

**Станок дископравильный
пневмогидравлический 11-26"**



AIRKRAFT SDP

grandinstrument.ua

Содержание

Транспортировка и хранение.....	3
Введение.....	4
Описание оборудования.....	5
Технические характеристики.....	7
Запуск и эксплуатация.....	8
Техника безопасности.....	10
Гарантийный талон.....	11

Транспортировка и хранение

Все операции по подъему, транспортировке и распаковке оборудования должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом, знающим устройство станка дископравильного пневмогидравлического (далее станка), подобного типа.

Станок должен транспортироваться на деревянном поддоне.

Вес станка без упаковки составляет 355 кг. Выбранное для подъема оборудование должно обеспечивать безопасность выполнения операции подъема и перемещения, с учетом веса оборудования, расположения центра тяжести и наличия выступающих деталей, чтобы не повредить их.

Важно строго придерживаться требований всех правил техники безопасности!

Долговременное хранение станка и его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C* при относительной влажности < 95% (без конденсации).

* В случае транспортировки или хранения при отрицательной температуре, перед началом эксплуатации необходимо выдержать оборудование при температуре не ниже +5 °C не менее 2 часов.

Введение

Настоящая инструкция по эксплуатации составлена для опытного персонала автомастерской, использующего станок, и работников, ответственных за техническое обслуживание оборудования. Перед выполнением любых операций с использованием станка внимательно прочтите данную инструкцию.

Собственник оборудования и оператор станка перед началом его эксплуатации должны быть ознакомлены с содержанием настоящей инструкции и строго придерживаться указанных в ней требований.

Производитель оборудования не несет никакой ответственности за причинение травм персоналу или причинение ущерба оборудованию или другим объектам, возникших вследствие выполнения вышеуказанных операций неуполномоченным персоналом, а также вследствие неправильного использования станка.

Настоящая инструкция является неотъемлемой частью станка и, в случае продажи оборудования, должна всегда передаваться вместе с ним. Оператор и обслуживающий персонал должны иметь свободный доступ к руководству в любое время.

В данной инструкции рассмотрены только наиболее общие аспекты безопасности, которые могут быть полезны для сотрудников эксплуатационных служб.

Техническое обслуживание, осмотры, транспортировка и монтаж должны выполняться квалифицированным персоналом. Ремонт станка выполняется только уполномоченными сотрудниками сервисного центра.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ – ЭТО МОЖЕТ БЫТЬ ОПАСНО ДЛЯ ЖИЗНИ!

Лица эксплуатирующие данное оборудование должны иметь опыт работы на предприятиях автомобильного транспорта, специальные знания по эксплуатации и выполнению ремонта, а также быть ознакомленными с общими и специальными требованиями правил техники безопасности, действующих в стране, иметь допуск к работе со станками подобного типа.

Описание оборудования

Станок представляет собой устройство для выполнения рихтовки автомобильных колес. Обеспечивает возможность предварительного восстановления геометрии диска при помощи гидравлического цилиндра и окончательной правки прокатом между роликами станка.

Станок позволяет устранить эллипсность, радиальное и осевое биение диска автомобильного колеса, восстановить профиль посадочных мест под установку шины, местные повреждения. Место рихтовки на диске предварительно необходимо подогреть. Окончательное восстановление производится методом одновременной или последовательной двухсторонней прокатки и вытяжки наружной и внутренней части диска стационарными и поворотными роликами.

Вращение диска возможно в двух режимах: постоянное и прерывистое перемещение при нажатой кнопке. Крепления для резцов позволяют произвести проточку кромки диска.

Станок состоит из следующих основных элементов (Рисунок 1):

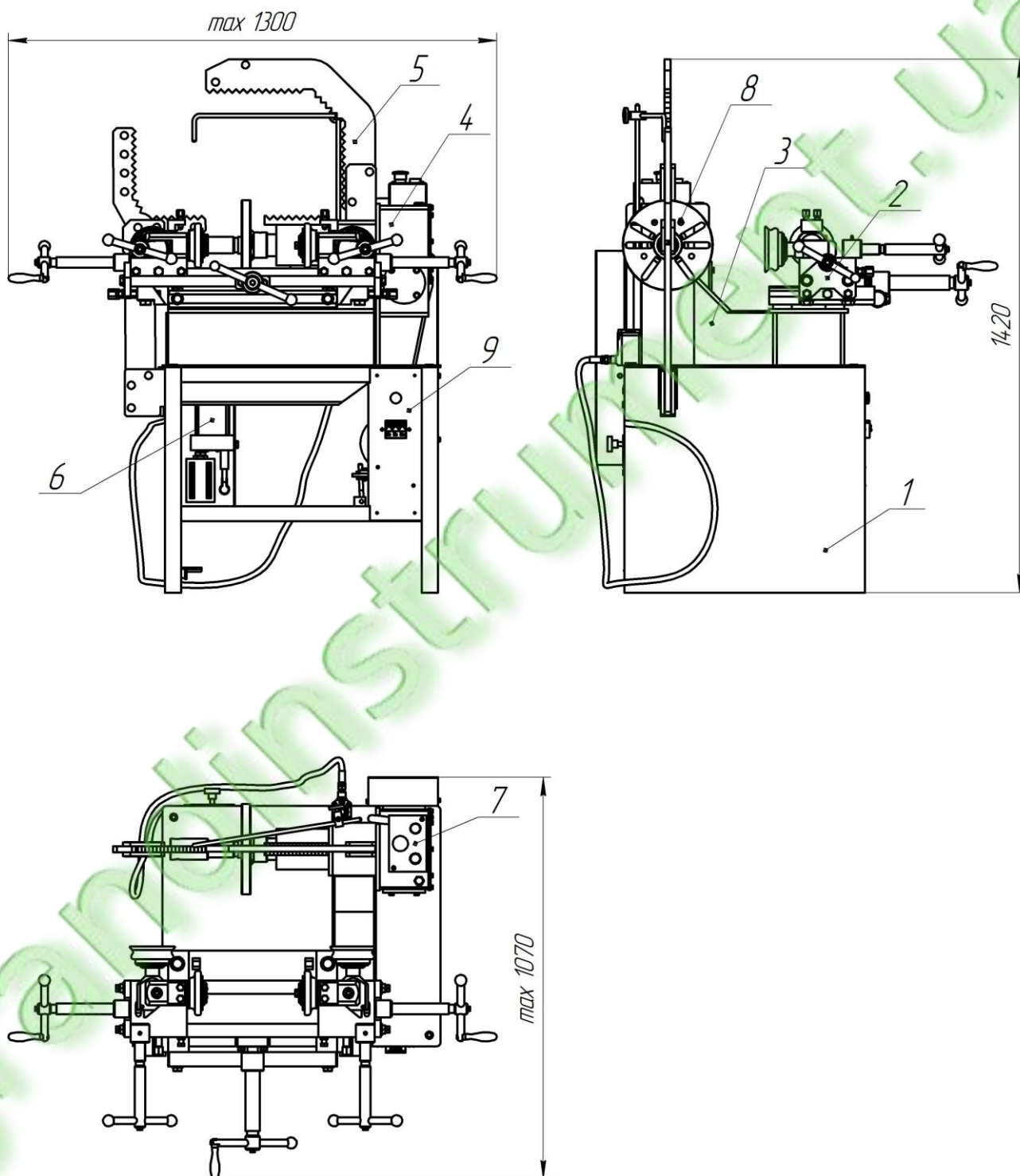


Рисунок 1 –Основные элементы станка

1) Основание; 2) Узел правый; 3) Станина; 4) Редуктор; 5) Упор для рихтовки (2 шт.); 6) Пневмогидравлический насос с цилиндром; 7) Пульт управления; 8) Вал с универсальным фланцем; 9) Электрический щиток с предохранителем

Технические характеристики

Диаметр диска: 11-26"

Ширина диска: 3-12"

Рабочее давление: 8 атм

Частота вращения вала: 12 об/мин

Потребляемая мощность: 1,1 кВт

Напряжение питания: 380 В

Вес: 355 кг

Максимальные габаритные размеры: 1300x1070x1420 мм

В комплект к дископравильному станку входят:

- 1) Конусы;
- 2) Шайбы для центровки ступиц;
- 3) Удлинители;
- 4) Универсальные болты;
- 5) Прижимная гайка;
- 6) Упоры для рихтовки;
- 7) Пальцы для крепления наставок;
- 8) Гидроцилиндр
- 9) Педаль

Запуск и эксплуатация

Крепление станка к поддону выполняется болтами. После доставки к месту эксплуатации болты выкрутить, станок установить на жесткий ровный пол.

Дископравильный станок подключается к трёхфазной электрической сети напряжением 380В, частотой 50 Гц.

Перед подключением к электросети станок должен быть заземлён.

Перед включением станка в сеть убедитесь в отсутствии повреждений изоляции электропроводки.

После подключения к сети необходимо перевести переключатель на передней панели станка в положение «ON». При этом красный индикатор над переключателем должен засветиться.

На станке предусмотрен пульт управления с тремя кнопками (Рисунок 2):

- 1) Постоянное вращение;
- 2) Частичное вращение (крутит вал пока нажата кнопка);
- 3) Стоп.

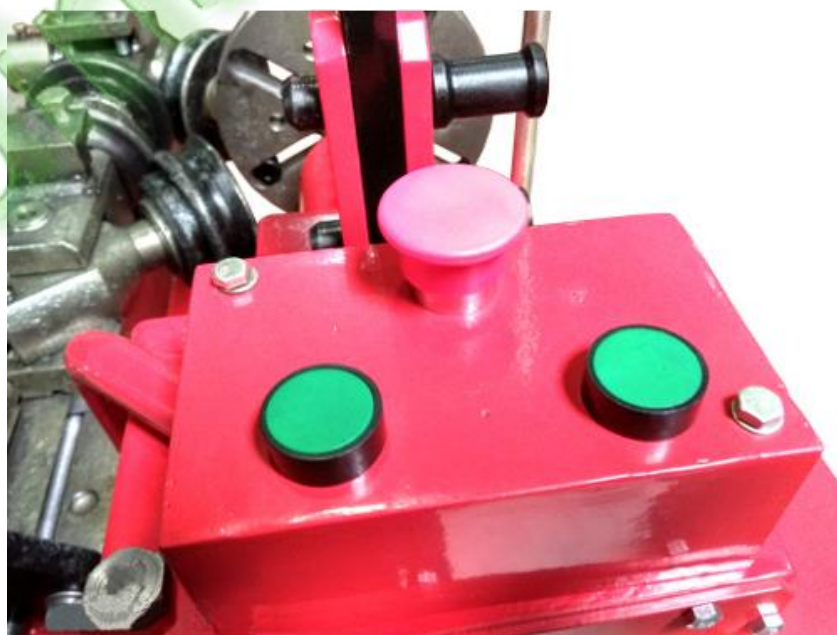


Рисунок 2 – Пульт управления

Фиксировать колесо на универсальном фланце необходимо в зависимости от типа отверстий на диске. Станок имеет в своей комплектации шпильки, гайки, прижимной конус и прочие монтажные элементы. Так же предусмотрены кольца для центрирования отверстия под ступицу на валу станка.

После установки диска на вал с универсальным фланцем (Рисунок 3) обязательно проверить центровку и надежность крепления.

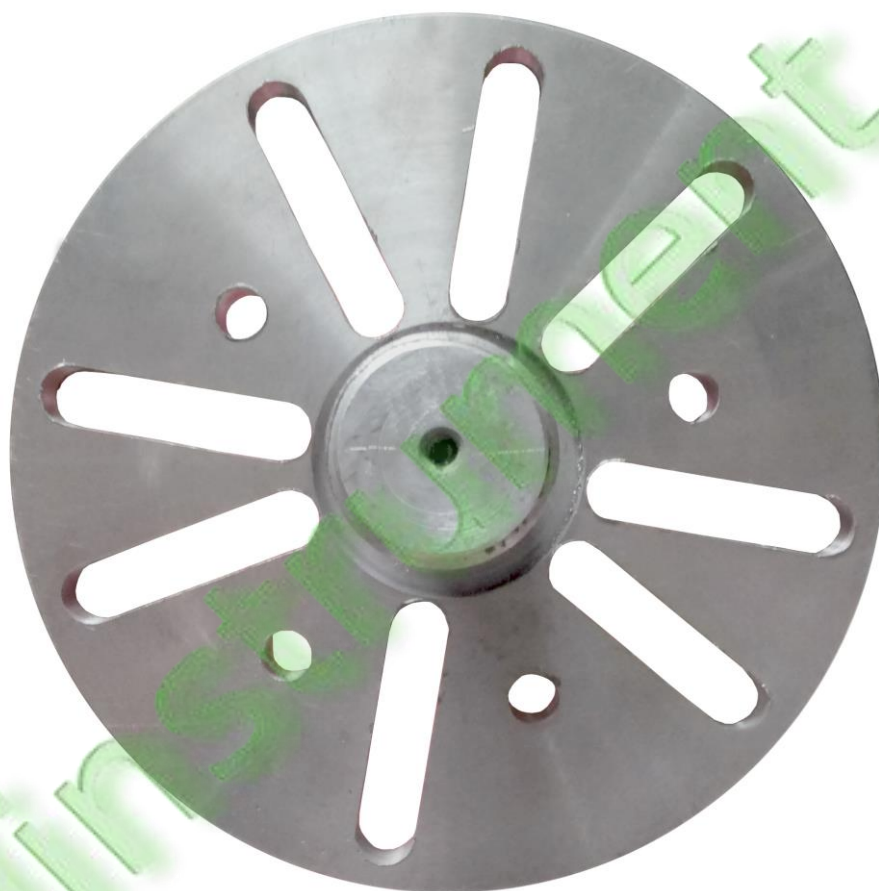


Рисунок 3 – Универсальный фланец для крепления дисков

Станок имеет измерительный щуп для проверки биения обода. Рекомендуется производить визуальную оценку биения обода перед рихтовкой и после окончания работ.

Рихтовку колес производить в два этапа. Во-первых, необходимо выправить сильные повреждения при помощи пневмогидравлического насоса с цилиндром. Возможно потребуется прогревание металла горелкой.

Обязательно убедитесь в безопасности проведения работ с открытым огнем!

Во-вторых, приступить к прокатке диска роликами. Ролики подводить плавно. Подачу роликов в нужном направлении осуществлять не более чем на 0,3 мм за 2 оборота вала с универсальным фланцем.

Следует помнить, что второй этап рихтовки можно начинать только если отклонения геометрии обода не превышает 5 мм.

Превышение допустимой нагрузки на ролики значительно сокращают срок службы редуктора станка и прочих его элементов.

Техника безопасности

Рекомендуется внимательно прочитать этот раздел инструкции от начала до конца, так как он содержит важную информацию относительно опасных факторов, которым могут подвергаться операторы или слесари эксплуатационных служб, при работе со станком.

Предупреждение:

Станок разработан и изготовлен для выполнения рихтовки обода автомобильного колеса диаметром 11-26", шириной 3-12", толщиной металла не более 3мм. Любое другое использование станка не допускается.

Производитель оборудования не несет никакой ответственности за нанесение травм персоналу или причинение ущерба автомобилям и другим объектам собственности, вызванных неправильным или неразрешенным использованием станка.

Общие меры предосторожности:

Оператор и слесарь эксплуатационной службы обязаны соблюдать требования правил техники безопасности и нормы законодательства, действующие в стране.

Перед началом работы проверить следующее:

- присутствует заземление станка;
- все детали станка надежно зафиксированы на своих местах;
- произвести пуск станка без нагрузки в обеих направлениях.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время вращения вала с универсальным фланцем касаться руками роликов, рихтуемого диска, шкивов и ремней приводного электромотора. ЭТО ТРАВМООПАСНО!

В случае выявления повреждений или прочих дефектов станка следует немедленно остановить использование оборудования до их полного устранения либо обратиться в сервисный центр.

Гарантийный талон

Условия гарантии:

- 1) Срок гарантии составляет 12 месяцев с даты продажи станка (указанной в гарантийном талоне).
- 2) В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия, если изделие вышло из строя из-за дефектов изготовления или материалов.
- 3) Гарантийный срок исчисляется со дня приобретения. Для шлангов, педали, ремня электродвигателя срок гарантии составляет 180 дней.
- 4) Введение производителем новых гарантийных сроков не имеет обратной силы.
- 5) Производитель не несет ответственности ни при каких обстоятельствах за любые убытки, потерю прибыли и другие случайные, последовательные или косвенные убытки, возникшие вследствие использования или невозможностью использования купленной продукции.
- 6) Данная гарантия покрывает расходы на запчасти, необходимые для восстановления полной функциональности, вышедшего из строя устройства. Транспортные расходы, связанные с доставкой оборудования в сервисный центр и обратно, выезд мастера для устранения неисправности, берет на себя покупатель.
- 7) Гарантийная замена узла из комплекта продукции, не является заменой всего товара. В случае такой замены гарантийный срок остается неизменным для всего изделия.
- 8) Гарантийному обслуживанию подлежат Устройства, для которых имеется правильно заполненный гарантийный талон, из которого следует, что данное Устройство было реализовано представителем Производителя либо его партнерами.
- 9) В случае приема в гарантийное обслуживание без присутствия представителя Потребителя последний соглашается с тем, что

специалисты сервисной службы имеют право безусловным образом принимать решения, не подлежащие обжалованию по вопросам: товарного вида, наличия механических повреждений, следов несанкционированного ремонта или других обстоятельств, снимающих гарантийные обязательства, наличия товара и комплектности, правильности заполнения необходимых документов. Информацию о решении гарантийных вопросов клиент получает в телефонном режиме либо по электронной почте.

10) При сдаче Устройства в Пункт приема без присутствия представителя Потребителя необходимо: упаковать Устройства для исключения повреждений при транспортировке. Возникающие вопросы по комплектности определенного Устройства можно уточнить в службе технической поддержки. К каждому Устройству приложить лист рекламации и гарантийный талон.

11) При обращении в сервисную службу, клиенту следует знать, что сотрудники сервисной службы могут запросить фото или видеоматериалы, касающиеся неисправности данного изделия.

12) Производитель гарантирует, что при соблюдении всех условий инструкции по эксплуатации, оборудование прослужит длительный срок и принесет максимальную прибыль.

Отказ от гарантии:

- при отсутствии гарантийного талона или с неправильно оформленным гарантийным талоном (наличии в нем исправлений);
- если оборудование вышло из строя по причине естественного износа деталей в процессе эксплуатации;
- в случае наличия на изделии (в том числе внутри) следов попыток разборки, ремонта или другого вмешательства, если такое вмешательство не было произведено авторизованным сервис центром, что подтверждают соответствующие документы;
- при устранении неисправностей, не вызванных браком производителя, например, возникших вследствие повреждения устройства при его эксплуатации;

- при нарушении правил использования, хранения и транспортировки продукции;
- при наличии механических повреждений, следов воздействия пара, жидкости, химических веществ, попадании в изделие посторонних предметов, жидкостей, насекомых, животных и т.п.;
- в случаях неисправностей, появившиеся вследствие несчастного случая, пожара, наводнения, военных действий и других обстоятельств непреодолимой силы, находящихся вне контроля производителя и продавца изделия;
- для неисправностей, вызванных неправильным подключением оборудования;
- в случае обнаружения в изделии неоригинальных комплектующих, которые привели к отказу изделия или модификации продукции, не предусмотренной документацией;

Информация об оборудовании и покупателе:

Наименование изделия: Станок дископравильный пневмогидравлический
Модель: AIRKRAFT SDP

Дата продажи: _____

Срок гарантии 12 месяцев

Продавец (Ф.И.О./Организация): _____

Покупатель (Ф.И.О./Организация): _____

Товар получил в полной комплектации. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен. Замечаний к внешнему виду изделия не имею

Дата, Подпись, Место печати

Дата, Подпись, Место печати

Для заметок

grandinstrument.ua