

секунд. Величина компрессии в цилиндрах является индивидуальным параметром для каждого двигателя. Частота проворачивания коленчатого вала двигателя при проверке является не столь критичной но она дается для каждого двигателя в качестве условия проверки, при котором указанная величина компрессии должна обеспечиваться.

Если давление в цилиндрах ниже требуемого, залейте в цилиндр через отверстия для форсунок 10-20 см<sup>3</sup> моторного масла и проведите проверку повторно. Если при повторном замере давления повысится — причина низкой компрессии в сопряжении поршень-цилиндр (износ поршня, цилиндра или поршневых колец). Если при повторной проверке давление в цилиндре не изменилось — причина в низкой компрессии в неплотном прилегании клапана к седлам. Если давление в 2-х соседних цилиндрах ниже, чем в других и не повышается при повторной проверке — утечка по прокладке головки цилиндров. Это только некоторые наиболее часто встречающиеся признаки неисправностей и при проверке могут встречаться и другие ситуации, которые потребуют анализа.

При любых измерениях разброс показаний компрессора при замерах компрессии между цилиндрами двигателя давление не должно отличаться более чем на 1,5-2 кг/см<sup>2</sup>.

**Не используйте прибор  
при заведенном двигателе**

**Техническое обслуживание.**

Оберегать ПК от сильных ударов и падений.

При поломке манометра заменить или отремонтировать на специализированном предприятии.

Гарантия на прибор — 1 год  
с момента приобретения.

**Изготовитель — НПО «Систем»**

# ПРИБОР КОНТРОЛЯ КОМПРЕССИИ (КОМПРЕССОМЕР) КД-09

Руководство  
по эксплуатации



### **Назначение:**

Компрессомер КД-09у (в дальнейшем прибор) предназначен для измерения и сравнительной оценки величины избыточного давления (компрессии) в цилиндрах дизельных двигателей.

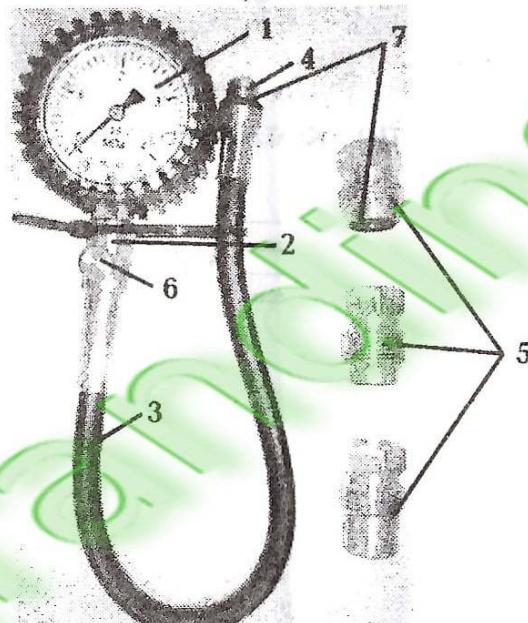
С помощью прибора определяются:

1. Состояние цилиндро-поршневой группы;
2. Клапанного механизма и распределителя;
3. Головки блока цилиндров;
4. Прокладки головки блока цилиндра.

Прибор является сложным технологичным изделием, которое при соблюдении требований правил эксплуатации обеспечит долговременную качественную работу.

Внимательно ознакомьтесь с данным руководством по эксплуатации.

В конструкцию данного прибора могут быть внесены изменения направленные на повышение надежности и качества изделия и удобства пользования.



1. Манометр.
2. Корпус прибора.
3. Шланг высокого давления.
4. Переходник.
5. Сменные насадки.
6. Винт спускного клапана.
7. Уплотнительное кольцо.

### **Устройство.**

Прибор состоит из большого числа комплектующих, поэтому запрещается во время гарантийного срока разбирать корпус прибора.

Для сброса давления в приборе повернуть винт спускного клапана против часовой стрелки. После сброса провернуть в исходное положение.

При доворачивании форсунок-переходников прибора 5 не прилагать большого усилия! Момент затяжки не более 2,5-3 кг/с.

### **Проверка компрессии в цилиндре.**

Проверка компрессии в цилиндрах двигателя проводится в порядке периодического технического контроля состояния цилиндро-поршневой группы двигателя и (иногда) для выяснения причин конкретной неисправности, наличие которой проявляется снижением компрессии в цилиндрах. Снижение компрессии может сопровождаться различными внешними проявлениями: снижением мощности и приемистости двигателя, дымным выхлопом, стуками в цилиндро-поршневой группе и т.д. проверка ощущается на прогретом до нормальной рабочей температуры двигателе. Отсоедините топливные трубы высокого давления от форсунок, предварительно ослабив их крепление со стороны топливного насоса высокого давления (ослабляйте гайки крепления осторожно: в трубках высокое давление топлива). Отсоедините от форсунок трубку строся топлива. Выверните все форсунки. С помощью переходника подсоедините манометр в отверстие подфорсунку проверяемого цилиндра.

Отсоедините разъем от электромагнитного клапана отсечки подачи топлива (для исключения подачи топлива в процессе проверки).

До отказа зажмите педаль газа и проверните коленчатый вал двигателя с помощью стартера. Частота проворачивания коленчатого вала при проверке д.б. около 250 об/мин., что требует нормальной зарядки аккумулятора при проведении проверки. По показаниям манометра определите наибольшую величину давления. Проверку производите по возможности быстро, не проворачивайте коленчатый вал стартером более 10