

При несоответствии показаний (давление в цилиндрах недостаточно) проведите следующий тест:

залив в цилиндры 20–30 м³ масла (для двигателя) через свечное отверстие и вновь замерять компрессию в цилиндрах.

Повышение давления при этом указывает на неисправность (износ, поломка) поршневых колец; остается без изменений – неисправность клапанов (прогар, негерметичность).

Внимание! При любых измерениях разность в показаниях манометра величины компрессии между цилиндрами не должна превышать 0,1 Мпа (1 кг/см²). Большая разница указывает на неисправность в одном из цилиндров (прогар поршня, клапанов, залегание колец).

Техническое обслуживание.

Оберегать ПКК от сильных ударов и падений.

При засорении обратного клапана (быстрое падение давления на манометре) вывернуть клапан и продуть давлением не менее 3 кг/см² со стороны штока.

При негерметичности подтянуть (или заменить) прокладки манометра и обратного клапана.

При поломке манометра заменить или отремонтировать на специализированном предприятии.

Запасные части.

Уплотнительное кольцо под манометр – 1 шт.

Конус резиновый – 1 шт.

Срок службы прибора – не менее 5 лет

Изготовитель – НПО «Стилен»

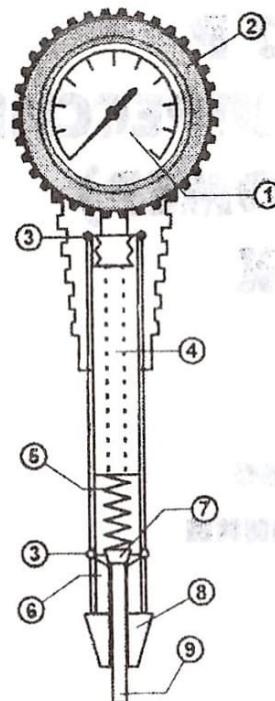
ПРИБОР КОНТРОЛЯ КОМПРЕССИИ (КОМПРЕССОМЕР) ПКК-04К

**Руководство
по эксплуатации**

СТ

Назначение.

Прибор контроля компрессии (компрессометр) ПКК-04к предназначен для измерения избыточного давления в рабочих цилиндрах карбюраторных, инжекторных и др. двигателей. Максимальное измеряемое давление – 1,6 Мпа ($16\text{ кг}/\text{см}^2$)



Устройство:

1. Манометр.
2. Защитный кожух.
3. Прокладка.
4. Корпус.
5. Пружина.
6. Корпус обратного клапана.
7. Обратный клапан.
8. Резиновый конус.
9. Шток обратного клапана.

Порядок работы.

Работы по измерению компрессии следует проводить вдвоем с помощником (при наличии тестовой пусковой кнопки работа выполняется одним человеком).

Внимание! АКБ должна быть исправна и полностью заряжена.

Прогрейте двигатель до рабочей температуры. Выверните свечи (распылители) из всех цилиндров двигателя.

Вставьте ПКК резиновым конусом в резьбовое отверстие свечи (распылителя контролируемого цилиндра и прижмите для уплотнения).

Помощнику повернуть коленчатый вал двигателя при помощи стартера (при использовании тестовой пусковой кнопки присоединить зажимы к выводам тягового реле, удерживая пусковую кнопку в течение 5–8 сек произвести замер компрессии).

Внимание! Дроссельная и воздушная заслонки должны быть полностью открыты.

Снимите показания манометра и зафиксируйте их.

Сбросьте показания манометра, нажав на шток обратного клапана.

Для контроля следующего цилиндра повторите предыдущие операции.

Для ориентировочного перевода значений избыточного давления в значения степени сжатия воспользуйтесь таблицей:

Степень сжатия	Избыточное давление ($\text{кг}/\text{см}^2$)
6,7	$7,1 \pm 0,6$
7,0	$7,6 \pm 0,7$
7,2	$8,0 \pm 0,7$
8,2	$9,7 \pm 0,9$
8,5	$10,2 \pm 0,9$
8,8	$10,7 \pm 1,0$
9,3	$11,6 \pm 1,0$
9,8	$12,7 \pm 1,0$