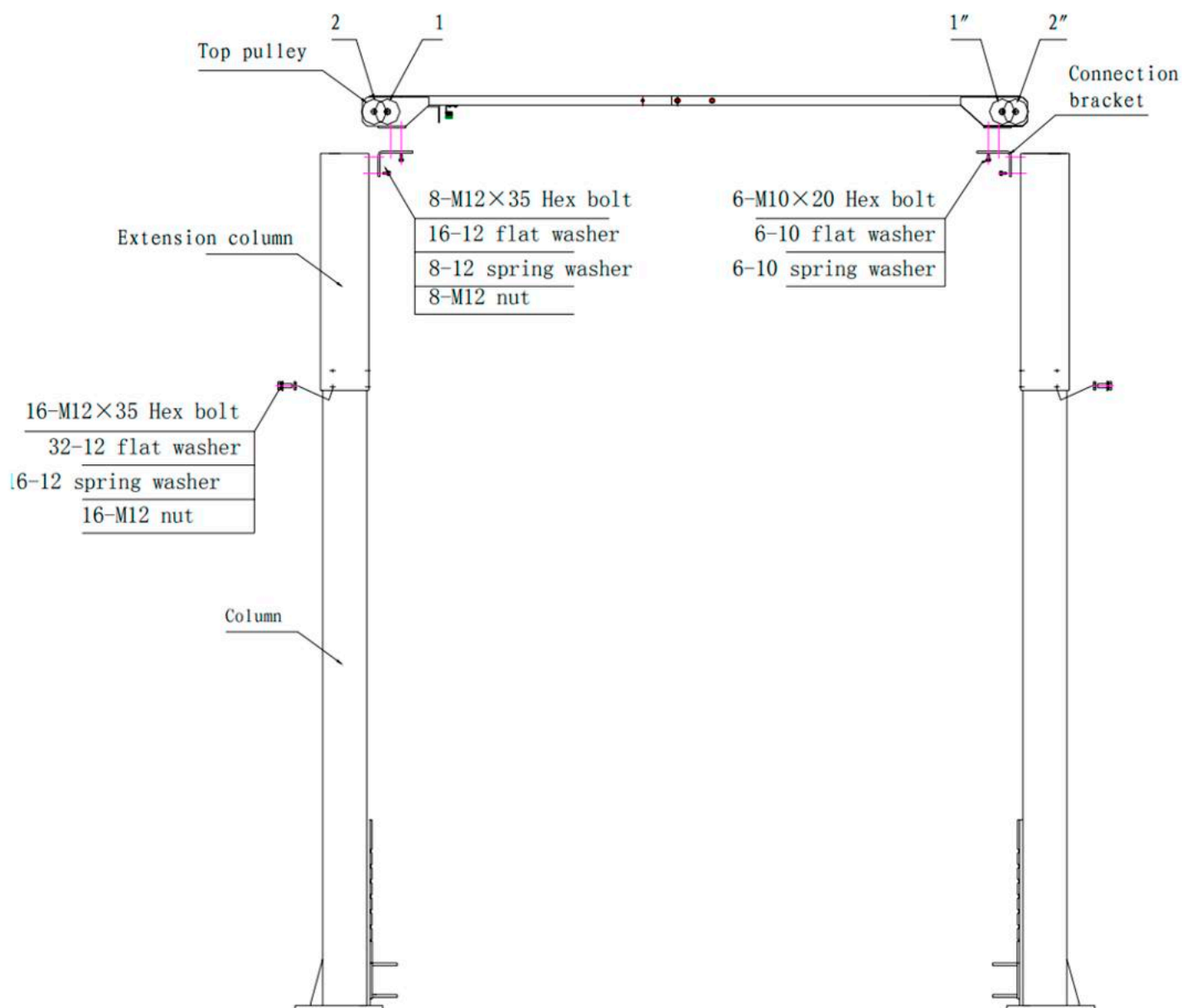


рис. 8

5.2.5 ВСТАНОВЛЕННЯ ДОДАТКОВОЇ СТІЙКИ

Встановіть додаткову стійку відповідно до процедури, описаної в пункті 5.2.3.

5.2.6 МОНТАЖ І РЕГУЛЮВАННЯ БАЛАНСУВАЛЬНИХ СТАЛЕВИХ ТРОСІВ

Підніміть обидві каретки до положення запобіжного блокування та переконайтеся, що обидві каретки знаходяться на однаковій висоті від підлоги.

Встановіть два сталеві троси, як показано на рис. 9.

Відрегулюйте натяг тросів за допомогою регульовальних гайок на кожному кінці троса. Троси повинні бути натягнуті рівномірно. Під час натягування переконайтеся, що кожен трос правильно знаходиться на ролику, інакше трос може бути пошкоджений.

⚠ Примітка: Перед початком роботи повторно перевірте балансувальні сталеві троси та переконайтеся, що вони не перехрещені й установлені правильно. Також перевірте, що троси залишаються на роликах.

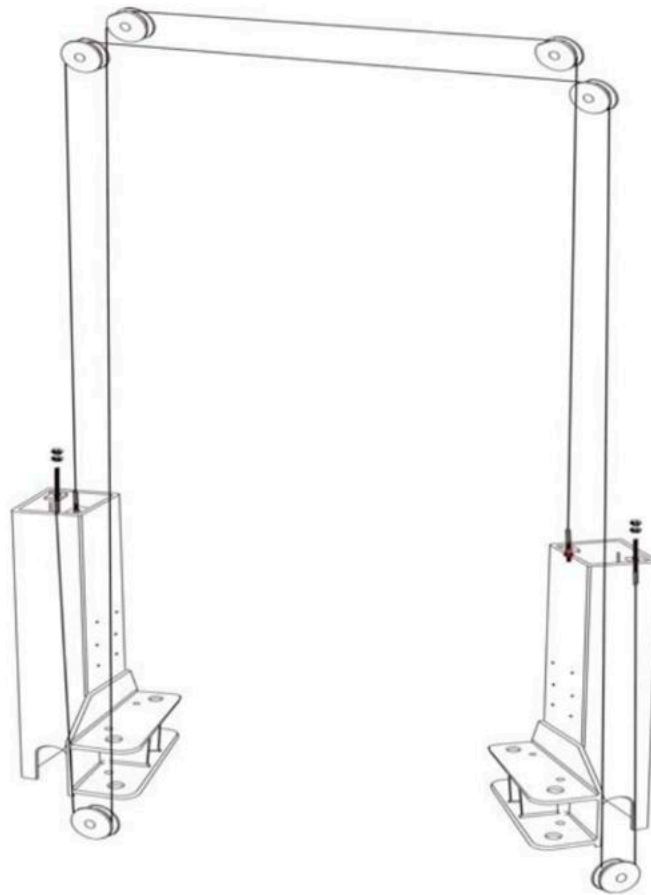


рис. 9

Ключові моменти складання: два сталеві троси повинні бути відрегульовані на однаковий натяг, щоб забезпечити одночасний рух двох кареток.

5.2.7 ВСТАНОВЛЕННЯ СИЛОВОГО АГРЕГАТУ

Закріпіть силовий агрегат за допомогою двох болтів М10 і шайб.

Після встановлення заповніть резервуар гідравлічною оливою. Працюйте обережно, щоб у гідравлічну оливу не потрапили пил та інші забруднення.

5.2.8 ПІДКЛЮЧЕННЯ ЖИВЛЕННЯ

Зніміть захисну кришку електричного блока на силовому агрегаті та виконайте підключення згідно з електричною схемою.

Вимикач живлення повинен бути встановлений поруч із підіймачем для зручного відключення під час технічного обслуговування або у разі аварійної ситуації.

Пошкодження двигуна, спричинене неправильним підключенням, не підлягає гарантії. З питань електрики звертайтеся до виробника.

Переконайтеся, що бак заповнений оливою. Не запускайте обладнання без оливи.

Після натискання кнопки запуску, якщо двигун не працює або з'являється ненормальний шум чи нагрівання, негайно зупиніть обладнання та перевірте правильність електричних з'єднань.

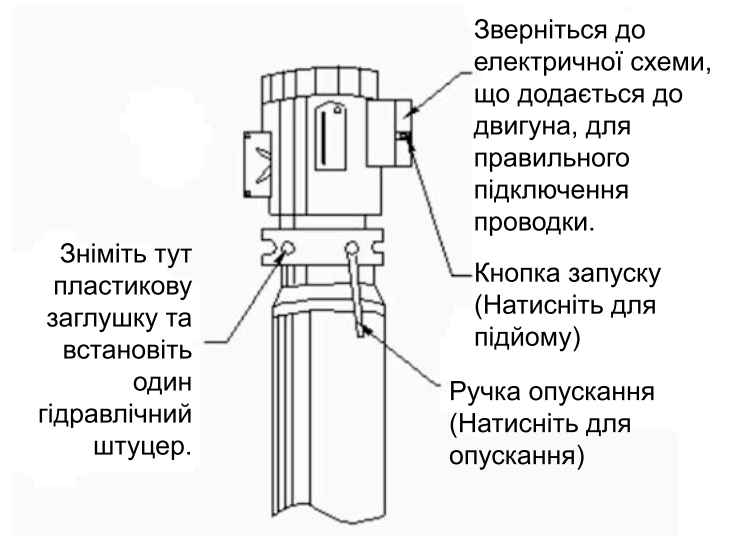


рис. 10

Примітка: Якщо підіймач використовується на відкритому повітрі, рекомендується встановити захисний кожух на силовий агрегат. Пошкодження двигуна, спричинені водою або іншими рідинами, такими як мийні засоби, кислоти тощо, гарантією не покриваються.

5.2.9 ВСТАНОВЛЕННЯ ТРОСА РОЗБЛОКУВАННЯ ЗАМКА

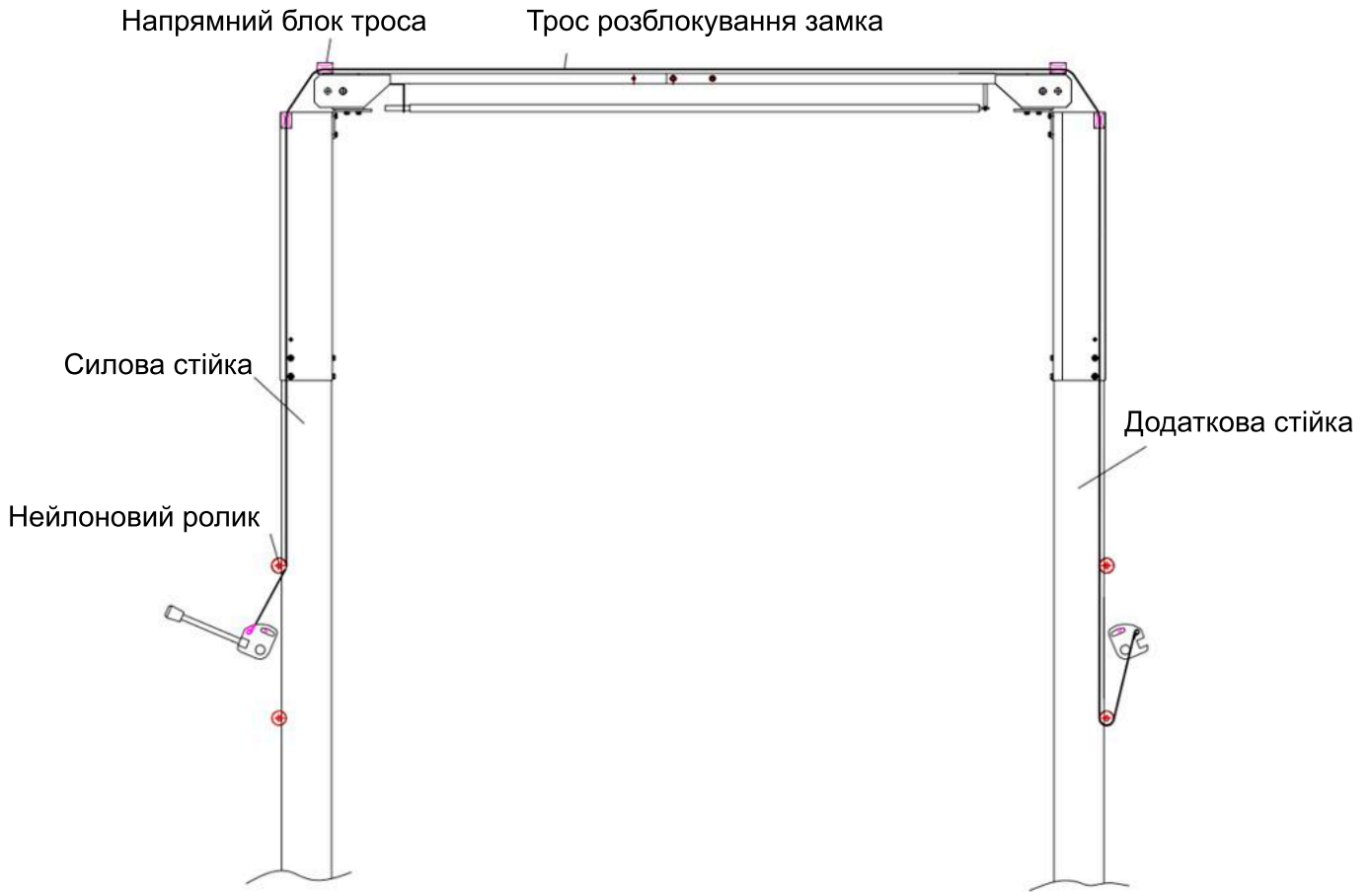


рис. 11

5.2.10 ПІДКЛЮЧЕННЯ ГІДРАВЛІЧНИХ МАГІСТРАЛЕЙ

Гідравлічні магістралі показані на рис. 12. Виконайте підключення відповідно до схеми та ретельно затягніть усі з'єднання, щоб запобігти витоку оливи.

Примітка: Під час встановлення шлангів каретка повинна знаходитися в найнижчому положенні, щоб максимально зменшити кількість повітря в циліндрі. Видалення повітря виконується під час налагодження.

Якщо шланг прокладається через стійку, переконайтеся, що його маршрут не заважає жодним рухомих частинам.

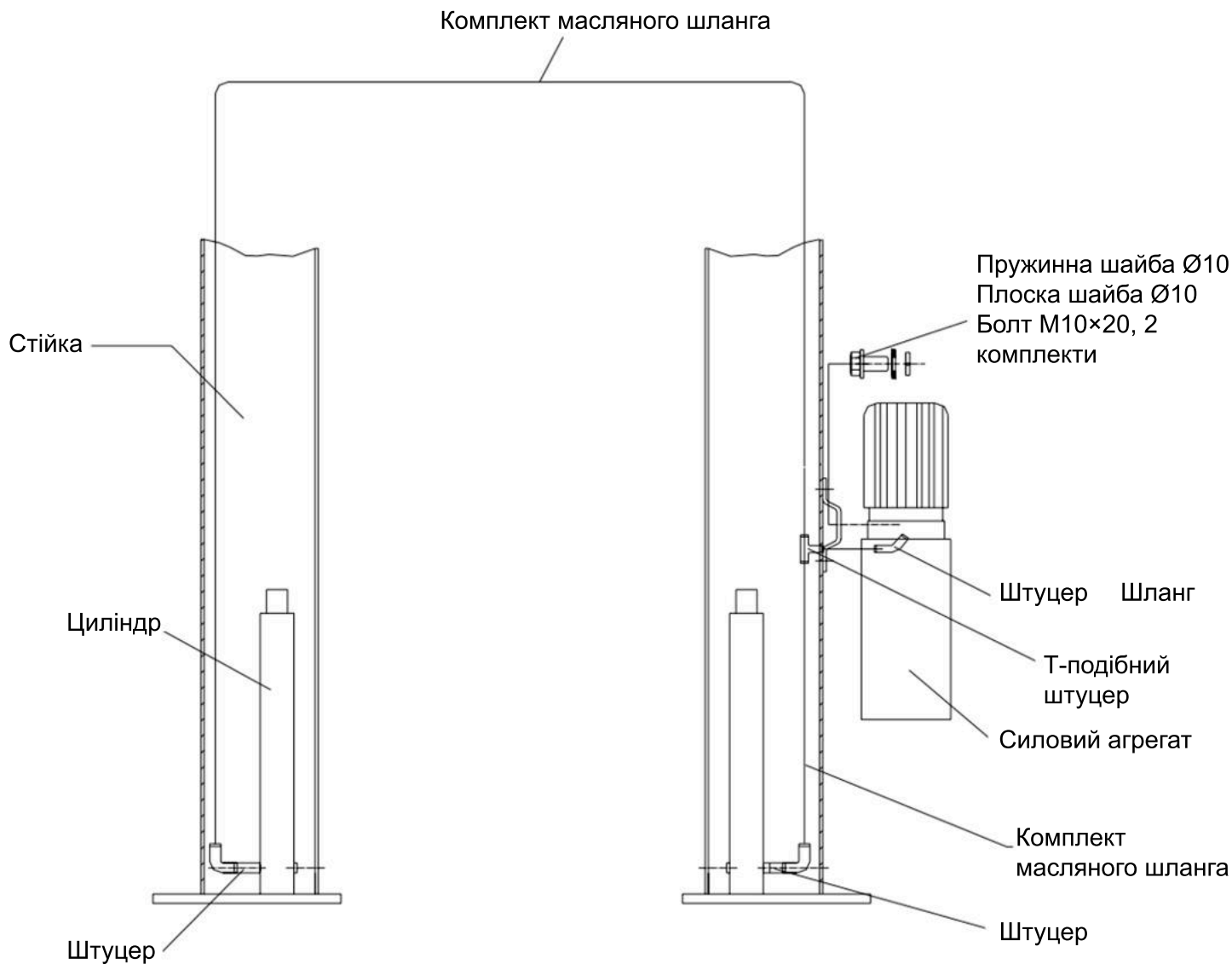


рис. 12

5.2.11 ВСТАНОВЛЕННЯ ЛАПИ ПІДЙІМАЧА

- Встановіть лапу підйомача, як показано на рис. 13.
- Перевірте, чи правильно працює позиційний зубчастий механізм на кінці лапи. За потреби відрегулюйте гвинти фіксованого напівсектора для правильного прилягання.

! Примітка:

- Під час встановлення змастіть рухомі частини лапи підйомача та каретки, щоб лапа могла вільно рухатися.
- Переконайтеся, що зубчастий механізм фіксації лапи входить у зачеплення.

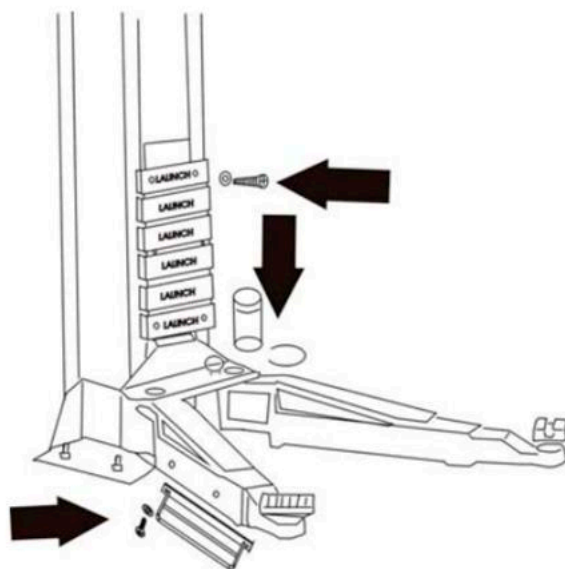


рис. 13

6. РЕГУЛЮВАННЯ ПІДЙОМНИКА

6.1 ПІДГОТОВКА ПЕРЕД РЕГУЛЮВАННЯМ

- Змастити поверхні контакту каретки та кути колони мастилом літєвим загального призначення. Усі ковзні поверхні слід покрити рівномірно зверху донизу.
- Заповнити резервуар гідравлічним маслом N32 або N46.

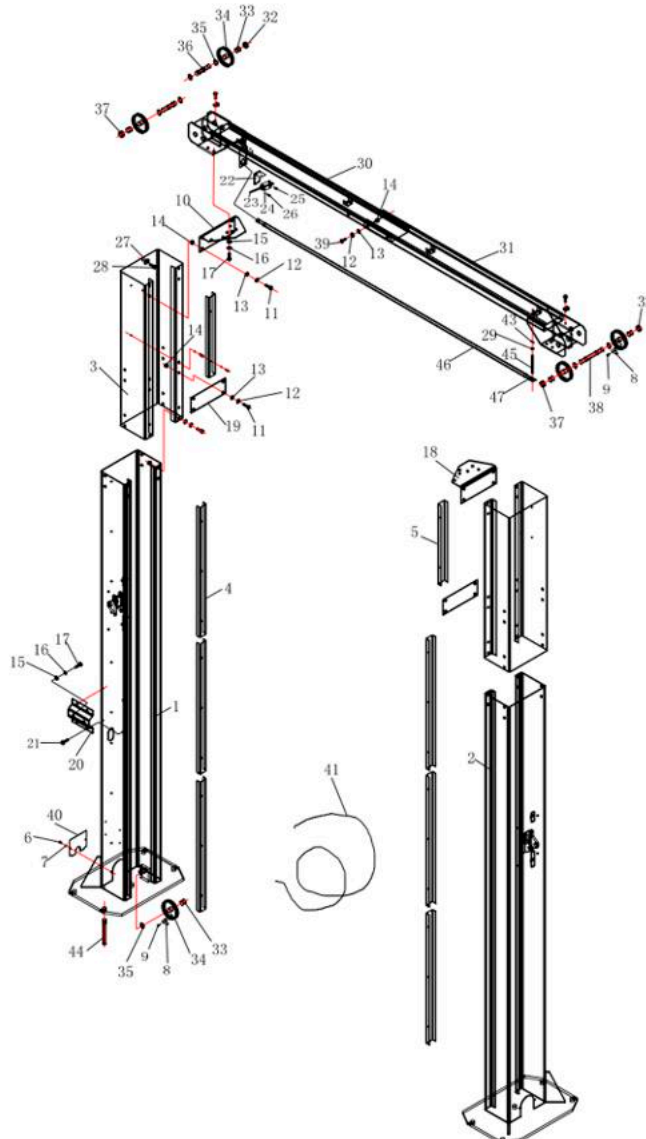
6.2 ПРОЦЕДУРА РЕГУЛЮВАННЯ

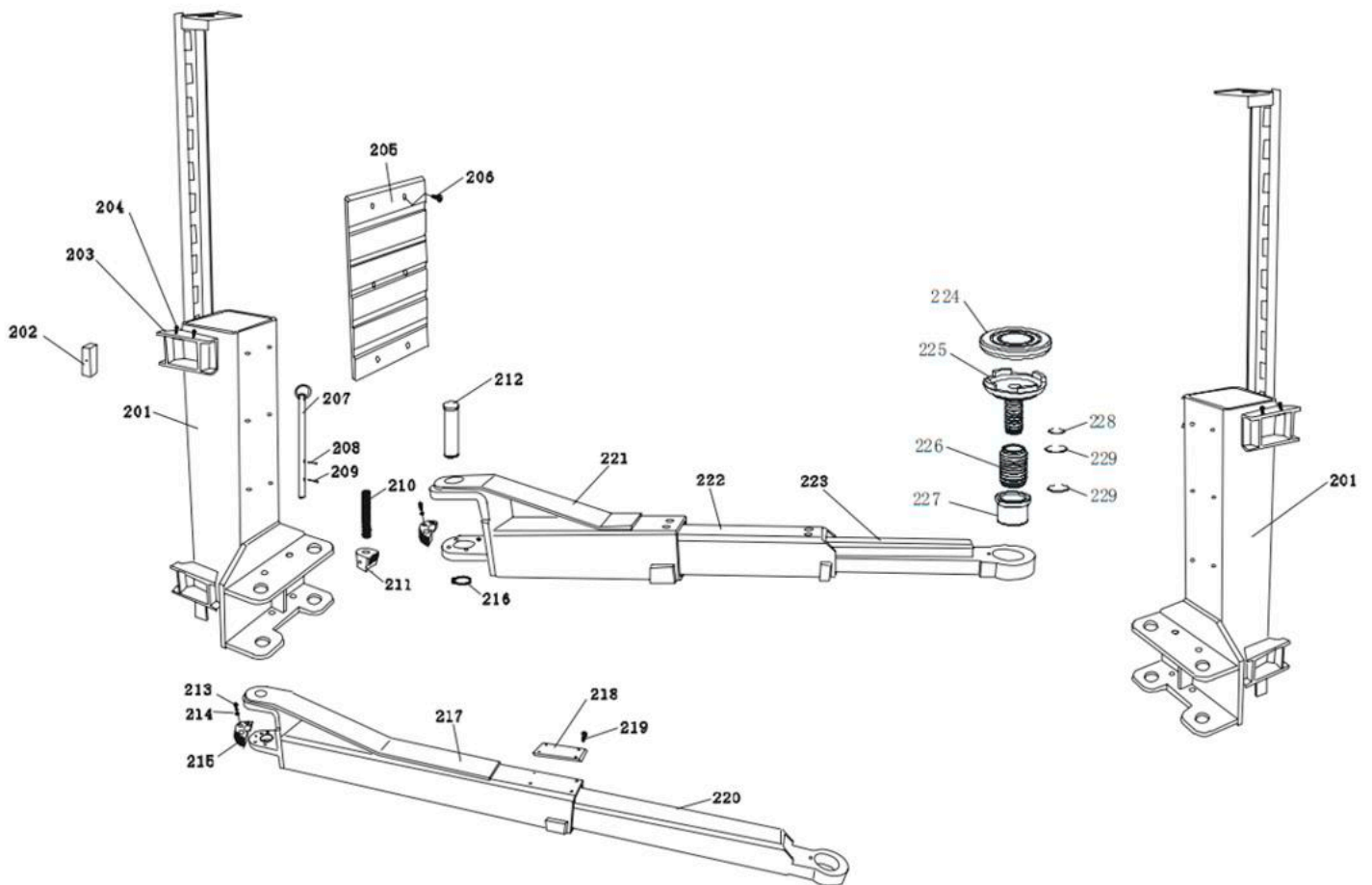
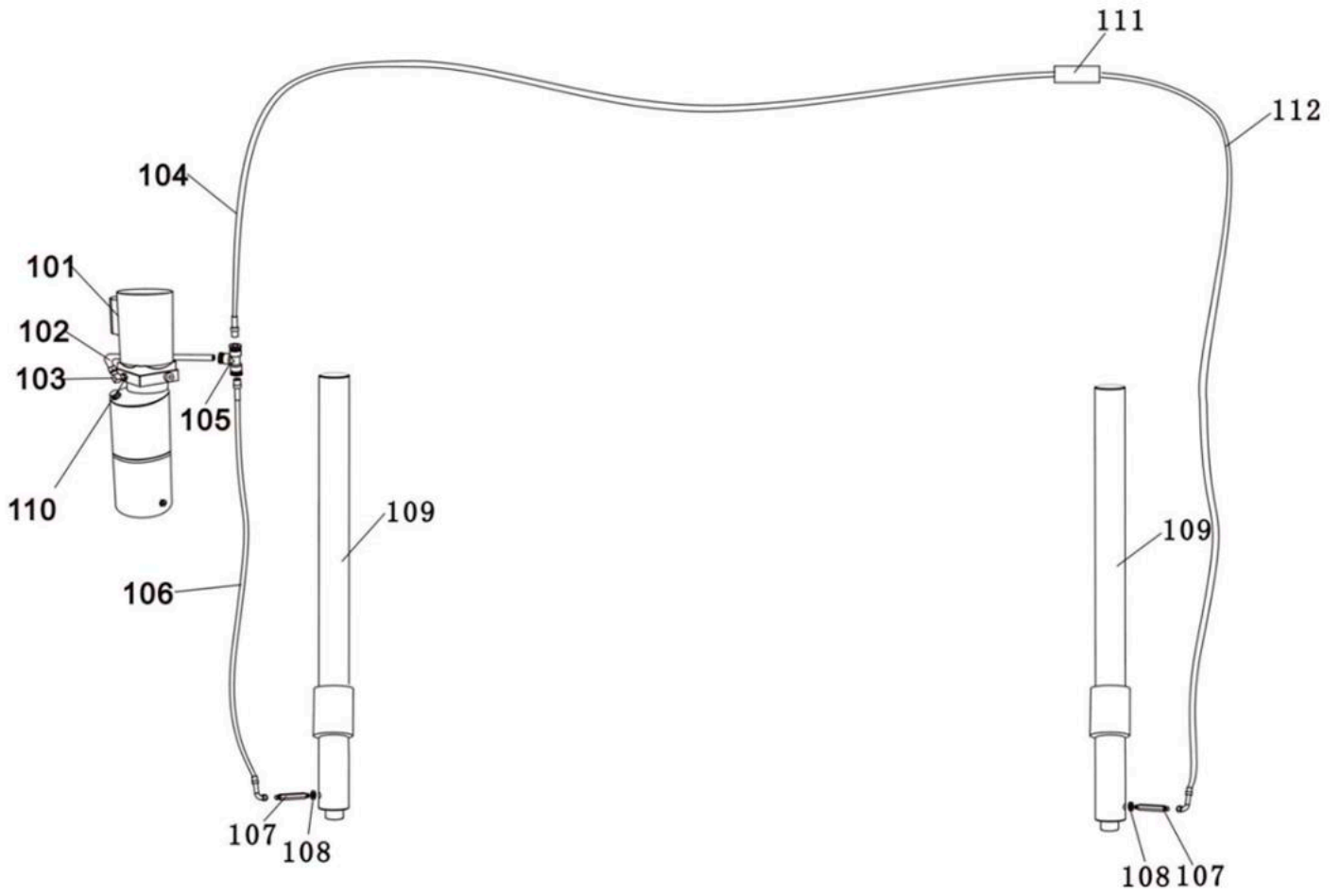
- Перевірити, чи правильно підключено електроживлення.
- Перевірити затяжку всіх з'єднувальних болтів.
- Натиснути кнопку запуску двигуна — каретка підніметься; після відпускання кнопки каретка зупиниться. Щоб опустити каретку, спочатку потягніть ручку запобіжного замка на колоні. Якщо її не вдається витягнути, підніміть трохи і потягніть знову. Одночасно натисніть ручку опускання на силовому блоці — каретка почне опускатися; після відпускання ручки каретка зупиниться. Під час ремонту, після підняття автомобіля на потрібну висоту, спочатку натисніть ручку опускання, щоб активувати механічний запобіжний замок і забезпечити безпечну роботу.
- Гідравлічна система може містити повітря через нове встановлення. Щоб видалити повітря, кілька разів повторіть операції підйому та опускання.
- Регулювання завершено.

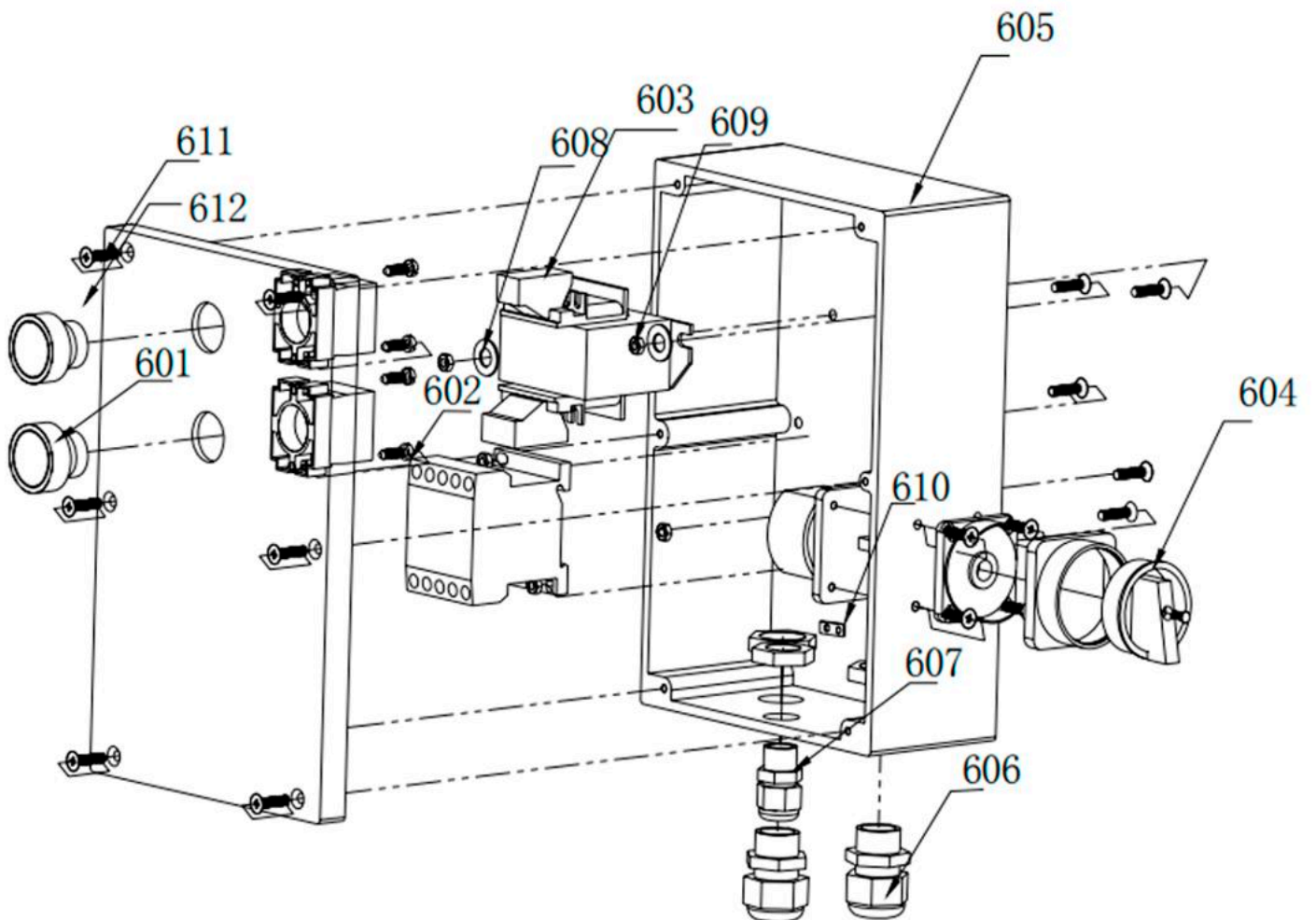
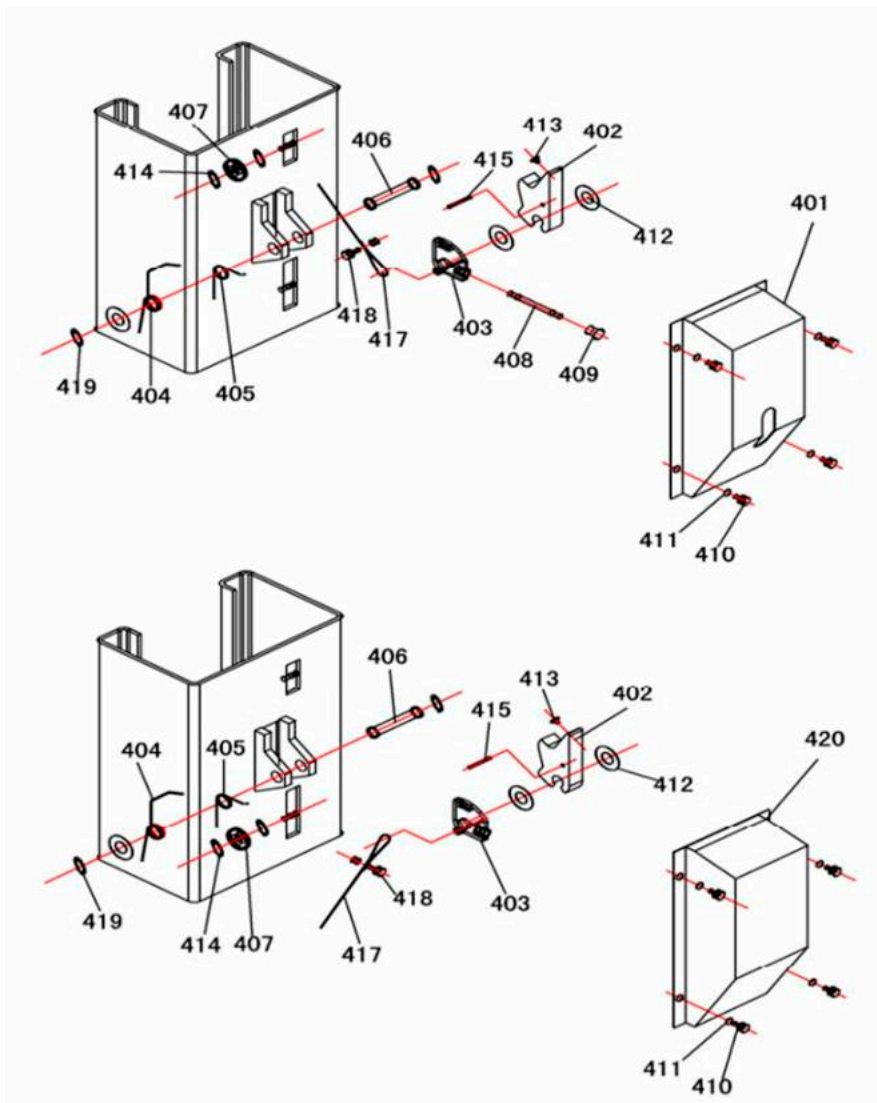
7. ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТІВ ПІДЙОМНИКА

Цей перелік використовується виключно як інформація для технічного обслуговування та ремонту. Наша компанія не несе відповідальності за інше використання. У разі пошкодження компонентів їх можна придбати у компанії LAUNCH та її торгових агентів за відповідним кодом матеріалу у переліку.

7.1 ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТІВ TLT245AT





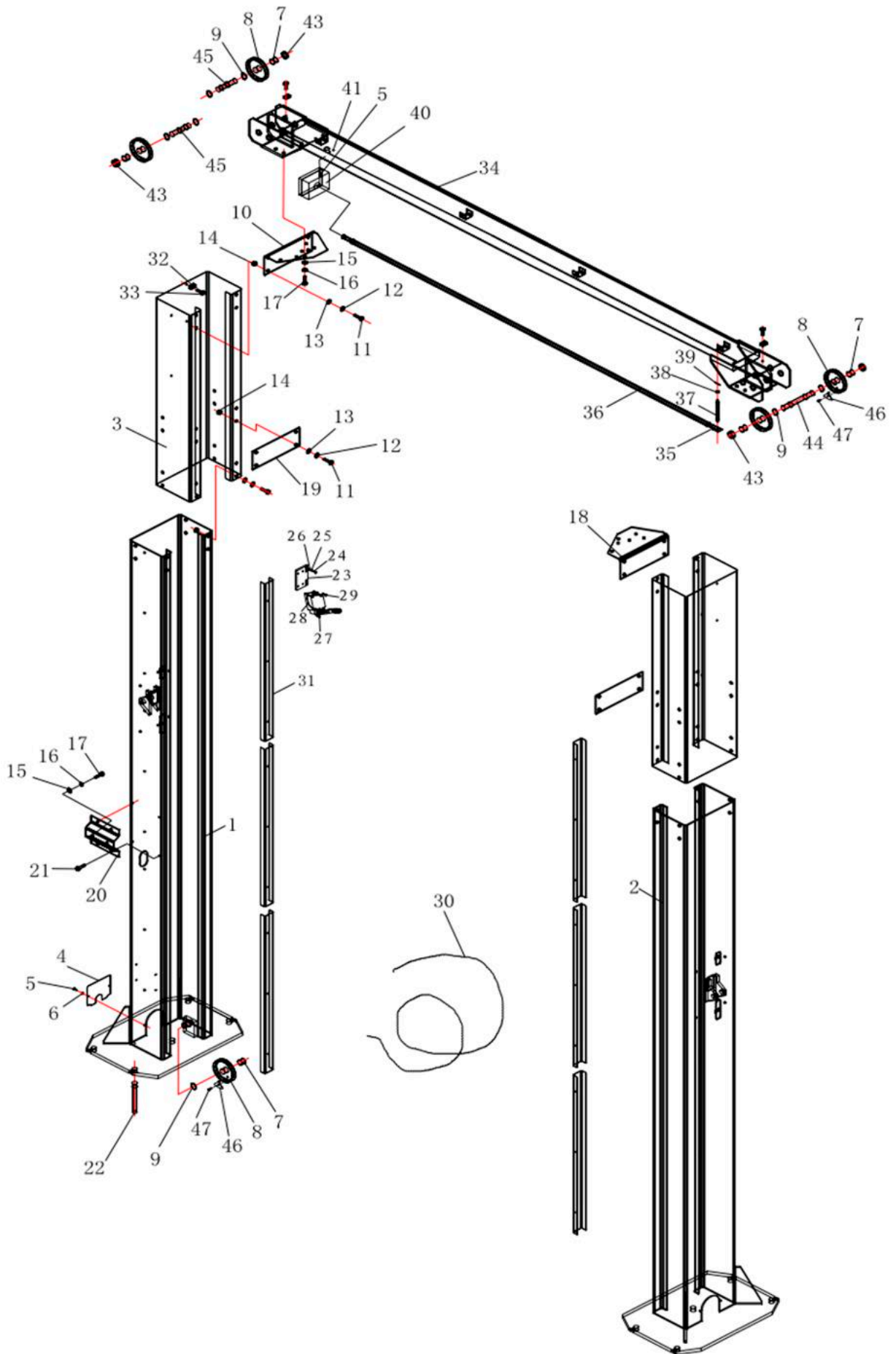


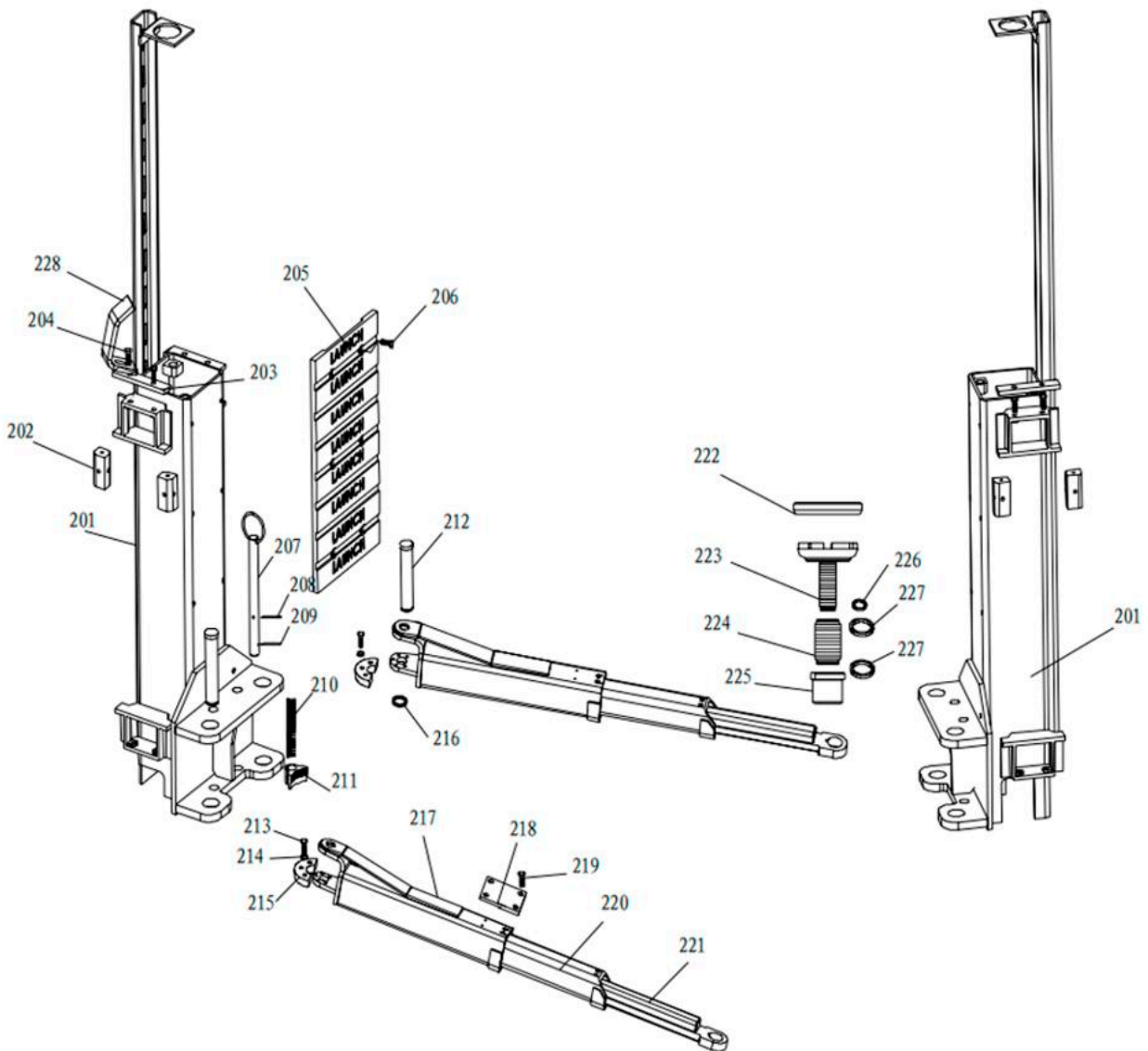
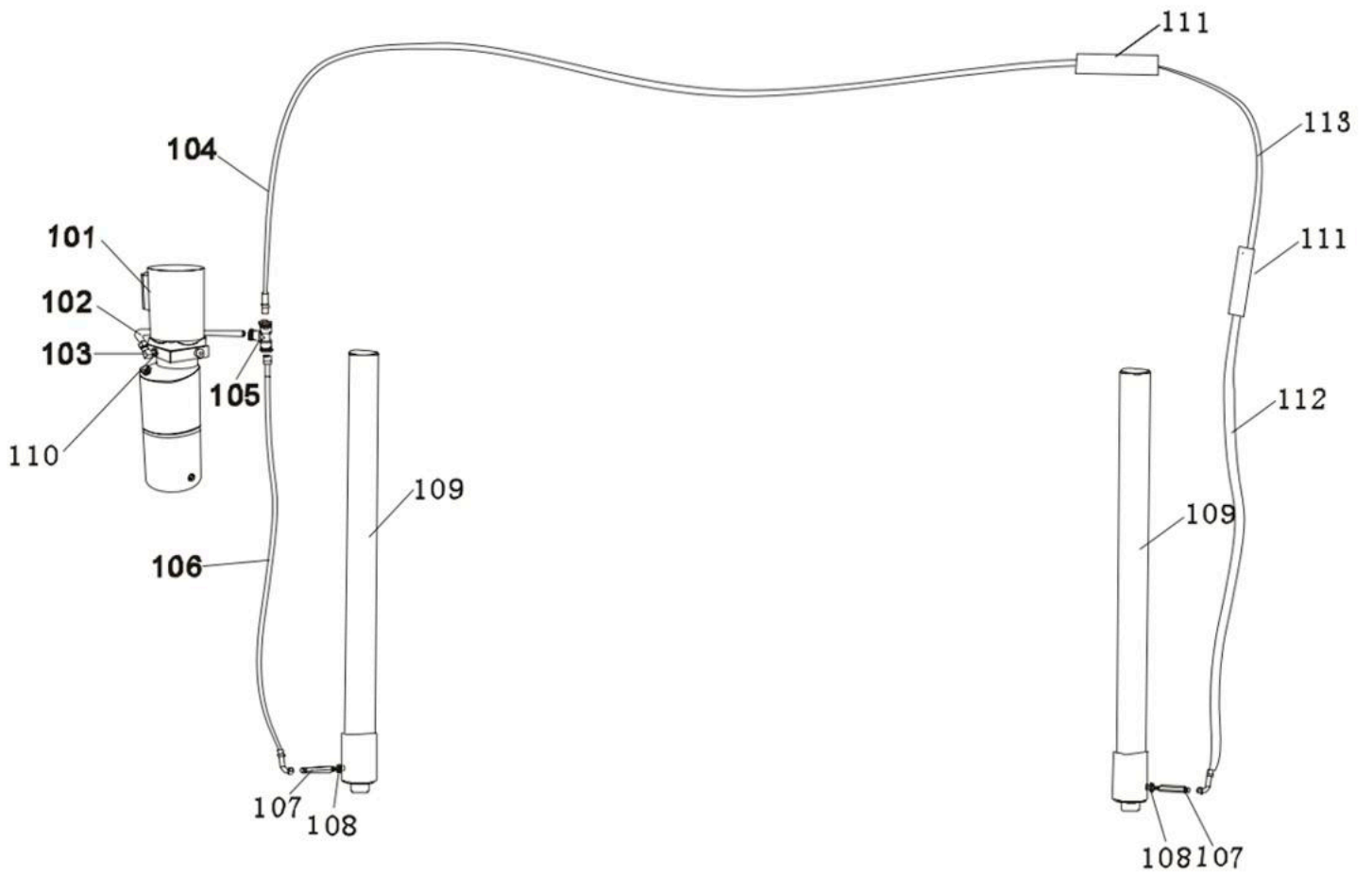
№	Код	Назва
1	201020657	Силова бічна колона TLT245AT
2	201020676	Зовнішня колона TLT245AT
3	201020928	Розширювальна колона TLT245AT
4	103202858	Захисна кришка всередині колони TLT245AT
5	103202859	Кришка розширювальної колони TLT245AT
6	103010498	Гвинт М5×8
7	103040132	Плоска шайба 5
8	103203019	Бічна позиційна прокладка
9	103020188	Болт М5×10
10	103202811	З'єднувальний кронштейн I
11	103020104	Болт М12×35
12	103040044	Пружинна шайба 12
13	103040110	Плоска шайба 12
14	103030129	Гайка М12
15	103040123	Плоска шайба 10
16	103040122	Пружинна шайба 10
17	103020120	Болт М10×20
18	103202812	З'єднувальний кронштейн II
19	201011176	Посилений кронштейн TLT245AT
20	103202906	Кронштейн силового блоку
21	103020190	Гвинт М6×10
22	103201545	Кронштейн TLT245AT
23	102100075	Кінцевий вимикач
24	103040109	Плоска шайба 4
25	103010426	Гвинт М4×12
26	103010429	Гвинт М4×25
27	201024606	Вузол кабельного блоку
28	103020163	Болт М6×25
29	103010134	Плоска шайба 8
30	103202817	Внутрішня верхня балка TLT245AT
31	103202818	Зовнішня верхня балка TLT245AT
32	201011258	Втулка I
33	103200699	Втулка 2520
34	103203017	Шків
35	103050035	Зворотне кільце 25
36	103200966	Асиметрична вісь
37	201011257	Втулка II
38	103200967	Симетрична вісь
39	103020126	Болт М12×25
40	103201070	Нижня кришка колони
41	103260338	Сталевий трос TLT245AT
43	103060342	Штифт 3×26

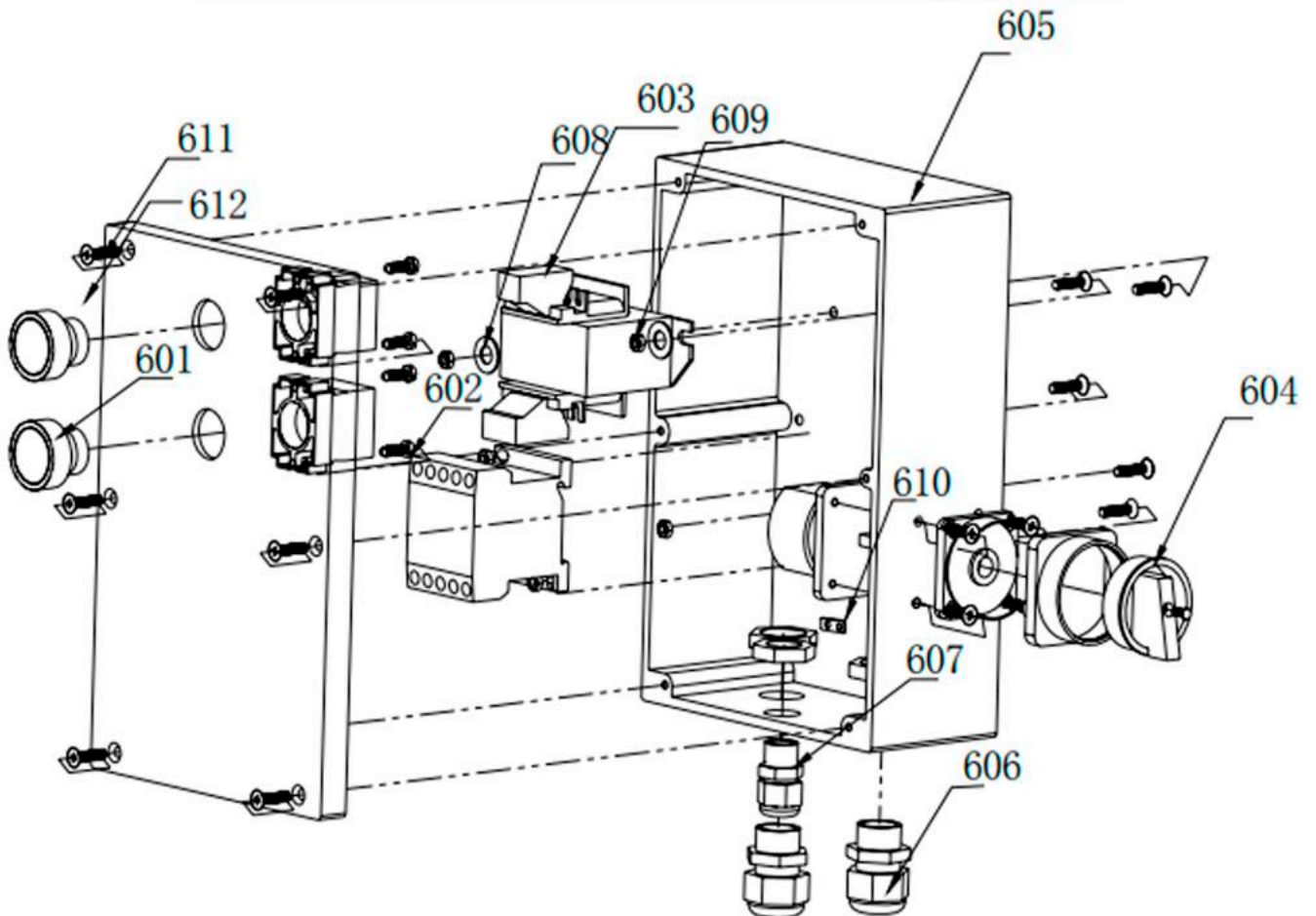
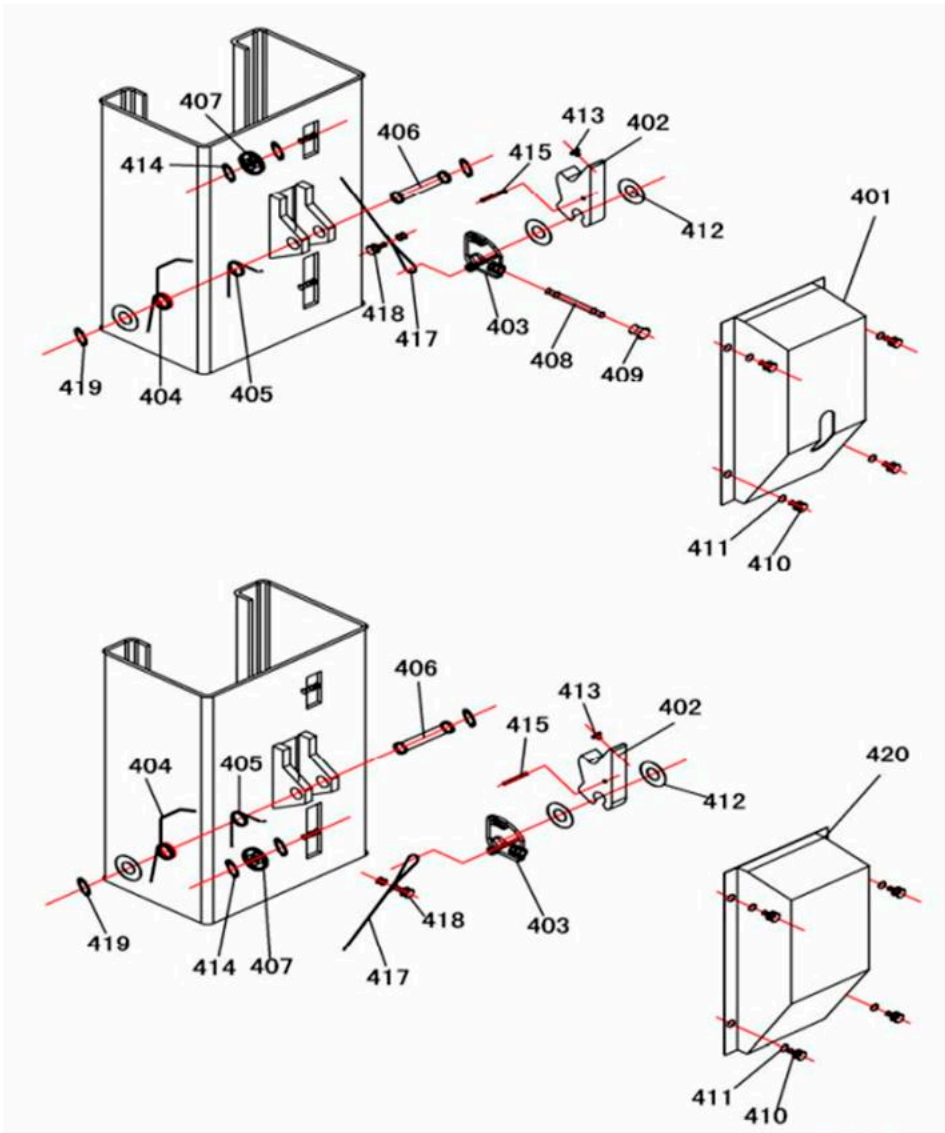
№	Код	Назва
44	103020123	Анкерний болт М18×160
45	201011172	Опорна вісь для довгого штока
46	104130196	Захисна кришка
47	201011170	Довгий шток TLT245AT
101	—	Силовий блок
102	104120136	Шланг високого тиску L=880
103	103100170	Фітинг М14×1,5 (для внутрішнього ринку)
104	104120096	Шланг високого тиску TLT245AT L=5370
105	103100172	Т-подібний фітинг
106	104120117	Т-подібний фітинг L=930
107	103201757	Вузол фітингу регулювання потоку TLT245AT
108	103040188	Ущільнювальна прокладка 18
109	102200321	Гідравлічний циліндр
110	103040157	Ущільнювальна прокладка 14
111	103100198	Фітинг
112	104120095	Шланг допоміжного циліндра
201	201021316	Каретка TLT245AT
202	104990132	Ковзний блок TLT245AT
203	103202766	Верхня кришка TLT245AT
204	103010473	Гвинт М10×30
205	104130191	Гумова накладка дверей
206	103010539	Гвинт М8×12
207	103202184	Вузол верхнього штока
208	103060346	Штифт 5×40
209	103060342	Штифт 3×26
210	103201914	Пружина
211	103201744	Зубчастий блок
212	103202280	Вісь штифта TLT245AT
213	103011102	Гвинт М10×25
214	103040122	Шайба 10
215	103202032	Напівшестерня
216	103050030	Зворотне кільце 40
217	201021763	Довге заднє плече TLT245AT
218	104130186	Гумова накладка на плечі
219	103010608	Гвинт М6×10
220	201021532	Довге переднє плече TLT245AT
221	201024616	Заднє плече TLT245AT
222	201024645	Середнє плече TLT245AT
223	201024646	Переднє плече TLT245AT
224	104130315	Гумова накладка
225	201021561	Вузол гвинта

№	Код	Назва
226	103202107	Кришка гвинта подвійного регулювання
227	103202106	Опорне сидло
228	103050091	Зворотне кільце 30
229	103050090	Зворотне кільце 45
401	104090074	Кришка механізму безпеки
402	103203057	Блок безпеки
403	103203056	Змінна пластина
404	103201450	Пружина I
405	103201451	Пружина II
406	103201455	Штифт блоку безпеки
407	103203055	Малий шків
408	103201454	Ручка аварійного розблокування
409	103260186	Ручка VM10×50 (чорна)
410	103010393	Гвинт M8×12
411	103040134	Шайба 8
412	103203061	Регульовальна шайба I
413	104130210	Гумова накладка
414	103050021	Зворотне кільце 9
415	103060333	Штифт 6×40
417	101060019	Сталевий трос TLT245AT ø1,6
418	103260179	Затискач сталевого тросу
419	103050025	Зворотне кільце 20
420	104090073	Допоміжна кришка механізму безпеки
601	102100074	Кнопка NB2-BE101, зелена
602	102110059	Контактор (Shilin), S-P11, AC24V
603	102130043	Трансформатор JBK-25, 220V/380V/24V
604	102990109	Вимикач живлення LW39B-16RE04/-2-GR (малий)
605	104090089	Водонепроникний корпус 240×160×90 (чорний)
606	102160391	Кабельний ввід PG13,5
607	102160388	Кабельний ввід PG9
608	103040109	Плоска шайба, клас C, GB/T95-1985, ø4 (біле цинкування)
609	103030009	Шестигранна гайка GB/T6170-2000, M4 (біле цинкування)
610	103240319	Мідна шина заземлення
611	103030009	Гвинт M4×18
612	102100090	Кнопка аварійної зупинки LA39-11Z/r

7.2 ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТІВ TLT250AT(C)





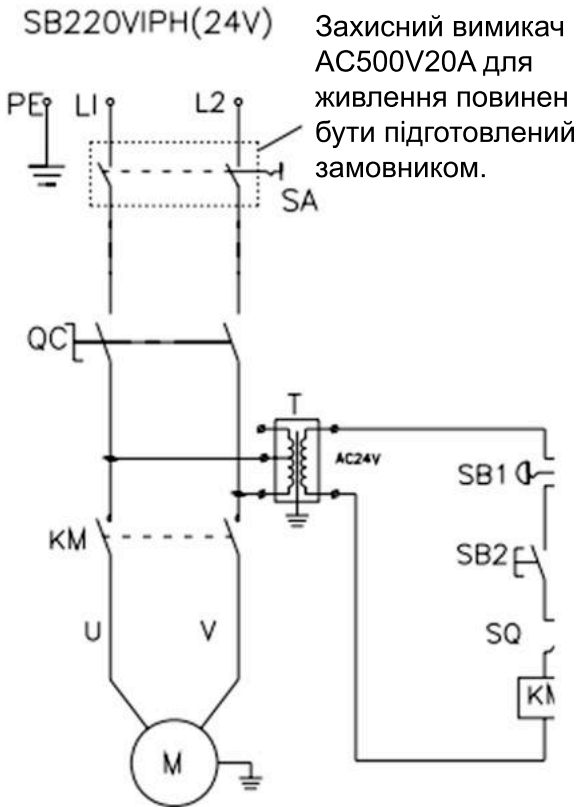


№	Код	Назва
1	201021158	Силова бічна колона TLT250AT(C)
2	201021089	Зовнішня колона TLT250AT(C)
3	201024792	Розширювальна колона TLT250AT(C)
4	201011236	Нижня кришка колони
5	103010432	Гвинт М5×12
6	103040132	Плоска шайба 5
7	103200699	Втулка 2520
8	103203017	Шків
9	103050035	Зворотне кільце 25
10	201012493	З'єднувальний кронштейн I TLT250AT(C)
11	103020104	Болт М12×35
12	103040044	Пружинна шайба 12
13	103040110	Плоска шайба 12
14	103030129	Гайка М12
15	103040123	Плоска шайба 10
16	103040122	Пружинна шайба 10
17	103020120	Болт М10×20
18	201012494	З'єднувальний кронштейн II TLT250AT(C)
19	201012138	Посилений кронштейн TLT250AT(C)
20	103202906	Кронштейн силового блоку
21	103020190	Гвинт М6×10
22	103020123	Анкерний болт М18×160
23	201014616	Нижня обмежувальна пластина
24	103010437	Болт М6×10
25	103040027	Пружинна шайба 6
26	103040133	Плоска шайба 6
27	103010429	Болт М4×25
28	102100185	Кінцевий вимикач
29	103010426	Болт М4×12
30	103260349	Сталевий трос TLT250AT(C)
31	103202858	Внутрішня кришка колони
32	201024606	Вузол кабельного блоку
33	103020163	Болт М6×25
34	103202982	Рама верхньої балки TLT250AT(C)
35	201014846	Довгий шток TLT250AT(C)
36	104130196	Втулка (внутрішній отвір ø22)
37	201011477	Опорна вісь для довгого штока
38	103040134	Плоска шайба 8
39	103060342	Штифт 3×26
40	206010267	Вузол верхнього обмежувального блоку TLT250AT(C)
41	103030018	Гайка М5

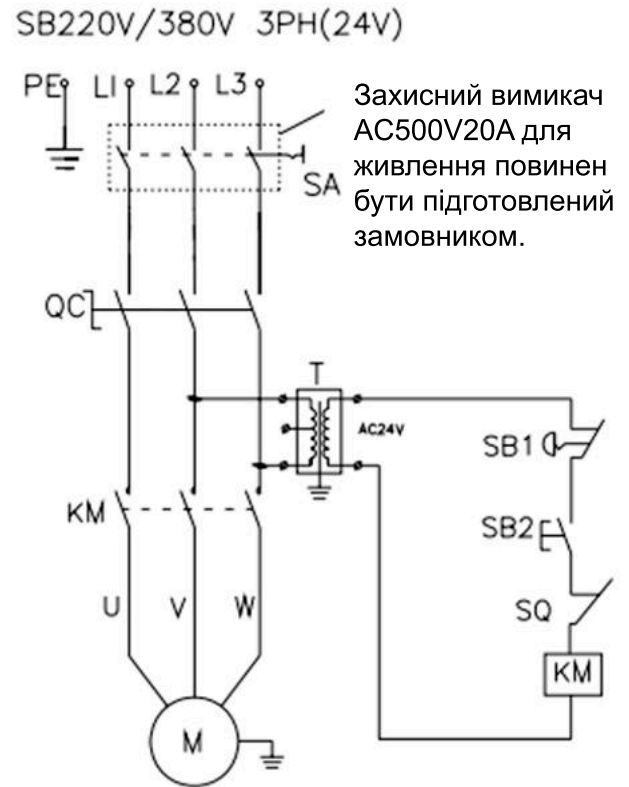
№	Код	Назва
43	201011257	Втулка II
44	103200967	Симетрична вісь
45	103200966	Асиметрична вісь
46	103203019	Бічна позиційна прокладка
47	103020188	Болт М5×10
101	—	Силовий блок (опція)
102	104120136	Шланг високого тиску L=880
103	103100170	Фітинг насоса (для внутрішнього ринку)
104	104120148	Шланг високого тиску TLT250AT(C) L=6110
105	103100172	T-подібний фітинг
106	104120117	Шланг високого тиску L=930
107	103201847	Вузол фітингу регулювання потоку TLT250AT(C)
108	103040188	Ущільнювальна прокладка 18
109	102200321	Гідравлічний циліндр
110	103040157	Ущільнювальна прокладка 14
111	103100198	Фітинг
112	104120095	Шланг допоміжного циліндра L=4250
113	104120177	Розширений шланг високого тиску TLT250AT(C) L=1600
201	201021093	Каретка TLT250AT(C)
202	104990134	Ковзний блок II TLT250AT(C)
	104990135	Ковзний блок I TLT250AT(C)
203	103202767	Верхня кришка TLT250AT(C)
204	103010473	Гвинт М10×30
205	104130267	Гумова накладка дверей
206	103010555	Гвинт М8×12
207	103202184	Вузол верхнього штока
208	103060346	Штифт 5×40
209	103060342	Штифт 3×26
210	103201914	Пружина
211	103201744	Зубчастий блок
212	103202778	Вісь штифта TLT250AT(C)
213	103011102	Гвинт М10×25
214	103040122	Шайба 10
215	103202032	Напівшестерня
216	103050030	Зворотне кільце 40
217	201024943	Заднє плече TLT250AT(C)
218	104130186	Гумова накладка на плечі
219	103010608	Гвинт М6×10
220	201024944	Середнє плече TLT250AT(C)
221	201024945	Переднє плече TLT250AT(C)

№	Код	Назва
222	104130315	Гумова накладка
223	201021561	Вузол гвинта
224	103202107	Кришка гвинта подвійного регулювання
225	103202106	Опорне сидло
226	103050091	Зворотне кільце 30
227	103050090	Зворотне кільце 45
228	201014617	Обмежувальна пластина
401	104120103	Кришка механізму безпеки
402	103203057	Блок безпеки
403	103203056	Змінна пластина
404	103201450	Пружина I
405	103201451	Пружина II
406	103201455	Штифт блоку безпеки
407	103203055	Малий шків
408	103201454	Ручка аварійного розблокування
409	103260186	Ручка VM10×50 (чорна)
410	103010393	Гвинт M8×12
411	103040134	Шайба 8
412	103203061	Регулювальна шайба I
413	104130210	Гумова накладка
414	103050021	Зворотне кільце 9
415	103060333	Штифт 6×40
417	101060027	Сталевий трос TLT250AT(C) ø2,5 мм, L=10 м
418	103260179	Затискач сталевих тросів
419	103050025	Зворотне кільце 20
420	104120104	Допоміжна кришка механізму безпеки
601	102100074	Кнопка NB2-BE101, зелена
602	102110059	Контактор (Shilin), S-P11, AC24V
603	102130043	Трансформатор JBK-25, 220V/380V/24V
604	102990109	Вимикач живлення LW39B-16RE04/-2-GR (малий)
605	104090089	Водонепроникний корпус 240×160×90 (чорний)
606	102160391	Кабельний ввід PG13,5
607	102160388	Кабельний ввід PG9
608	103040109	Плоска шайба, клас C, GB/T95-1985, ø4 (біле цинкування)
609	103030009	Шестигранна гайка GB/T6170-2000, M4 (біле цинкування)
610	103240319	Мідна шина заземлення
611	103030009	Гвинт M4×18
612	102100090	Кнопка аварійної зупинки LA39-11Z/r

СХЕМА ЕЛЕКТРИЧНОЇ СИСТЕМИ



М – Двигун | КМ – Контактор | SB1 – Вимикач аварійної зупинки
SB2 – Кнопка | SQ – Кінцевий вимикач |
Т – Трансформатор



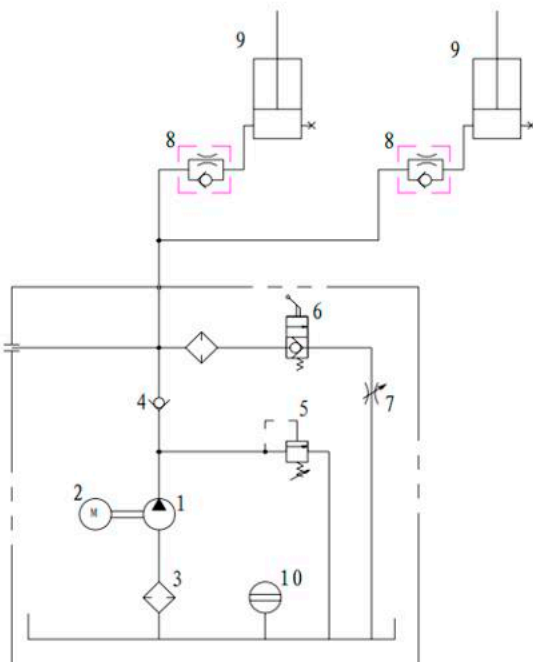
М – Двигун | КМ – Контактор | SB1 – Вимикач аварійної зупинки
SB2 – Кнопка | SQ – Кінцевий вимикач |
Т – Трансформатор

Схема однофазного двигуна

Принцип електричної роботи:

Натиснути кнопку пуску (SB) — двигун (М) отримує живлення і приводить в дію шестеренний насос, який подає масло для підняття каретки вгору. Відпустити кнопку пуску (SB) — двигун (М) знеструмлюється і каретка припинить підйом. Якщо автомобіль піднятий до верхнього положення і торкається кінцевого вимикача (SQ) на верхній балці, двигун (М) знеструмлюється, каретка зупиняє підйом для захисту даху.

СХЕМА ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ



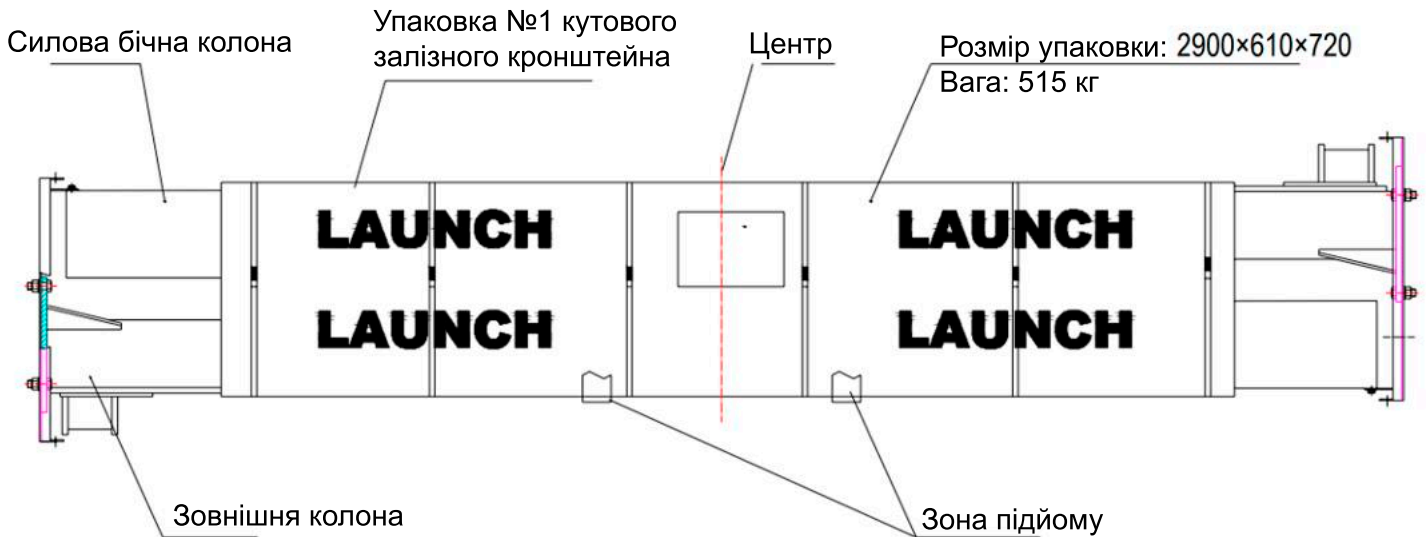
Принцип роботи гідравлічної системи:

При натисканні кнопки запуску двигуна на силовому блоці двигун 2 приводить в дію масляний насос 1; масло всмоктується з масляного бака і подається до циліндра 9, змушуючи поршень рухатися вгору. В цей момент запобіжний клапан 5 закритий. (Тиск відрегульовано на заводі для забезпечення номінальної вантажопідйомності. Однак, якщо тиск у системі перевищує допустиму межу, масло автоматично перепускається). При відпусканні кнопки пуску подача масла припиняється і підйом зупиняється. Для опускання каретки спочатку запустіть двигун, щоб трохи підняти каретку, потягніть ручку запобіжного замка на колоні для вимкнення режиму блокування, а потім натисніть ручний клапан опускання 6 для опускання каретки.

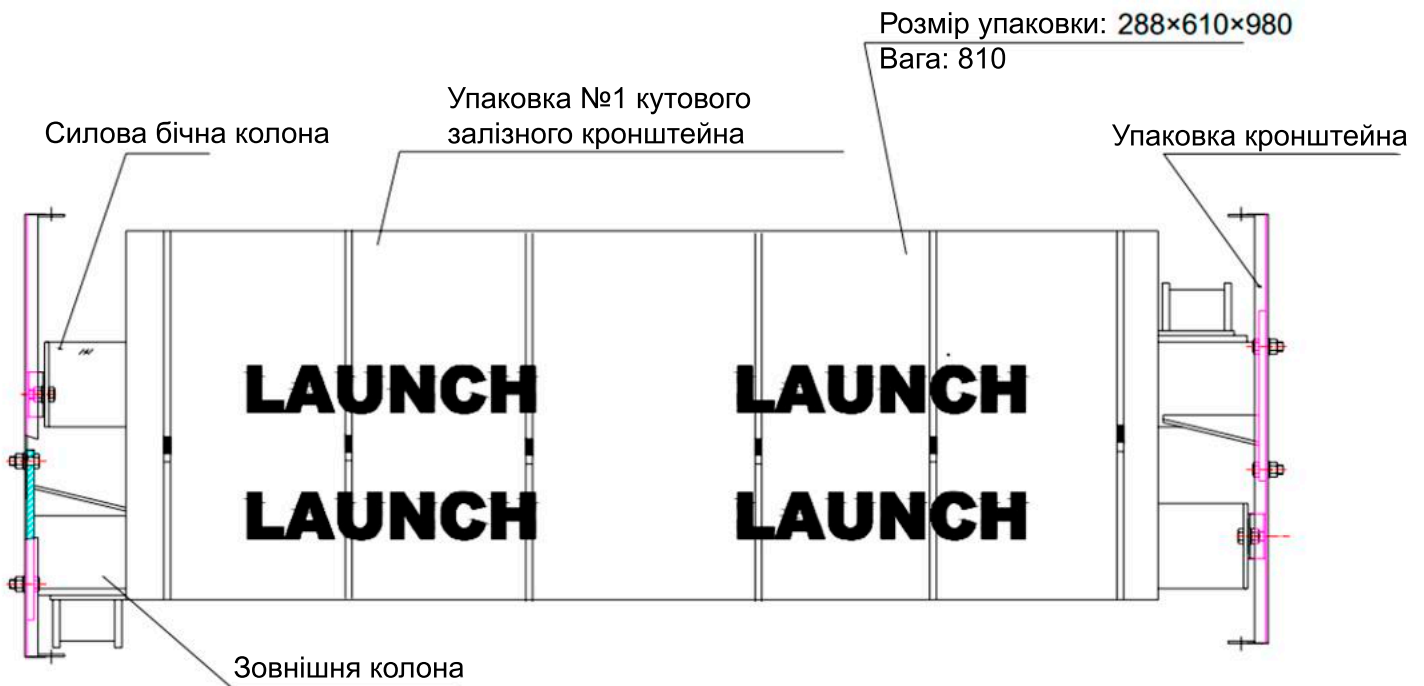
ДОДАТОК: ІНСТРУКЦІЯ З ТРАНСПОРТУВАННЯ

• Двоколонний підйомник TLT245AT має 5 пакувальних місць: №1 — упаковка кутового залізного кронштейна, №2 — упаковка картонної коробки, №3 — упаковка верхньої балки, №4 та №5 — упаковка розширювальної колони. Двоколонний підйомник TLT250AT(C) має 3 пакувальних місця: №1 — упаковка кутового залізного кронштейна, №2 — упаковка картонної коробки, №3 — упаковка верхньої балки. Металева поверхня виробу в упаковці обгорнута пластиком та картоном. Інструкція з транспортування надрукована на упаковці (див. малюнки нижче).

• При використанні навантажувача для підйому упаковки №1 вила повинні знаходитися на однаковій відстані від центру упаковки, а відстань між двома вилами має бути не менше 700 мм. При підхопленні вантажу вила повинні заходити якомога глибше під вантаж. Вантаж не повинен торкатися кінців вил або підштовхуватися ними. Слід уникати пошкодження виробу внаслідок ударів або надмірного штабелювання.



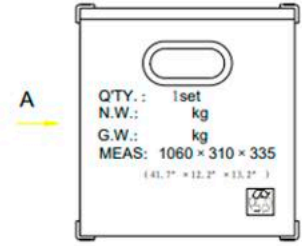
Упаковка №1 кутового залізного кронштейна (TLT245AT)



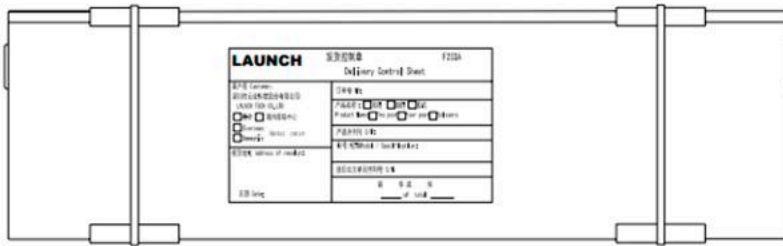
Упаковка №1 кутового залізного кронштейна (TLT250AT(C))

Упаковка №2 картонна

Розмір упаковки: 1060×310×335
Вага: 45 кг



A向



Розмір упаковки:

TLT245AT: 2900 × 150 × 170

TLT250AT (C) : 3380 × 150 × 170

Вага:

TLT245AT: 37kg

TLT250AT (C) : 62kg

Упаковка №3 верхньої балки



Упаковка №4, №5
розширювальної колони

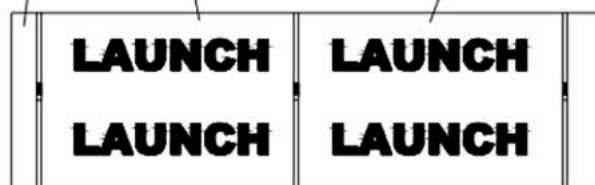
Розширювальна
колонна з плечем
всередині

Розмір упаковки:

TLT245AT: 1030 × 330 × 230

Вага:

TLT245AT: 95kg



Client: LAUNCH SHANGHAI MACHINERY CO., LTD.
NO. 661 BAI'AN ROAD,
ANTING,
JIADING,
SHANGHAI,
P. R. CHINA.



SGS

SGS United Kingdom Limited
Unit 10
Bowburn South Industrial
Estate
Bowburn
Durham
DH6 5AD

Page 1 of 1

CERTIFICATE OF ADEQUACY

Certificate No MDC 1074

SGS United Kingdom Ltd is a Notified Body appointed by the DTI under the Machinery Directive 2006/42/EC.
Appointment Number 0890.

Date of Issue	13 th March 2013
SGS Reference	CST173505/1/TF
Details of Product	Two post lift(Vehicle lift) Models: TLT235SB; TLT235SBA; TLTE32SBA; TLT235SBA(E); TLT240SB; TLT240SBA; TLTE40SBA; TLT235SC; TLT235SC(U); TLT235SCA; TLT235SCA(U); TLTE32SCA; TLT240SC; TLT240SCA; TLTE40SCA; TLT245SCA; TLT240AT; TLT245AT; TLT250AT.
Technical File Ref. No.	CST173505/1/TF (OUCE12659)
Date of Assessment	7 th - 12 th March 2013
Assessment Performed	Assessed for compliance with the requirements of Annex V of the Machinery Directive 2006/42/EC (Technical File).
Conclusion	In the opinion of SGS the submitted technical file referenced as CST173505/1/TF (OUCE12659) satisfies the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.
Issue No.	1
	Valid until 12 th March 2018

This certificate refers only to the sample submitted for test. This certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of SGS United Kingdom Limited.

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.



Authorised Signatory

F. Huggins
Principal Test Engineer

All enquiries relating to this certificate must be directed to the Test Engineer

This document is issued, on the Client's behalf, by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. The Client's attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any other holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents.

Doc. MDT:02_iss.5_01/05
F077301

SGSPAPER
11999482



Launch Shanghai Machinery Co., Ltd.

Address: No. 661 Baian Road, International Automobile City Auxiliary Parts Park, Anting Town, Jiading District, Shanghai City

Поштовий індекс: 201805

Тел.: +86-400-0666666; +86-800-8206369

Факс: +86-21-69573108

Email: Launch.sh@cnlaunch.com

