

# ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД

## ИНСТРУКЦИЯ

[www.grandinstrument.com](http://www.grandinstrument.com)

# Содержание

Глава 1 Введение	-----
Глава 2 Общая информация	-----
Глава 3 Транспортировка, распаковка, хранение	-----
Глава 4 Установка	-----
Глава 5 Эксплуатация	-----
Глава 6 Накачивание	-----
Глава 7 Эксплуатация и установка доп.стойки	-----
Глава 8 Обслуживание	-----
Глава 9 Возможные проблемы	-----
Глава 10 Электрические и пневматические схемы	-----

# Глава 1 Введение

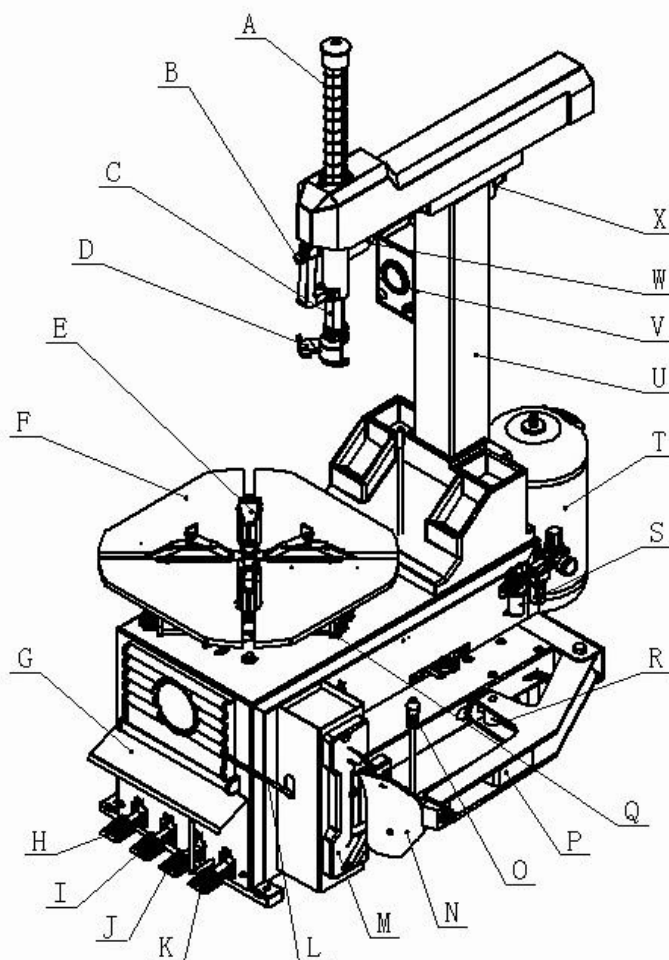
## 1.1 Введение

Внимательно ознакомьтесь с представленной инструкцией

## 1.2 Идентификационная информация

Полное описание модели и её серия могут помочь нашему техническому отделу быстрее предоставить техническое обслуживание. Также это важно в случае отправки запасных частей. Данные этого стенда указаны в следующих колонках. Если существует разница между информацией в данной инструкции и информацией на идентификационной табличке, пользуйтесь данными таблички.

вольтаж:	амперы:	киловатты:
фаза:	герц :	
давление:	8-10bar (115-145PSI)	



Компоненты и детали на картинке могут отличаться от реальных.



Только для квалифицированного и уполномоченного персонала

**Предупреждение: Запрещается ставить ногу между лопаткой и резиновым упором устройства отрыва борта, так как случайное нажатие педали может привести к травмам оператора.**

**-Запрещается класть руки на шину во время работы демонтажной головки.**

**-Запрещается класть руки между шиной и зажимным устройством в процессе работы с диском колеса.**

**-в процессе отрыва борта все зажимы должны быть сведены.**

**-при работе с насосом во избежание попадания струи воздуха и каких-либо частиц в глаза пользуйтесь защитными очками.**

**-Запрещается класть руки между диском и крышкой во время накачивания колеса.**

**-Запрещается находиться за откидной стойкой во время работы стенда.**

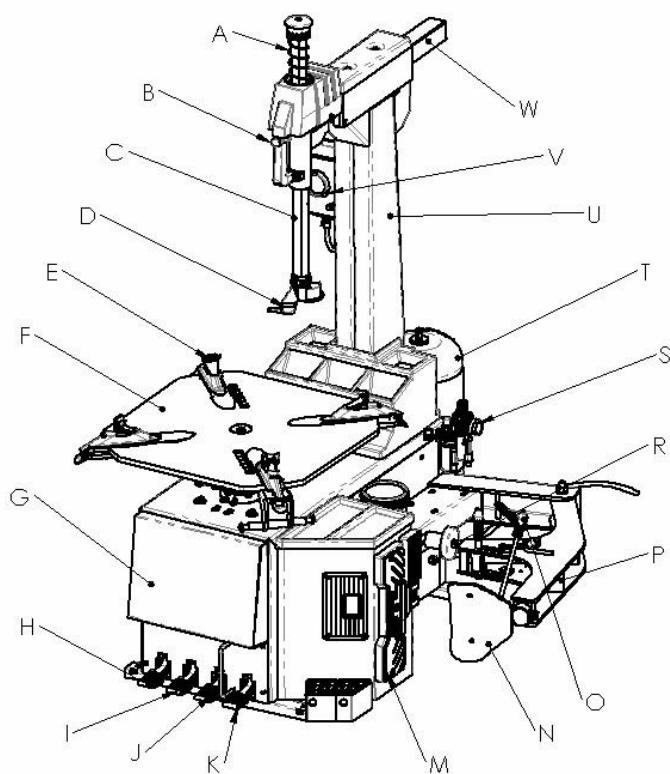
# Глава 2 Общая информация

## 2.1 Назначение

Шиномонтажный стенд предназначен для монтажа/демонтажа шин на диск колеса.

Производитель не несёт ответственность за использование данного стенда не по назначению.

## 2.2 Описание стенда



- Q. цилиндр зажима
- R. цилиндр устройства отрыва борта
- S. воздушный клапан
- T. ресивер для воздуха
- U. опора
- V. манометр
- W. горизонтальная стойка
- X. цилиндр блокировки

### Расположение предупреждающих наклеек

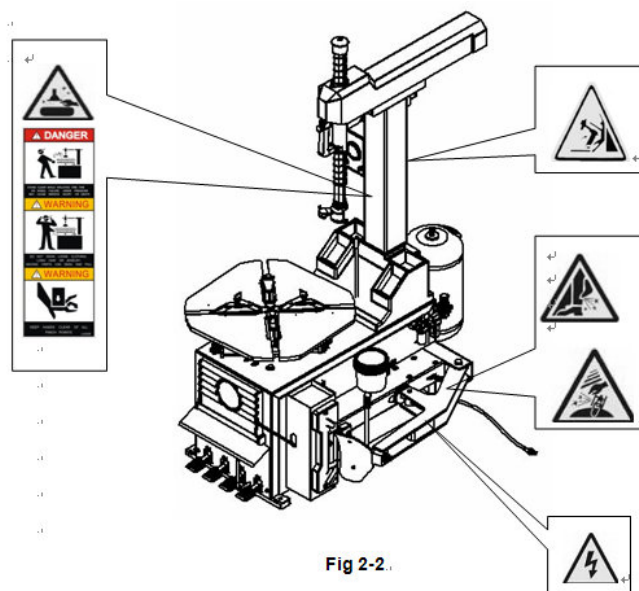


Fig 2-2.

Рис. 2-1

- A вертикальная осевая пружина
- B. кнопка ручной блокировки стойки
- C. шестигранный вал
- D. Монтажная/демонтажная головка
- E. Зажимы
- F. поворотный стол
- G. передняя панель
- H. педаль отклонения монтажной стойки
- I. педаль управления зажимами
- J. педаль управления отрывом борта
- K. педаль управления вращением зажимного механизма
- L. монтировка
- M. резиновый упор
- N. отжимная лопатка
- O. ручка отжима
- P. рычаг отрыва борта

Рис 2-2

### 2.4 Технические характеристики (стандартная конфигурация): 885IT

Диаметр дисков при фиксации изнутри дюйм	10-20
Диаметр дисков при фиксации снаружи дюйм	12"-24"

Макс.размер колеса	24" (610mm)
Макс. ширина шины	12" (305mm)
Усилие отрыва кромки шины (10bar)	2500kg
Рабочее давление	10bar (145PSI)
Макс. давление подкачки	3.5bar (50PSI)
Электропитание	220V/380V230V/400V 3PH
	110V 220V 230V 1PH
Мощность двигателя	0.75 (3phase, single speed)
	0.85/1.1kw (3phase, dual speed)
	1.1kw (single phase)
Скорость вращения	7-14об/мин
Макс. крутящий момент	1200NM
Габариты в упаковке	1400×880×980
нетто	243kg STND 310kg GT
Уровень шума	< 70dB (A)
Рабочая температура	-5°C ~ 45°C
Влажность	30% ~ 95%

**Технические характеристики (стандартная комплектация): : 895IT**

Диаметр дисков при фиксации изнутри, дюйм	13"-24"
Диаметр дисков при фиксации снаружи, дюйм	15"-26"

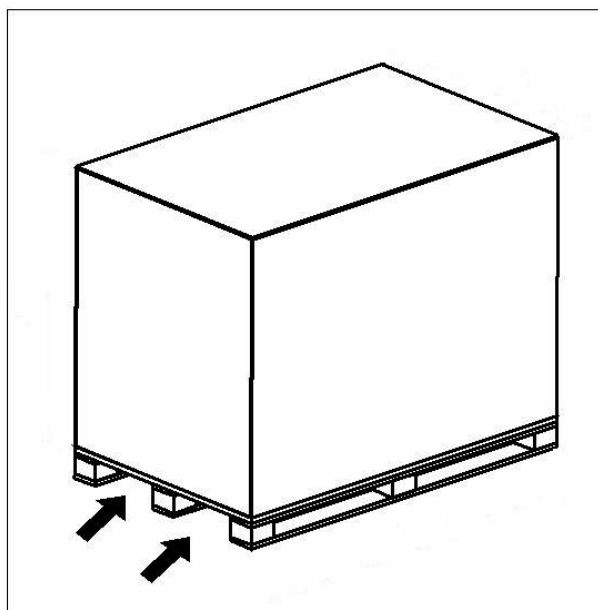
Макс.размер колеса	26 (610mm)
Макс. ширина шины	15 (305mm)
Усилие отрыва кромки шины (10bar)	2500kg
Рабочее давление	10bar (145PSI)
Макс. давление подкачки	3.5bar (50PSI)
Электропитание	220V/380V230V/400V 3PH
	110V 220V 230V 1PH
Мощность двигателя	0.75 (3phase, single speed)
	0.85/1.1kw (3phase, dual speed)
	1.1kw (single phase)
Скорость вращения	7-14rpm
Макс. крутящий момент	1200NM
Габариты в упаковке	1480×1050×1050
нетто	387kg STND 430kg GT
Уровень шума	< 70dB (A)
Рабочая температура	-5°C ~ 45°C
Влажность	30% ~ 95%

## Глава 3 Транспортировка, хранение

### 3.1 Транспортировка

Транспортировка осуществляется в оригинальной упаковке.

Рис 3.1.



885IT  
Стандарт: 243Kg.  
GT:310Kg  
895IT  
Стандарт: 387Kg.  
GT:430Kg

Рис3.1

### 3.2 Хранение

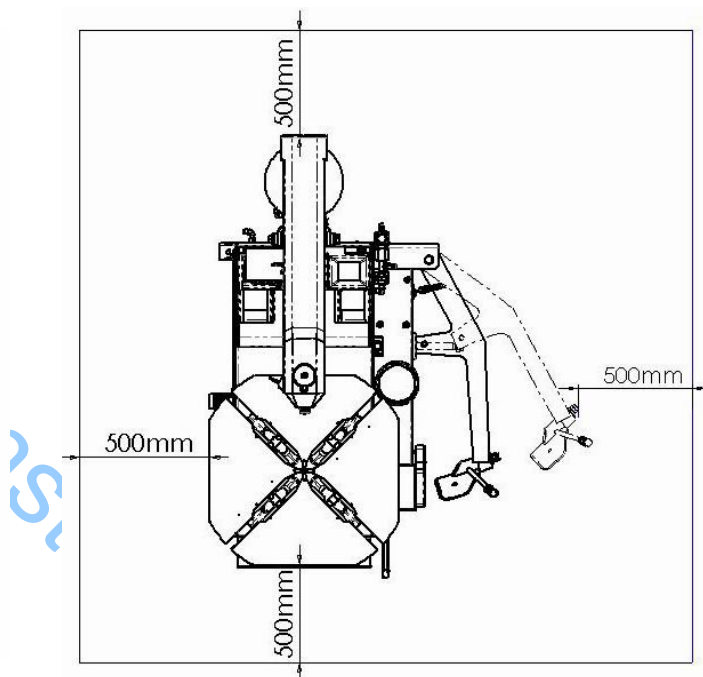
Если необходимо длительное хранение, убедитесь в том, что электропитание отключено. Подвижные части должны быть смазаны.

## Глава 4 Установка

### 4.1 Выбор места

Шиномонтажный стенд должен быть подключен к источникам электропитания и сжатого воздуха.

Поэтому мы рекомендуем выбирать место недалеко от них. Если стенд устанавливается не в помещении, то его необходимо оборудовать навесом.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Запрещается производить работу с шиномонтажным станком с электромотором во взрывоопасных средах.

#### 4.2.1 Установка

Перед установкой внимательно прочитайте инструкцию. Любые модификации заводской конструкции могут привести к повреждению стенда.

К работе на стенде допускать только квалифицированный персонал. Для сборки стенда Вам понадобятся ключи, шестигранники, отвертка, молоток, рулетка.

#### 4.2.2 Распаковка

4.2.3 В соответствии с инструкцией распечатайте стенд, снимите коробку с аксессуарами и упаковочные материалы, проверьте, что стенд не поврежден и присутствуют все комплектующие.

4.2.4 Уберите упаковочные материалы подальше от рабочего места.

#### 4.2.5 Установка колонны

Установите стенд в выбранное место и зафиксируйте его анкерными болтами. Распакуйте коробок с аксессуарами, достаньте вращающийся вал. Протрите и смажьте его (Р и с 4-2 В).

**4.2.6 Открутите фиксирующий болт на боковой панели(Рис4-2 А) . Снимите боковую панель (Рис4-2 В) и фиксирующий болт (Рис4-2 С) инструментального ящика. Достаньте инструментальный ящик.**



Рис 4-1

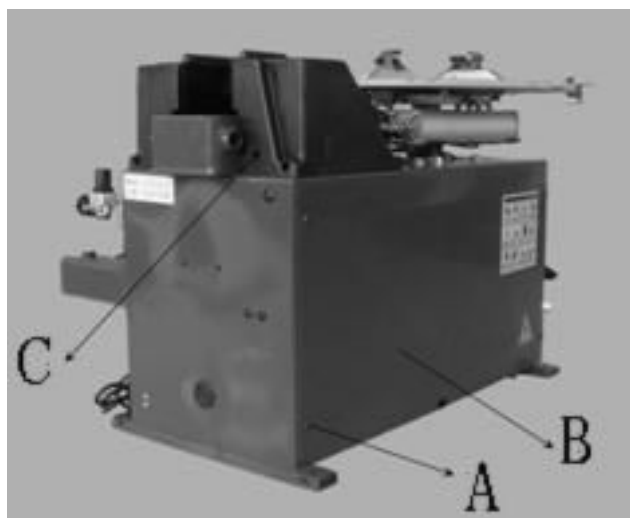


Рис 4-2

**4.2.7 Приподнимите опору и вставьте PU шланг (Рис4-3 А) (Рис4-3 В) . Скорректируйте положение опоры так, чтобы она совпадала со втулкой вала (Рис4-4 А) и с отверстием (Рис4-4 В) . Гайка и шайба – с одной стороны вращающейся конструкции (Рис4-1 А) , окончание втулки около 1мм ниже основной рамы. Затяните гайку, шайбу. Усилие 70N·m.**

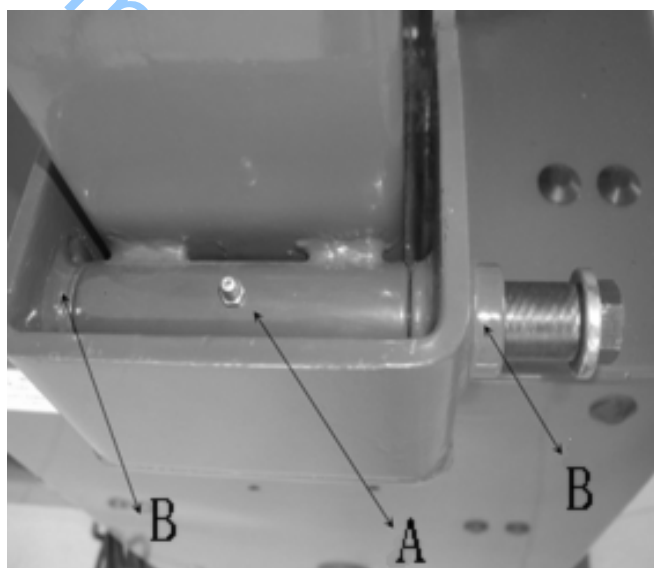
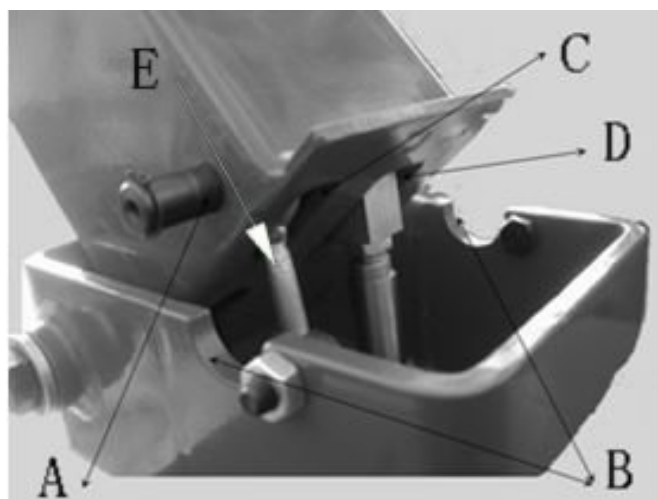


Рис4-3



**4.2.9** Расположите отверстие  $\Phi 16$  (Рис4-6 А) напротив и ниже опоры в месте полукруглого отверстия (Рис4-6 В) в верхней посадке. Снимите удерживающую шайбу с одной стороны вытолкнутого вала (Рис4-1 В) и вставьте в соответствующие отверстия вала (Рис4-6Е) и цилиндрического штока (Рис4-6 D) через отверстие  $\Phi 16$  и из отверстия с другой стороны и затем оденьте эластичную сдерживающую шайбу.

Рис 4-6

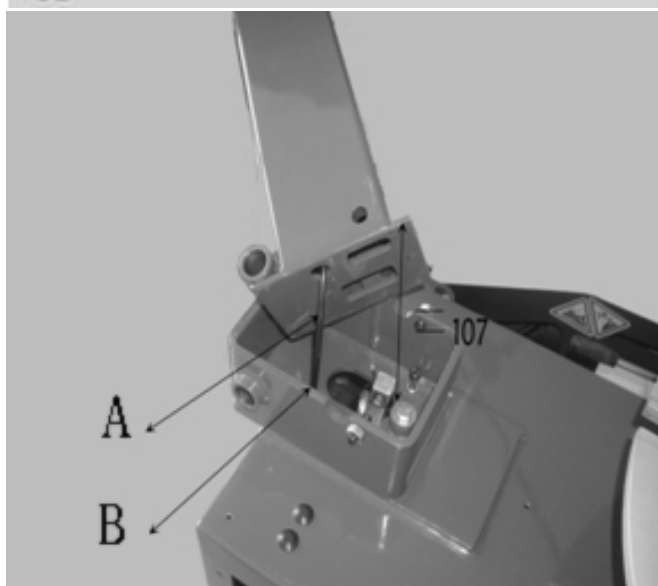


Рис 4-4

**4.2.8** Отклоните опору, откусите соединение фиксирующего стержня (Рис4-5 А) и вытолкните шток цилиндра (Рис4-5 В) .

**4.2.10** Смонтируйте PU шланг, который вставили на шаге 4.2.7 с тройником источника воздуха в корпусе (Рис4-7) .

**4.2.11** Установите защитный кожух горизонтальной опоры: спереди окрутите гайку (Рис4-8 А) и защитный фиксирующий винт сзади (Рис 4-8 В) и фиксирующий винт (Рис4-8 D) на верхнем конце вертикальной крышки (Рис4-8 С) и снимите вертикальную крышку.

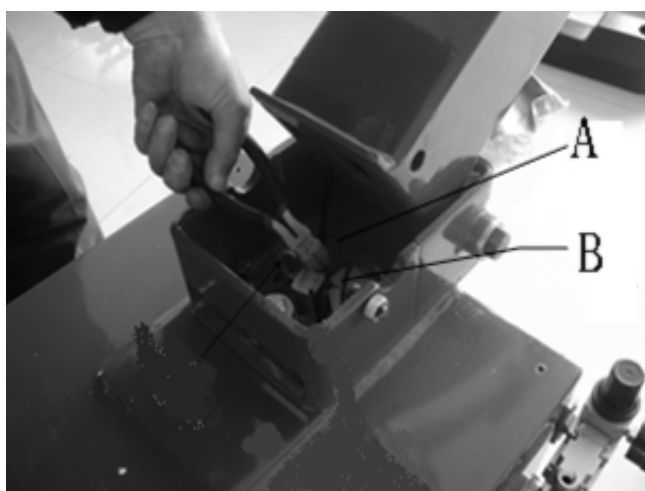


Рис 4-5



При отсоединении вертикальной крышки вала, пожалуйста придерживайте вал, чтобы он не упал и никого не поранил.





Рис 4-7

**4.2.12** Удалите упаковку с защитного кожуха. Накрутите крышку (Рис4-9 А) и зафиксируйте винт (Рис4-8 С), Установите пружину вала(Рис4-9 D), и зафиксируйте винт (Рис4-8 D), (Рис4-8 С) и закрепите.

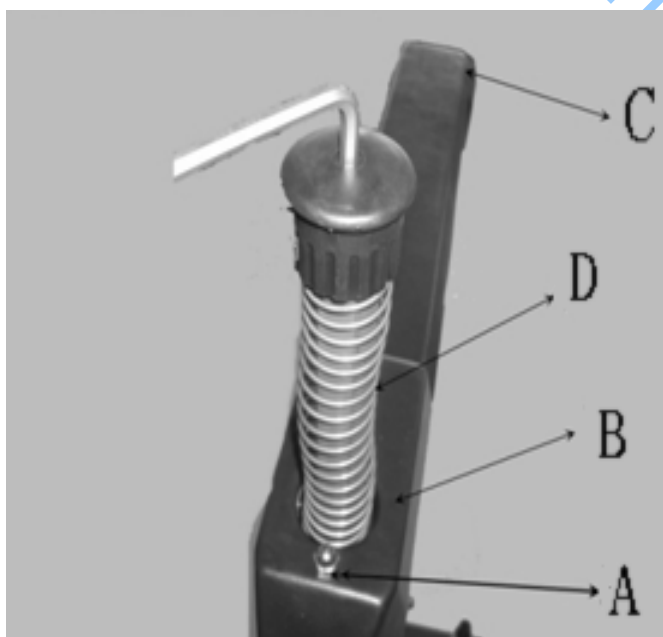


Рис4-8

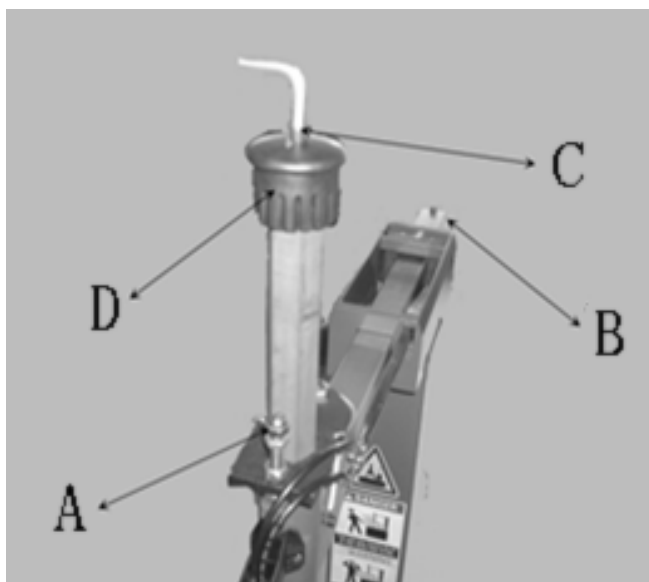


Рис4-9

**4.2.13** Установите позиционный винт : открутите гайки с обеих сторон, промежуток между головкой винта и стороной опоры оставьте 0.03mm (Рис4-10) и затяните гайку.

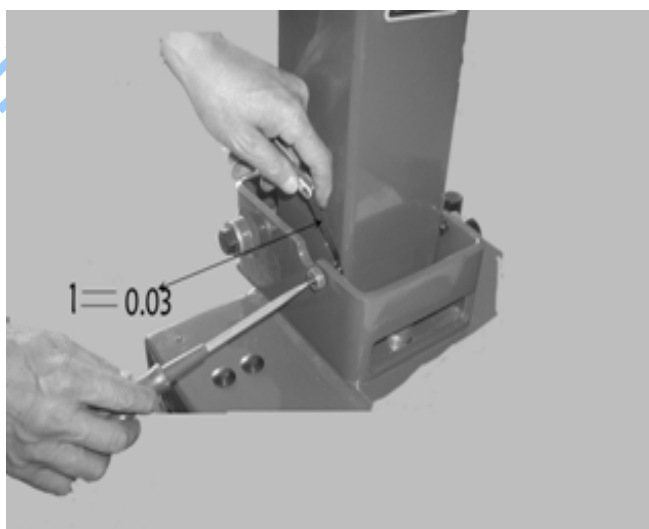


Рис4-10

**4.2.14 Проверка воздушной магистрали:**

Подсоедините источник сжатого воздуха, используйте кнопку блокировки воздуха, чтобы зафиксировать горизонтальную опору, как указано на Р и с 2-2. Нажмите на педаль отклонения

монтажной стойки (Р и с 2-11), стойка отклонится назад на  $\sim 25^\circ$ . Скорость движения стойки- около 2 сек/нажим. В процессе эксплуатации скорость может стать больше или меньше. Вы можете отрегулировать её: Открутите гайку, поверните винт по часовой стрелке - скорость уменьшится, против часовой- увеличится. После регулировки, затяните гайку.

#### 4.2.15 Установка отжимной «лапы» устройства отрыва борта

4.2.16 Открутите блокирующую гайку (Рис4-11 В) от верхнего конца штока цилиндра, раскрутите винтовое соединение (4-11 F) (4-11 D) на корпусе. Как указано на картинке Рис4-11, вставьте в отжимную лапу (4-11 С) шток (4-11 А), навесьте один конец пружины (4-11 Е) отжимной «лапы» на корпус и затем вставьте винт (4-11 F) в корпус и в отверстие «лапы», используйте гайку и шайбу (4-11 D) и винт (4-11 F) для соединения и закрепления. Затяните блокирующую гайку (4-11 В) и шток цилиндра. Наденьте другой конец пружины отжимной «лапы» (4-11 Е) на шплинт отжимной «лапы» (4-12 А)

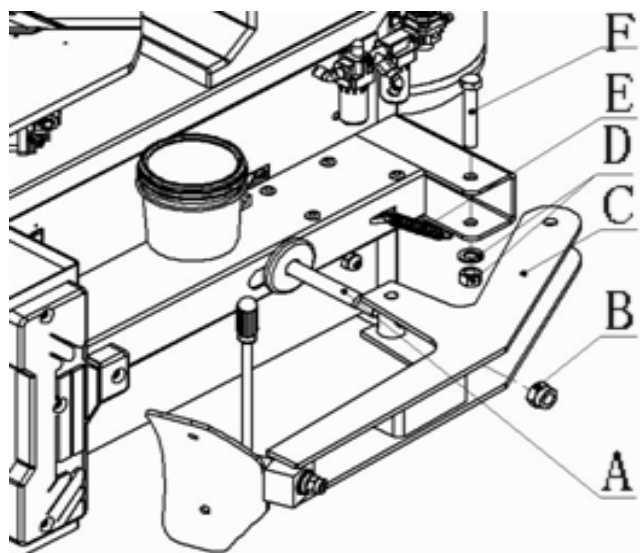


Рис 4-11

#### 4.2.16 Регулятор воздуха

Достаньте регулятор воздуха (Рис4-14 А) из коробки для аксессуаров и соедините разъем источника сжатого воздуха со впускным отверстием регулятора воздуха (Рис4-13 А). Заметка: **Во время установки подача воздуха должна быть отключена!**

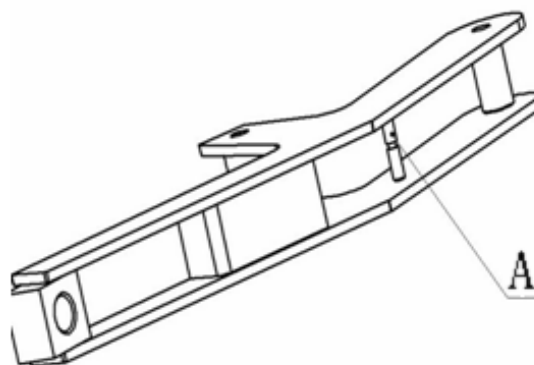


Рис 4-12

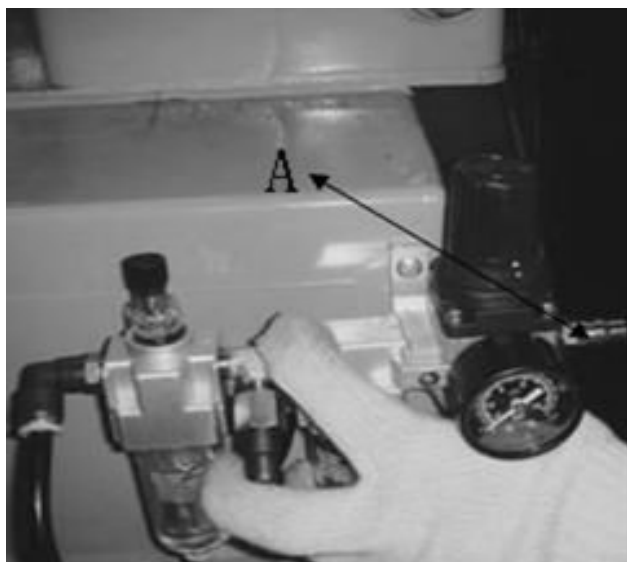


Рис4-13

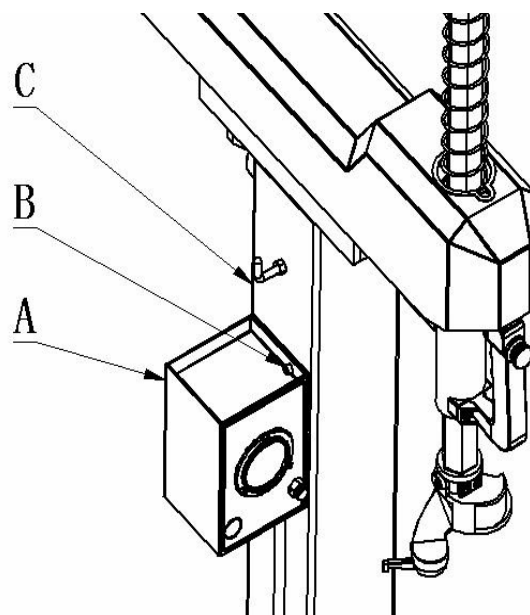


Рис 4-15

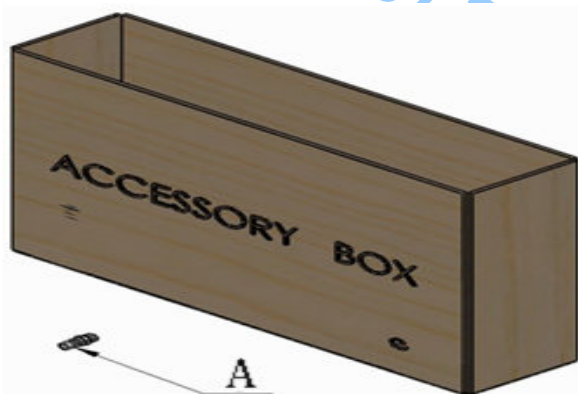


Рис 4-14

#### 4.2.17 Установка манометра

Закрепите манометр (Рис4-15 А) на стойке (Рис4-15 С) винтом (Рис4-15 В)

### 4.3 Предупреждения

	<p>Все работы связанные с электричеством должны проводиться только квалифицированным персоналом</p>
--	---

Проверьте, чтобы электрические характеристики оборудования совпадали с характеристиками электрической сети.

	<p>Оборудование должно быть заземлено .</p>
--	---

#### 4.4 Проверка работоспособности

Нажмите на педаль (Рис4-17 К) - шинмонтажный стол повернётся по часовой стрелке. Приподнимите педаль - он повернётся против часов стрелки..

	<p>Если шинмонтажный стол не поворачивается - поменяйте местами провода фазы в трёх фазном подключении.</p>
--	---

Нажмите на педаль Н -стойка U отклонится назад.

Повторное нажатие вернёт стойку в рабочее состояние.

Нажмите на педаль I -4 зажима раскроются.

Нажмите ещё раз - зажимы закроются.

Нажмите на педаль J -лопатка отжимной лапы станет в рабочее положение. Нажмите ещё раз - она вернётся в первоначальную позицию.

Если ручка кнопки клапана в позиции Y -стойка U и вертикальный вал С будут заблокированы.

Если ручка кнопки клапана в позиции Z - стойка U и вертикальный вал С будут разблокированы.

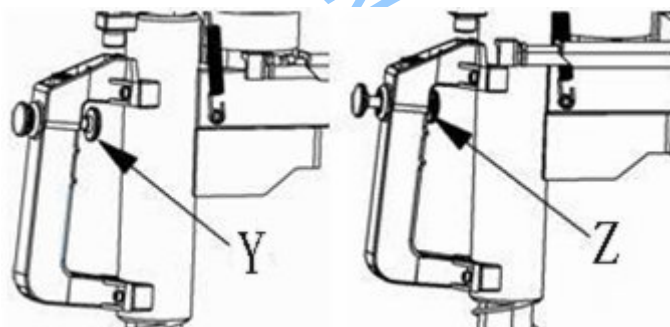


Рис 4-16

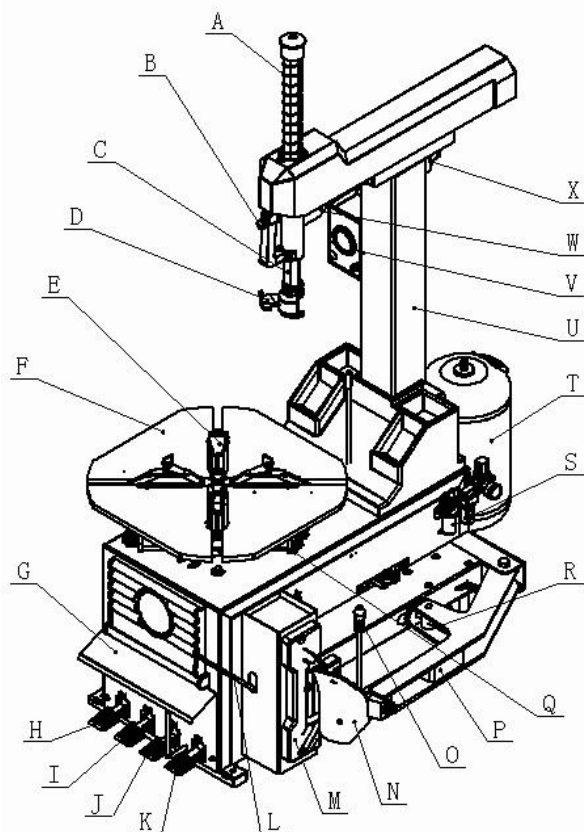


Рис 4-17

## Глава 5 Управление



Перед работой полностью спустите воздух из шины и снимите балансировочные грузики.

### 5.1 Отжим борта

Полностью выпустите воздух из шины.

Зажимы на монтажном столе должны быть полностью сведены.



Если зажимы будут разведены, это может привести к травма оператора станда

Расположите колесо на правой стороне станда, специально оборудованной упором для колеса.

(Рис5-1 М)

Как указано на рисунке (Рис5-2), расположите лопатку отжимной «лапы» (Рис5-1 N) напротив борта около 1 см от шины. Заметьте, она напротив

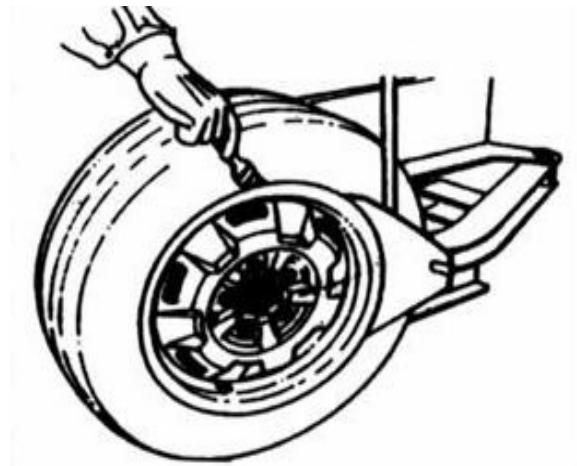

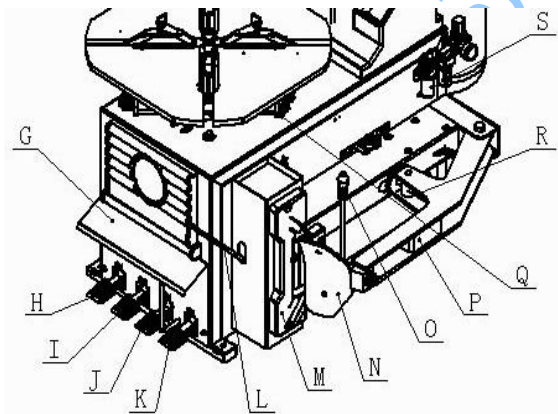


Рис 5-1Рис 5-2



	Убедитесь, что диск плотно закреплён зажимами
---	---

шины, не диска.


Нажмите на педаль (Рис5-1 J), двигайте лопатку. Когда лопатка завершит круг или борт будет отжат. Отпустите педаль и слегка вращайте колесо, пока шина не отойдет полностью от диска.




### 5.2 Демонтаж шины


	Перед работой полностью спустите воздух из шины и снимите балансировочные грузики.
	Во время откидывания стойки, убедитесь, что никто не стоит сзади.


Нажмите на педаль (Рис5-1 H) чтобы откинуть назад стойку для удобства очистки стола.

	Во время зажима диска, никогда не располагайте ваши руки под колесом. Правильное положение для фиксации колеса- по центру стола	
Внутренний зажим Расположите колесо в соответствии с рис. (Рис2-1 F) и (Рис1-5) . Нажмите на педаль (Рис5-1 I) до средней позиции.	Внешний зажим Расположите колесо в соответствии с позицией зажима (Рис2-1 E) Расположите колесо на зажиме и надавите на	

	Используйте смазку. Не используйте смазки может привести к повреждению шины.
---	--

Расположите колесо на зажиме и надавите на диск, Нажмите на педаль (Р и с 5-1 I) до упора.	диск. Нажмите на педаль (Р и с 5-1 I) для открытия захвата диска
--	--

	Никогда не кладите руки на колесо во время монтажа/демонтажа
---	--

	Для избегания повреждения камеры колеса, ниппель должен быть расположен с правой стороны демонтажной головки, (Рис5-5)
---	--

Нажмите на педаль (Рис2-1 Н) для движения стойки (Рис2-1 U)

Расположите кнопку блокировки в позицию Y (Рис4-16 Y) снимите блокировку «руки» М.

Двигайте стойку вниз, располагая монтажную головку над диском. Переведите блокировочную клавишу в позицию Z (Рис4-16 Z), зафиксируйте.

Эта блокировка состоит из горизонтальной/вертикальной блокировки.

Расстояние между головкой и диском колеса 2mm (Рис5-3).

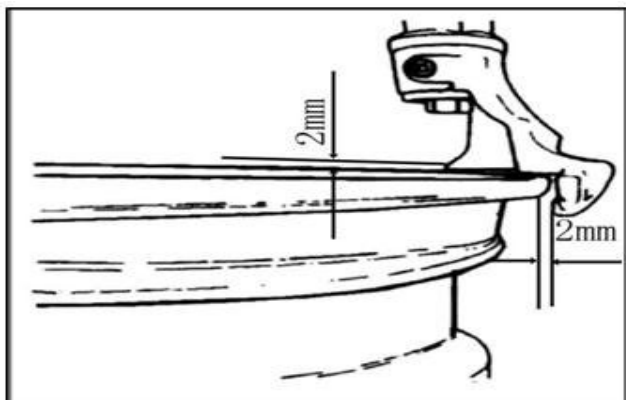



Рис 5-3

Вставьте монтировку между бортом и головкой (Рис5-5) , головка движется под бортом.

	Браслеты, украшения, слишком длинная одежда – источник опасности для оператора
---	--

Используйте монтировку для поднятия борта до позиции головки (Рис5-4. Нажмите на педаль управления вращением (Рис5-1 К) и «стол» будет поворачиваться по часовой стрелке, пока весь борт не выйдет. При демонтаже шины с камерой, во избежание повреждения камеры, вам следует сохранять дистанцию от ниппеля до головки в 10см (Рис5-5);

Для демонтажа камеры шины, нажмите на педаль (Рис2-1 Н) для наклона вниз стойки (Рис2-1 U) и не разблокировать стойку. Повторите эту операцию -рис. (Рис 5-6) .



Рис 5-4

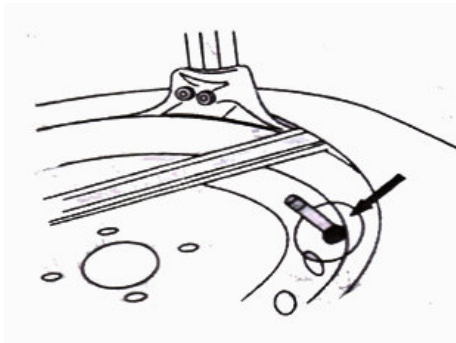


Рис 5-5

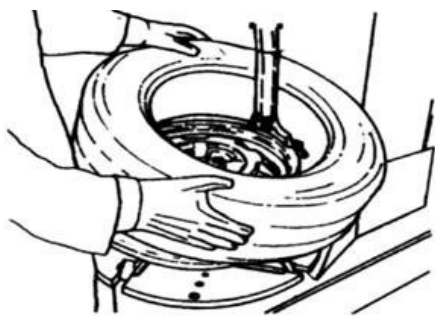


Рис 5-6

### 5.3 Монтаж шины

	Не накачивайте поврежденные колеса
--	------------------------------------

Используйте специальную смазку для смазывания бортов во избежание повреждения шины.

Диапазон зажимов для 22": 10-20 дюймов для внешнего зажима и 12-24 дюймов для внутреннего.

Расположите борт шины под монтажной головкой, рукой вдавите борт шины за край диска. Нажмите на педаль (Рис5-1 К), вращая стол по часовой стрелке. Продолжайте, пока шина не будет полностью смонтирована.

Вставьте камеру и повторите операцию.

	При монтаже/демонтаже шины, стол
--	----------------------------------

	вращается должен вращаться по часовой стрелке. Вращение против часовой стрелки используется в случае не верной операции.
--	--

## Глава 6 Накачивание

	Во время накачивания будьте внимательны. Строго следуйте инструкции. Конструкция станда не позволяет защитить окружающих от взрыва шины..
--	---

	<p>Взрыв шины может травмировать оператора или даже убить. Внимательно проверьте размер шины и диска, чтоб они соответствовали. Перед накачиванием Вы должны убедиться, что шина без повреждений. После накачивания проверьте давление в шине.</p> <p>Максимальное давление 3.5bar=51psi.</p> <p>Никогда не превышайте давление указанное производителем шины</p>
--	---

### 6.1

- ① соедините шланг подкачки с клапаном колеса
- ② Проверьте, чтобы размеры шины совпадали с размерами диска.
- ③ Проверьте смазку бортов, добавьте смазки, если необходимо
- ④ Накачка. Проверьте давление на манометре

⑤ Продолжайте накачку, следите за давлением



Продолжайте накачку, следите за давлением

## Глава 7 Установка и использование доп.стойки (опционально)

PL330 (стойка слева) и AL335 (стойка справа) важные вспомогательные устройства шиномонтажного стенда. Они позволяют монтировать/демонтировать шины диаметром более 20", твёрдые или плоские шины.

### 7.1 Установка стойки слева



Перед установкой электропитание и подвод сжатого воздуха должны быть отключены.

7.1.1 И левая, и правая стороны стенда, который предназначен для работы с шинами с диаметром более 20" имеют установочные отверстия для установки стойки слева. Перед установкой вы можете снять боковую панель и удалить резиновые заглушки.

7.1.2 Распакуйте стойку PL330. Проверьте комплектность в соответствии с упаковочным списком. Достаньте набор для сборки (Рис7-1) и удалите винты и шайбы.

Опасность взрыва!!



Не превышайте давление в 3.5bar (51psi). В случае необходимости большего давления, снимите колесо со стола и продолжайте накачивание в специальном месте. Никогда не превышайте давление, указанное производителем шины. Сам оператор и его руки должны находиться позади шины. Не должно быть посторонних лиц .

### 6.2 Быстрая накачка шин

Быстрая накачка очень удобна при накачивании бескамерных шин.

- ① Зафиксируйте колесо на столе, соедините шланг подкачки с клапаном колеса
- ② Проверьте, чтобы размеры шины совпадали с размерами диска.
- ③ Проверьте смазку бортов, добавьте смазки, если необходимо
- ④ Нажмите на педаль до средней позиции.
- ⑤ Накачка. Проверьте давление на манометре



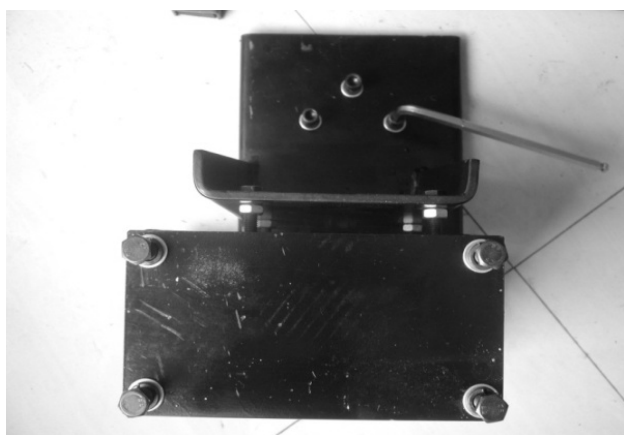


Рис 7-1

**7.1.3** Установите платформу основания на левой стороне стенда. Зафиксируйте болтом и шайбой (Рис 7-2) .



Рис 7-2

**7.1.4** Установите корпус опоры (Рис 7-3 А) на место сборки. Выровняйте. Используйте винт выкрученный до этого для фиксации, не затягивайте. Рис (7-3)



Рис 7-3

**7.1.5** Используйте поддерживающую скобу (Рис7-4 А) для соединения корпуса опоры с основной конструкцией, вставьте винт для фиксации.

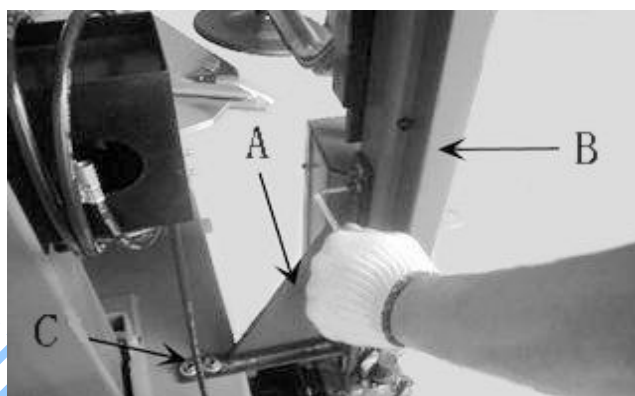


Рис 7-4

**7. 1.6** Соедините подвод воздуха используя тройник Y (Рис7-5 А)

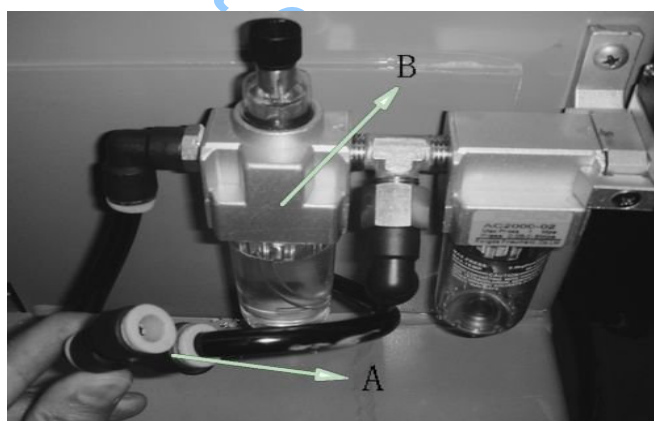


Рис 7-5

**7.1.7** Соедините источник сжатого воздуха, вставьте соединительный стержень конуса ролика (Рис 7-6

A) в отверстие для вала (Рис7-6 В) подвижной стойки. Своими руками направляйте вершину конуса ролика так, чтобы она совпала с центром шиномонтажного стола (Рис7-7). Если не совпадает, используйте, винт для регулировки позиции основной части (Рис7-4). После совпадения, зафиксируйте болт.

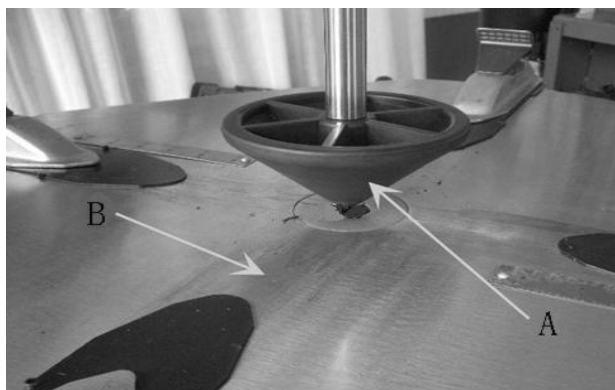


Рис 7-6

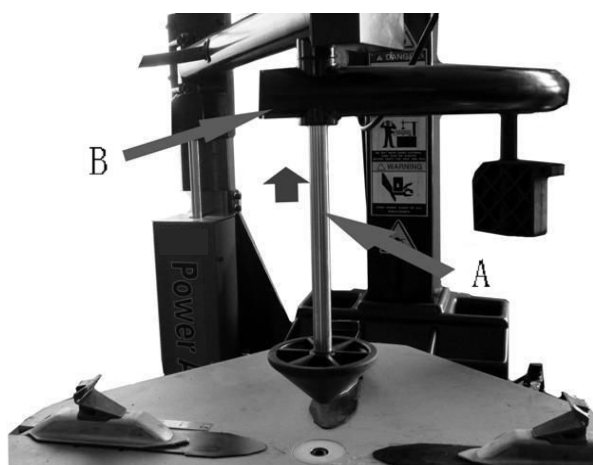


Рис 7-7



Рис 7-8

7.1.8 В соответствии с рис. Рис7-8, закрепите фиксирующую скобу с основанием и закрепите бокс для инструмента. И затем используйте блокирующую гайку для затягивания.

7.1.9 Так же как на рис. Рис7-9, зафиксируйте держатель конуса на основании и установите конусный пресс.

7.1.10 Открутите гайку внизу основания и поворачивайте винт по часовой стрелке пока он не упрётся в землю и затяните его (Рис 7-10). Установите боковую панель и инструментальный ящик снятые на стадии 7.1.1. Установка левосторонней стойки завершена.



Рис 7-9

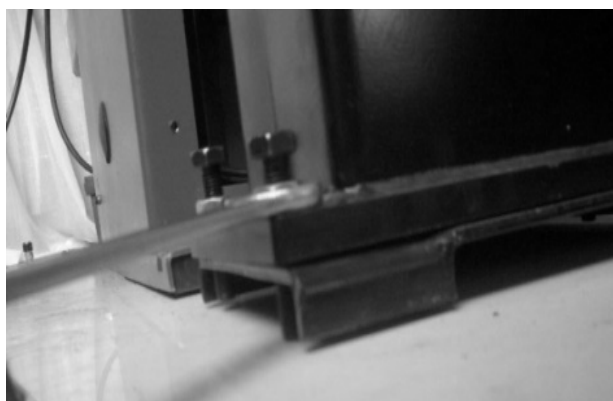


Рис 7-10

## 7.2 Использование левосторонней стойки

7.2.1 После демонтажа шины в соответствии с описанием в разделе 5, мы можем проводить следующие операции.

7.2.2 Прежде всего, расположите зажим в соответствии с шириной шины, и затем зажмите диск зажимами, расположите конусный вал в центре диска (Р и с 7-11) . Нажмите ручной клапан, чтобы зажать диск, пока внешний диск ниже, чем поверхность зажима. В этот момент вы можете сразу зафиксировать диск. Приподнимите поддерживающую «руку» и расположите её в рабочем состоянии, снимите конусный вал и поставьте его на держатель. (Р и с 7-9А)



Рис 7-11

7.2.3 Используйте пресс (Р и с 7-12 А) , чтобы придавить шину часть за частью, используйте кисть, чтобы смазать края. Расположите демонтажную головку (Р и с 7-12 В) в позицию для демонтажа. Расположите пресс позади демонтажной головки, чтобы придавить шину и вставьте монтировку ниже демонтажной головки, между диском и краем шины (Р и с 7-13), Приподнимите пресс и двигайте его в направлении противоположном от демонтирующей головки, двигайте монтировку, чтобы приподнять борт над демонтирующей головкой! (Р и с 7-14) . Вращайте стол для разбортировки.

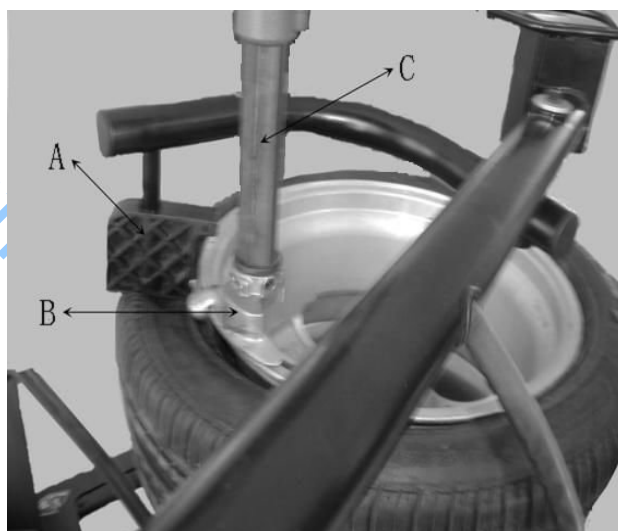


Рис 7-12

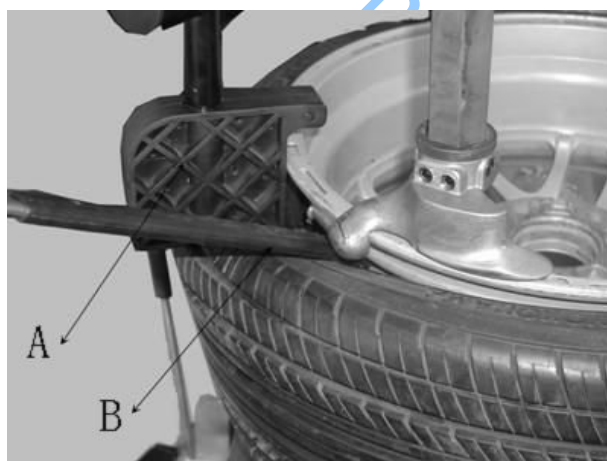


Рис 7-13



Рис 7-14

**7.2.4** (Рис 7-16) Демонтаж нижней части шины: используйте диск, чтобы приподнять нижний край шины (Рис 7-15) и отсоедините нижний край (Рис 7-16) в соответствии с описанием (5.1.5).

### 7.2.5 Монтаж шины



Рис 7-15

В соответствии с описанием (5.2.1) ~ (5.2.3), установите нижний край и используйте пресс, чтобы зажать нижний край, как показано на рис. Рис 7-17. Вращайте стол на  $\sim 90^\circ$ . И затем зажмите пресс в демонтирующем устройстве (Рис 51) и продолжайте вращать стол до завершения

операции монтажа.



Рис 7-16



Рис 7-17

### 7.3 Установка дополнительной стойки справа :

Перед установкой, электропитание и подвод сжатого воздуха должны быть отключены!



7.3.1 Распечатайте и проверьте наличие деталей в соответствии со списком, рис. 7-18. и 7-19. Протрите детали перед сборкой.

Список деталей:

А фиксирующая пластина

В винт M10X20 (шайбы) 2 набора

С винт M10X25 (гайка, шайба) 2набора

D винт M10X130 (гайка, шайба) 4 набора

E  $\varnothing$ 8PU трубочка

F  $\varnothing$ 8 Y-тройник

J пластина

H прокладка

I бокс для инструмента



Рис 7-18



Рис 7-19

**7.3.2** Расположите прокладку (Р и с 7-18) в указанном положении на U-steel (Р и с 7-19), чтобы отверстия совпадали.

7.3.3 Выровняйте основание стойки на прокладке, используйте винты (Р и с 7-18 D) для фиксации.

Вставьте соответствующие винты (Р и с 7-20), затяните с помощью гаек (Р и с 7-18 J).

**7.3.4** Используйте небольшую часть  $\varnothing$ 8PU трубочки, чтобы соединить Y тройник с выходом и источником сжатого воздуха (Р и с 7-5)



Рис7-2



Рис 7-21

**7.3.5** Вставьте один конец  $\varnothing$ 8 PU трубочки в свободный (Р и с 7-5) разъем Y тройника и другой конец соедините со входом регулировочного клапана стойки.

**7.3.6** Используйте деталь (Рис7-18 В) ,чтобы зафиксировать деталь (Рис7-18 А ) на соответствующем месте на основании стойки и затяните. Используйте деталь (Рис7-18 С) для фиксации (Рис7-18 I) с деталью (Рис7-18) и затяните (Рис7-22)



Рис 7-22

**7.3.7** Отрегулируйте вертикальность стойки. После регулировки, вам следует затянуть другие 4 винта.

**7.3.8** Подключите источник сжатого воздуха. Приподнимите рукоятку регулирующего вентиля. Подвижная часть стойки сдвинется вверх. Надавите на ручку - подвижная часть сдвинется вниз. Если есть утечка воздуха, движение неравномерно. Каждая подвижная часть нормально движется. Установка завершена.



Рис 7-23

## **7.4 Использование правосторонней стойки**

**7.4.1** Подготовьтесь для демонтажа и закрепите шину на столе.

**7.4.2** Постепенно прижмите шину, используя прижимной ролик. С помощью кисточки смочите шину мыльным раствором или смазкой, между диском и краем шины. (Рис7-24)

**7.4.3** Расположите стойку в рабочем положении и зафиксируйте демонтажное устройство в позиции для демонтажа. (рис. Рис7-25).



Рис 7-24



Рис 7-25

**7.4.4** Вставьте монтировку между шиной и диском (Рис7-25) используя ручку клапана приподнимите прижимной ролик и верните его на место. С помощью монтировки, установите кромку шины над демонтажной головкой (Рис7-25). Вращайте стол по часовой стрелке, пока вся верхняя кромка не демонтирована.



Рис 7-26



Рис 7-27

**7.4.5** Используя демонтажную головку как точку опоры, вставьте монтировку в нижний край. Используйте диск, чтобы приподнять низ шины до верхнего края диска колеса (Рис 7-27) и затем опустите диск до не рабочей позиции.



Рис 7-28

**7.4.6.** Вращайте стол по часовой стрелке, пока шина полностью не будет снята с диска.

#### **7.4.7 Монтаж шины**

Перед монтажом шины, удалите масло, пыль и грязь с диска. Смажьте смазкой наружный и

внутренний борта шины. Первым монтируете внутренний борт.

**7.4.8** Расположите край шины над монтажной головкой, затем, используя нажимной ролик, запрессуйте борт шины за монтажную головку. Вращайте стол по часовой стрелке, после прохождения  $\sim 90^\circ$ , добавьте устройство для зажима шины (Рис 7-31) . Затем вращайте стол до полного монтажа

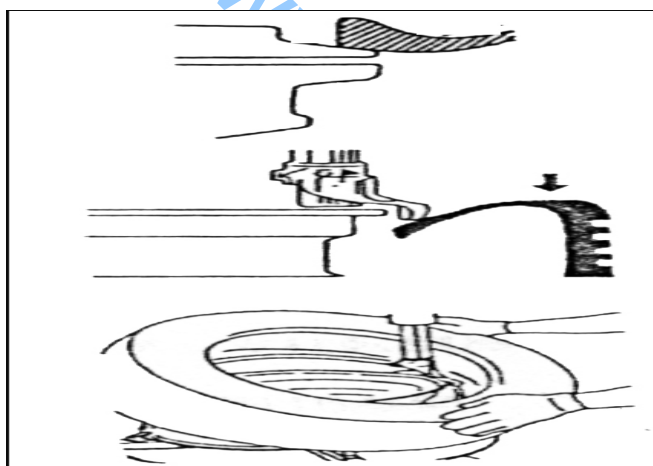


Рис 7-29



Рис 7-30



Рис 7-31

## Глава 8 Обслуживание

### 8.1 Заметка



Только квалифицированный персонал допускается к обслуживанию

Своевременное обслуживание продлит срок службы работы данного оборудования.



Отключите электропитание и подачу воздуха на время проведения обслуживания

Запрещено отсоединять или модифицировать клапаны и другие устройства безопасности.

### 8.2 Обслуживание

Еженедельно очищайте монтажный стол, используя дизтопливо. Смазывайте направляющие канавки зажимов.

Каждые 30 дней проводите следующие операции:

Проверяйте уровень масла в бачке. Если



необходимо добавляйте масло (Рис 8-1) .

Используйте только масло с вязкостью ISO VG и ISO HG для смазки пути прохождения сжатого воздуха.

Проверьте, чтобы капля масла расходовалась после 3-4 х кратного нажатия на педаль (Рис8-1 I) , если нет, используйте верхний винт для регулировки (Рис 8-1) .

Через 20 дней после первого использования, затяните винт (Рис 23) . Если отсутствует достаточное усилие, проверьте натяжение ремня.

Отсоедините ремень привода через регулировочный винт на каркасе мотора.

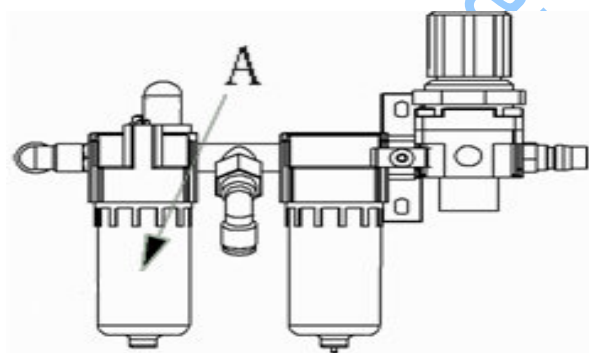


Рис 8-1

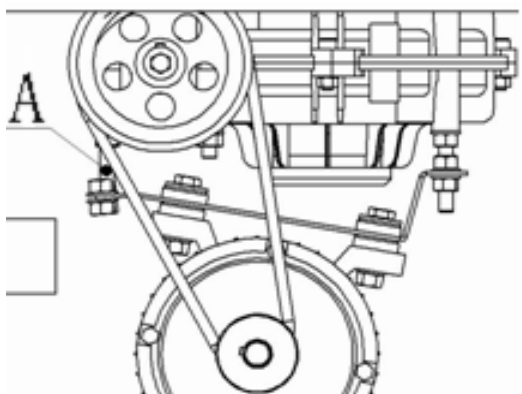


Рис 8-2

### 8.3 Регулировка зазора между монтажной/демонтажной головкой и диском.

#### 8.3.1 Вертикальная регулировка, отрегулируйте

пластину блокировки вала:

Закройте подачу сжатого воздуха, отсоедините защитную крышку шестигранного вала. Если зазор слишком большой, опустите верхние и нижние винты на передней части шестигранной блокировочной пластины. Если зазор слишком мал, скорректируйте (Рис 8-3А, В). Подключите подачу воздуха и наблюдайте сдвиг после блокировки.

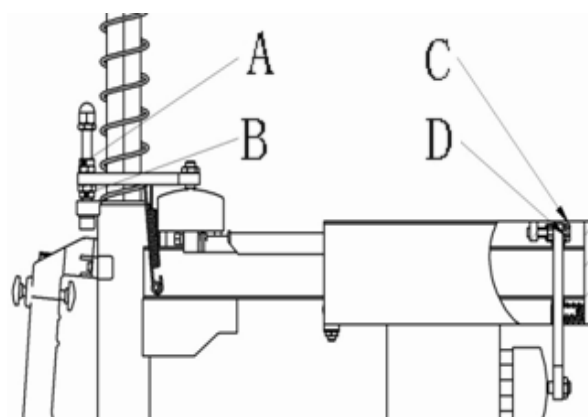


Рис 8-3

#### 8.3.2 Регулировка горизонтального зазора, отрегулируйте прямоугольную блокировочную пластину:

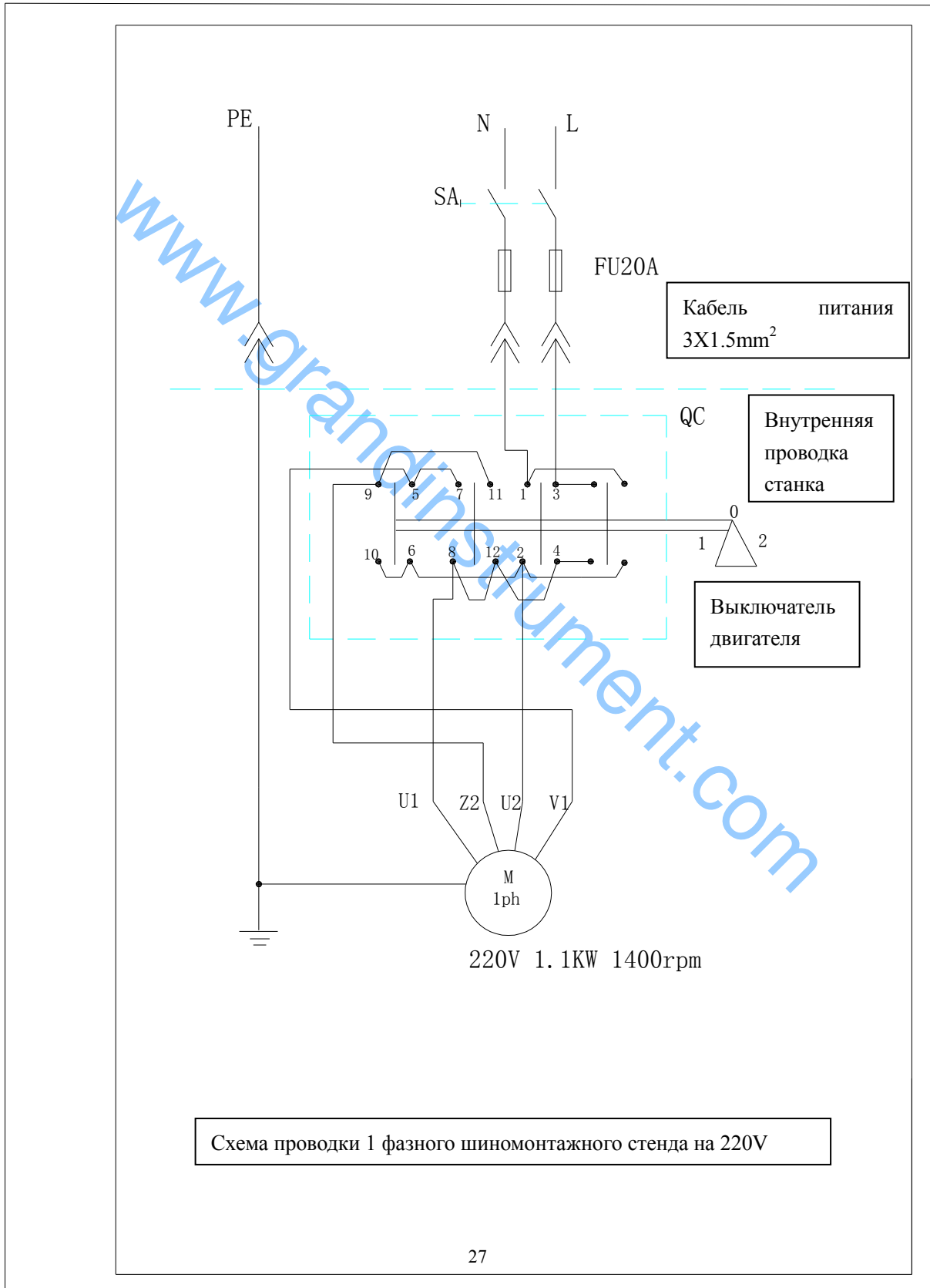
Закройте подачу сжатого воздуха, отсоедините защитную крышку. Используйте ключ для откручивания блокирующей крышки над винтами М6. Отрегулируйте винты (Рис 8-3 С), руками двигайте четырёхугольный стержень, пока он не будет двигаться легко (Рис 8-3 В) . Зафиксируйте горизонтальную стойку.

## Глава 9 Возможные проблемы и их решение

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Стол поворачивается в одном направлении	Контакт переключателя перегорел	Замените переключатель
Монтажный стол не вращается.	Повреждён ремень привода Ремень ослаблен Проблемы с двигателем или с источником питания Контакт переключателя повреждён	Поменяйте ремень Отрегулируйте натяжение ремня Проверьте двигатель, источник питания и кабель питания Замените двигатель Замените переключатель
Не зажимает диск колеса как следует	Износ зажима Воздушный цилиндр зажима пропускает	Замените зажимы Поменяйте уплотнители цилиндра
4-х угольные и шестигранные стержни не фиксируются	Блокировочная пластина не на месте Воздушный цилиндр блокировки пропускает	Отрегулируйте регулировочный винт блокировочной пластины Поменяйте уплотнители цилиндра
Проблемы с горизонтальной стойкой  Вертикальное движение шестигранника заедает	Блокировочное место 4-х угольной блокировки не верно  Блокировочное место 6-х угольной блокировки не верно	См. главу 5  Отрегулируйте 4-х/6 угольную блокировочную пластину
Стойка движется слишком быстро или медленно	Выпускание воздуха цилиндра стойки слишком быстрое/медленное и давление воздуха от источника слишком низкое	Снимите боковую панель и отрегулируйте дроссель (3.2.1)
Педаль не отжимается	Пружина педали повреждена	Замените пружину
Двигатель не вращается или исходящее усилие недостаточно	Заело систему передачи Конденсатор вышел из строя Недостаточное напряжение  Замыкание	Устраните заедание Замените конденсатор Подождите восстановления напряжения Удалите
Мощности цилиндра не достаточно	Утечка воздуха Механическая ошибка Давление воздуха не достаточно	Замените уплотнительные части Исправьте ошибку Отрегулируйте давление воздуха

# Глава 10 Схемы

## 220V Электросхема



# 380V Электросхема

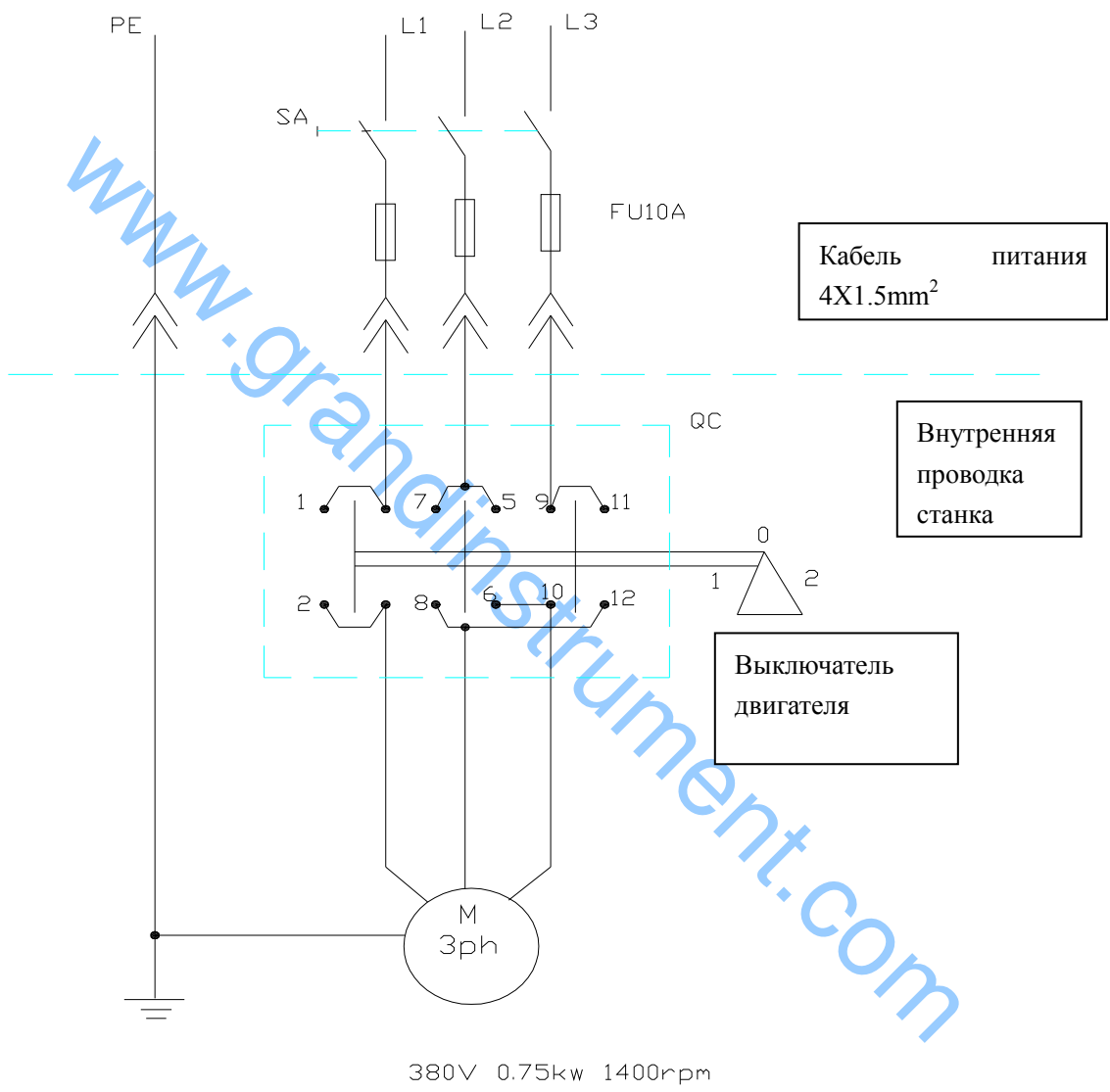
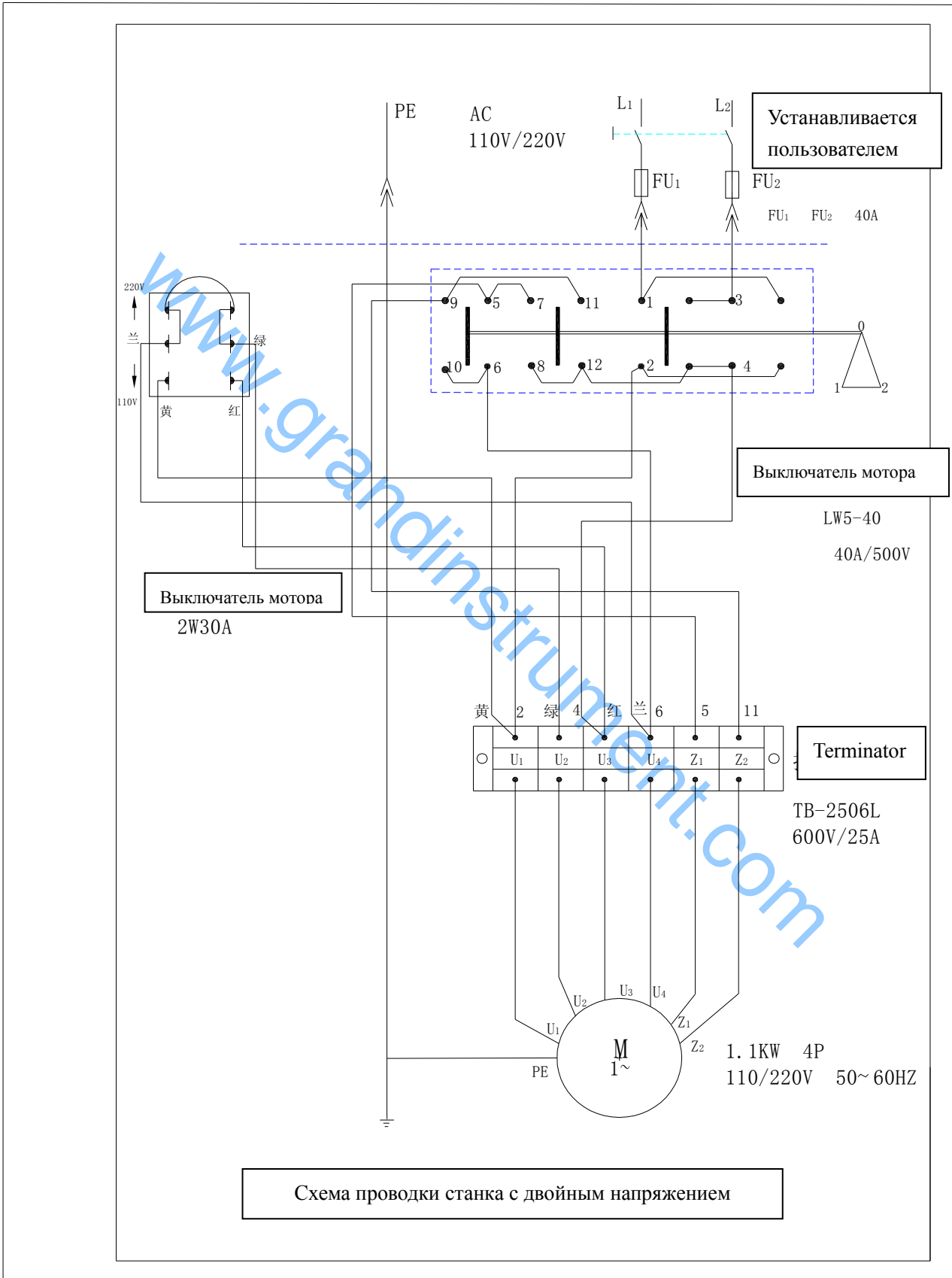


Схема проводки 3 фазного шиномонтажного стенда на 380V

# 110/220V Электросхема



-filter group- группа фильтров;

-tilting- наклон;

-bead breaker- отжим борта;

-arm locking-блокировка «руки»;

-tire gauge- манометр шины;

-rise-подъём;

-descent-опускание;

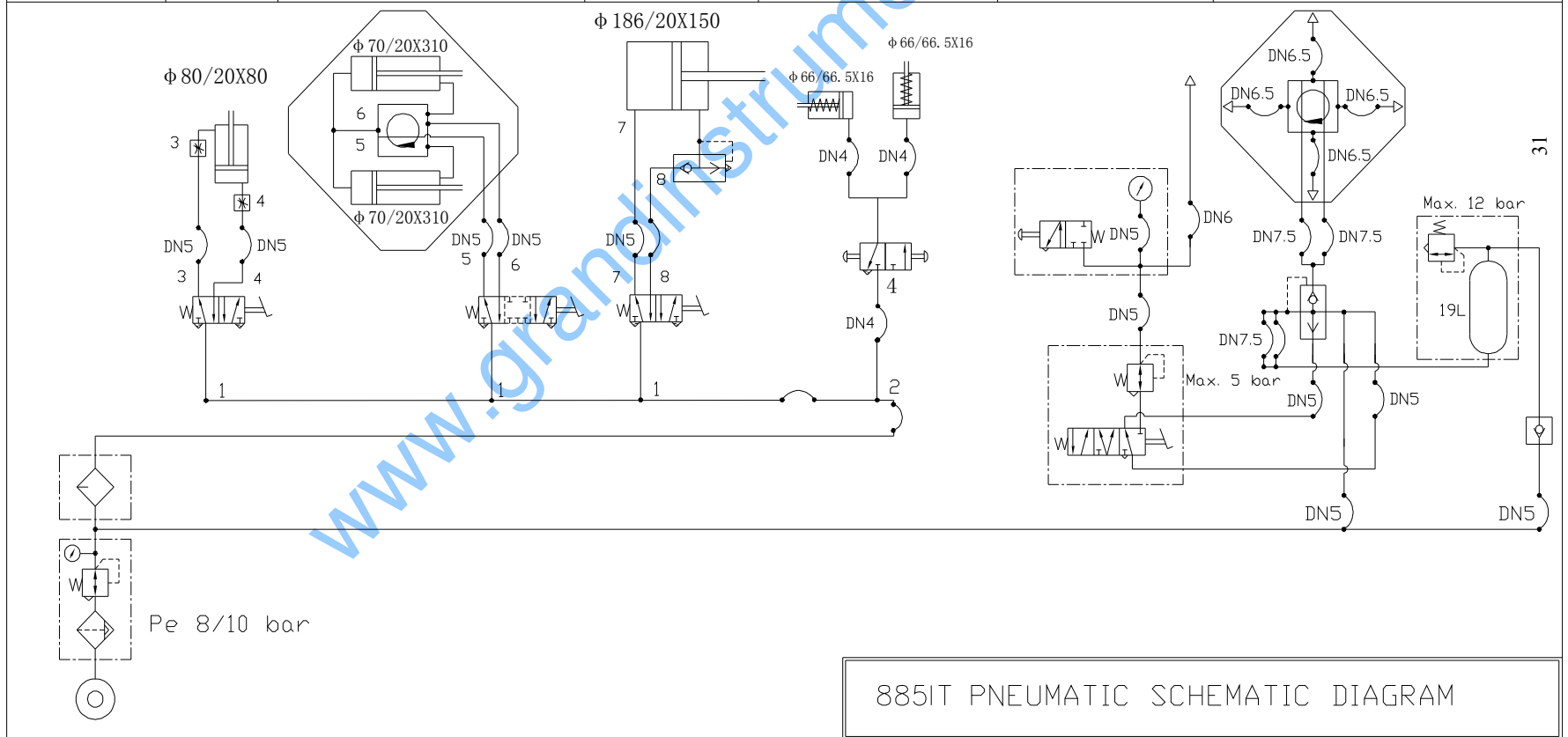
-open-открыто;

-locking-блокировка;

- bead seater- борт;

[www.grandinstrument.com](http://www.grandinstrument.com)

0	1	2	3	4	5	6
FILTER-GROUP	TILTING	LOCKING RIMS	BEAD BREAKER	ARM LOCKING	TIRE GAUGE	BEAD SEATER
	RISE ↑ DESCENT ↓	OPEN → ← CLOSED	OPEN → ← CLOSED	LOCKING → ← DECHUCKING		



885IT PNEUMATIC SCHEMATIC DIAGRAM



## Гарантийный талон

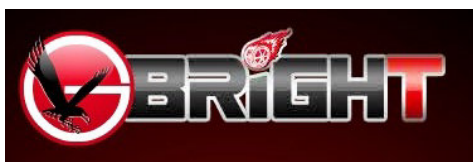
Изделие: \_\_\_\_\_  
Марка: \_\_\_\_\_  
Модель: \_\_\_\_\_  
Серийный номер: \_\_\_\_\_  
Дата продажи: \_\_\_\_\_  
Продавец: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_ Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

nt.com



## Дополнение к гарантийному талону



### Условия гарантии

1. Данная гарантия распространяется на 12 месяцев со дня приобретения изделия.
2. Гарантия действительна только по предъявлении счета или квитанции о продаже вместе с гарантийным талоном и вместе с дефектным изделием.
3. Настоящая гарантия недействительна, если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер, а также удалена или повреждена заводская пломба на изделии.
4. Настоящая гарантия не распространяется на следующие случаи:
  - а) периодическое обслуживание, ремонт и замену запчастей в связи с их нормальным износом;
  - б) использование с нарушением правил эксплуатации, либо небрежным обращением;
  - в) серийный номер/код IMEI заменяемого оборудования не совпадает с таковым на гарантийном талоне;
  - г) проникновение жидкости, пыли, насекомых и др. Посторонних предметов внутрь изделия;
  - д) при механическом повреждении изделия в результате удара или падения, либо применения чрезмерной силы;
  - е) ущерб в результате:
    - 1) ремонта, произведенного не уполномоченными на то сервисными центрами или дилерами.
    - 2) несчастных случаев, удара молнии, затопления, пожара и иных обстоятельств.

С условиями гарантии ознакомлен и претензий не имею: \_\_\_\_\_

**Строго запрещено накачивать шины на  
шиномонтажном станке**

Производитель имеет право модифицировать  
продукцию без уведомления потребителя

[www.grandinstrument.com](http://www.grandinstrument.com)