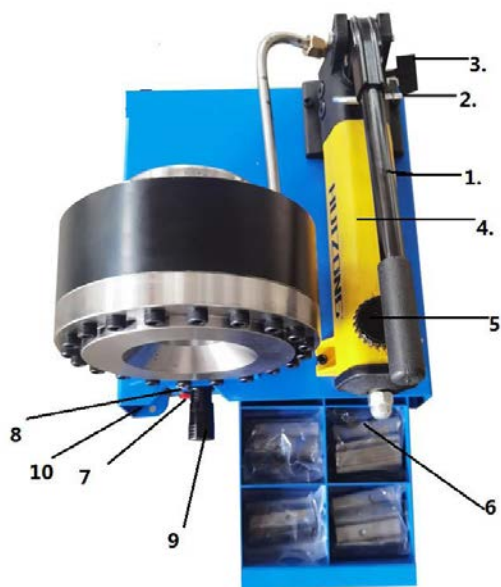


Інструкція до преса обжимного для рукавів високого тиску

ННСМ0027



Прес обжимний для рукавів високого тиску - це пристрій, що використовується для обтиску рукавів (шлангів) високого тиску (РВД). Використовується в різних галузях промисловості для забезпечення надійних з'єднань. Ця інструкція містить повну інформацію про підготовку, налаштування та експлуатацію преса.

Прес ННСМ0027 - це надійний та ефективний інструмент, який забезпечує якісний обтиск рукавів. Дотримання цієї інструкції гарантує безпечну та ефективну роботу з пристроєм.

1. Технічні характеристики та опис

Модель	ННСМ0027
Діапазон обтиску шланга	1/4"-1" ф6-ф25 мм
Розмір форми	60 мм
Стандартні комплекти форм	7 комплектів - 10 12 16 19 23 27 31
Об'єм масляного насоса	5 л
Найвищий тиск обтиску	100 т
Номінальний тиск	31,5 МПа
Гідравлічне масло	УВ-Н46
Вага, кг	30

Позначення на схемі:

1. Ручка насоса; 2. Замок ручки; 3. Зворотний клапан; 4. Масляний бак; 5. Масло заливний отвір; 6. Відділення для кулачків; 7. Світлова лампа індикації (коли досягнуто робочого тиску, встановленого на ручці); 8. Кнопка перевірки батареї та світлодіода; 9. Ручка регулювання діаметра обтиску; 10. Батарейний відсік

2. Комплектація

- Прес обжимний
- Набір кулачків (вставок) для різних діаметрів
- Гідравлічний насос
- Інструкція, технічний паспорт, гарантійний талон

3. Підготовка до роботи

3.1. Вибір місця установки

- Встановіть прес на рівну і стабільну поверхню.
- Переконайтеся, що робоче місце добре освітлене та вентилязоване.

3.2. Підготовка інструментів

- Перевірте наявність всіх комплектуючих та їх стан.
- Переконайтеся, що гідравлічний насос заповнений робочою рідиною.

4. Установка кулачків

- Виберіть відповідні кулачки згідно з діаметром рукава.
- Вставте кулачки у тримач преса.
- Переконайтеся, що кулачки надійно зафіксовані.

5. Процес обтиску

5.1. Підготовка рукава

- Вставте рукав у прес, переконавшись, що він розташований рівно.
- Встановіть обтискний фітинг на кінці рукава.

5.2. Виконання обтиску

- Почніть подавати тиск за допомогою гідравлічного насоса.
- Спостерігайте за лампочкою, щоб контролювати тиск.
- Зупиніть насос після досягнення необхідного тиску.

5.3. Завершення роботи

- Зніміть рукав з преса після завершення обтиску.
- Перевірте якість обтиску, щоб уникнути витоків і пошкоджень.

6. Обслуговування та технічне обслуговування

- Регулярно перевіряйте стан гідравлічної рідини.
- Очищуйте кулачки після кожного використання.
- Перевіряйте та замінюйте зношені деталі вчасно.

7. Заходи безпеки

- Ніколи не перевищуйте рекомендований робочий тиск.
- Використовуйте захисні окуляри та рукавиці під час роботи.
- Переконайтеся, що всі деталі надійно закріплені перед початком роботи.

8. Технічна підтримка

- У разі виникнення проблем, звертайтеся до сервісного центру.
- Дотримуйтесь інструкцій виробника щодо гарантійного обслуговування.